

S2025 – 4:1 HS ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ

| | |
|--|--|
| Описание | S2025 - это многофункциональное двухкомпонентное акриловое покрытие средней жесткости с высоким содержанием сухого остатка. Грунт может быть использован как: <ul style="list-style-type: none"> – наполнитель высокой плотности для ремонта отдельных участков (не разбавленный, 4:1); – грунт наполнитель для ремонта больших поверхностей (4:1 + 10% разбавитель); – тонкий гладкий грунт с минимальным шлифованием (4:1 + 20% разбавитель); – грунт "мокрый по мокрому" (4 : 1 медленный S2033 или стандартный S2032 отвердитель + 50% конвертер); Грунт обладает хорошими укрывающими свойствами. При использовании с пульверизаторами HVLP дает минимальный "распыл в сторону". Совместим со всеми лакокрасочными системами. |
| Правила безопасности и охраны труда | ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед использованием прочитать инструкцию по применению. ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL www.u-pol.com . Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы. |
| Подготовка поверхности | Шаг 1. Очистить липкой салфеткой TRAG и обезжирить очистителем панели (S2000) или антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). Шаг 2. Обработать поверхность абразивом. Оригинальная сухая краска: сухое шлифование P240, мокрое шлифование P360. Голый металл: P120, наложить один-два тонких слоя протравливающего грунта ACID #8, сушить 20мин. Полиэфирная шпатлевка: сухое шлифование P240. Шаг 3. Очистить остатки обработки липкой салфеткой TRAG. Шаг 4. Обезжирить антисиликоновым очистителем (S2001 или S2002). |
| VOC Информация | Содержание VOC (летучих органических веществ) в готовой смеси 540 гр./литр Сухой остаток 1292 гр./литр |
| Код продукта | S2025G/1 – 1 л банка серый S2025DG/1 – 1 л банка темно-серый S2025G/4 – 4 л банка серый S2025DG/4 – 4 л банка темно-серый |

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

| Соотношение смешивания S2025 : семейство 2030 : семейство 2040 | 4 : 1 | 4 : 1 : 10% | 4 : 1 : 20% | 4 : 1 : 50% (конвертор) |
|--|--|---------------|---------------|-------------------------|
| Пульверизатор | U-POL HVLP с верхним расположением бачка | | | |
| Сопло | 1.8 мм–2.2 мм | 1.6 мм–1.8 мм | 1.4 мм–1.6 мм | 1.4 мм–1.5 мм |
| Вязкость DIN 4 / сек. | 50–65 | 40–45 | 25–30 | 25–30 |
| Давление в пульверизаторе / бар | 2.0–2.5 | 2.0–2.5 | 2.0–2.5 | 2.0–2.5 |
| Количество слоев | 2–3 | 2–3 | 1–2 | 1–2 |
| Толщина слоя / микрон | 240 | 180–200 | 60–120 | 60–120 |
| Время испарения растворителя / мин. | 15 | 10 | 10 | 10 |
| Время высыхания | | | | |
| на воздухе / ч. | 3–4 | 3–4 | 2–3 | 2–3 |
| при 60°C / мин. | 20–30 | 20–30 | 20–30 | 20–30 |
| при инфракрасной сушке / мин. | 15 | 15 | 15 | 15 |
| Пригоден к использованию после смешивания с отвердителем / ч. | 1–2 | 1–2 | 2–3 | 2–3 |
| Сухое шлифование | 280–400 | 280–400 | 280–400 | – |
| Мокрое шлифование | 600–800 | 600–800 | 600–800 | – |

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ С ОТВЕРДИТЕЛЯМИ SYSTEM 20, °C

| Отвердитель | -5° | 0° | 5° | 10° | 15° | 20° | 25° | 30° | 35° | 40° | +45° |
|-------------|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 2030 | | | | | | | | | | | |
| 2032 | | | | | | | | | | | |
| 2033 | | | | | | | | | | | |