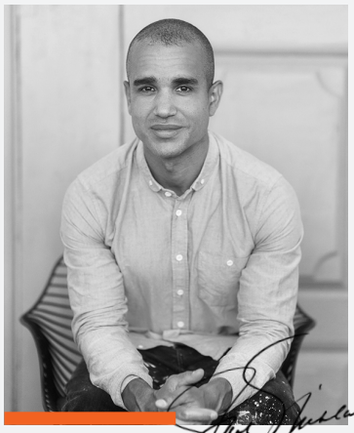
RoxelPro

АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ

2018

ПРОИЗВОДСТВО АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Jack Niklaus
Руководитель направления

Бренд RoxelPro – это поставщик решений для кузовного ремонта автомобилей и шлифовальных технологий для обработки металлов.

RoxelPro создан в 2010 для удовлетворения возросших запросов клиентов в условиях повышенного спроса на качественные товары с конкурентной ценой. Для удовлетворения спроса широкого круга клиентов было решено включить в один бренд товары для всех сегментов рынка. Для большинства товаров были созданы три линейки материалов для разной целевой аудитории: ROXPRO – премиальная, ROXTOP – стандартная, ROXONE – экономная.

Материалы RoxelPro повышают производительность, эффективность и конкурентоспособность предприятий благодаря высокому качеству, инновационным решениям, справедливой цене. Для продуктов RoxelPro используется только лучшее сырьё от ведущих мировых производителей. Создаются товары RoxelPro на заводах Европы, США и Южной Кореи.

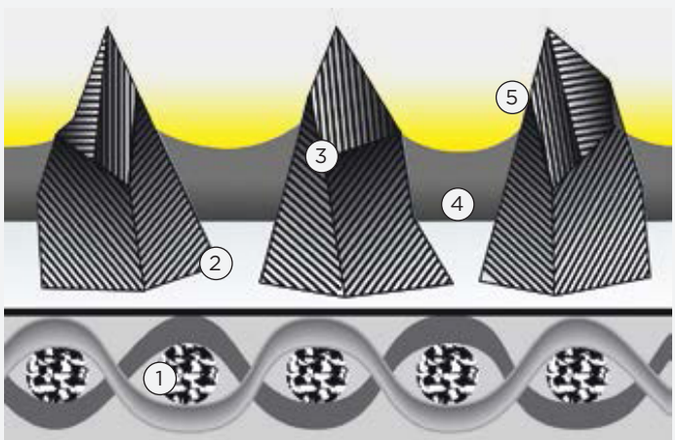
Ассортимент товаров под брендом RoxelPro непрерывно развивается, появляются новые продукты для удовлетворения растущих запросов клиентов в условиях изменяющегося рынка и появления новых технологий.

АБРАЗИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ГИБКОЙ ОСНОВЕ

Шлифовальный инструмент на гибкой основе это абразивные изделия, которые состоят из более или менее гибкой основы и зерна, прикрепленного связующим веществом.

Линейка продуктов
Шлифовальный инструмент на гибкой основе включает в себя шлифовальные бесконечные ленты, рулоны, листы, полосы и круги. Эта продукция состоит из следующих четырех, а иногда даже из пяти компонентов (см. на рисунке справа):

1. Основа
2. Грунтовочная связка
3. Зерно
4. Заливочная связка
5. Опционально: Специальное покрытие



1. ГИБКАЯ АБРАЗИВНАЯ ОСНОВА

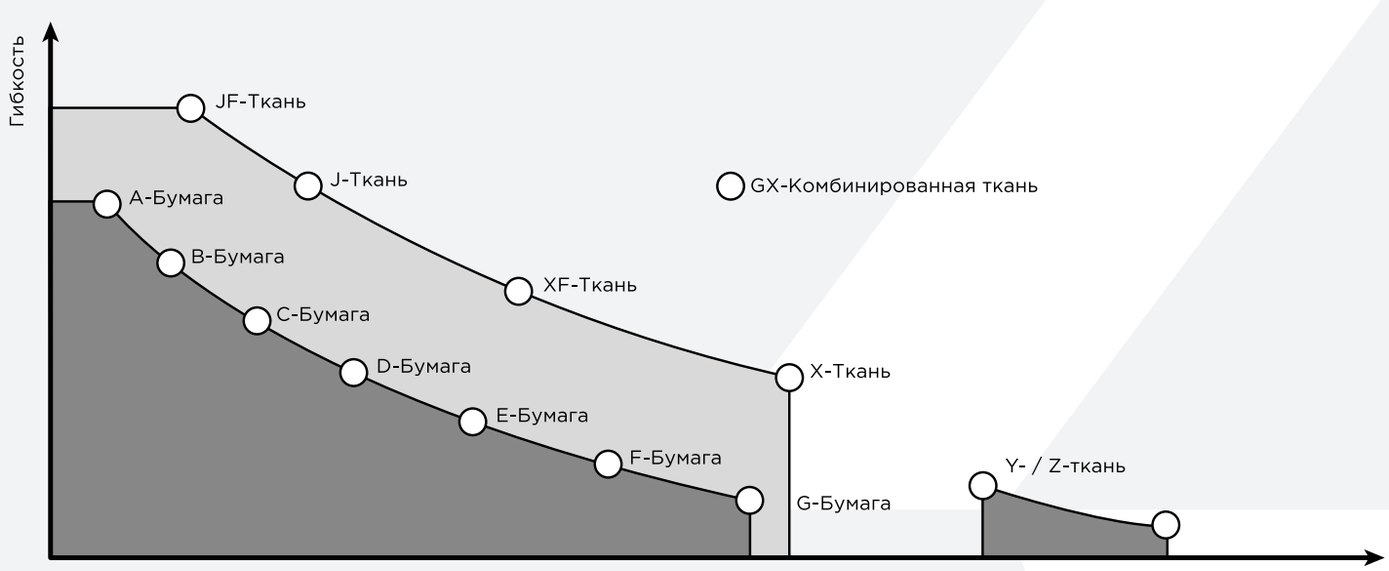
Основа покрыта зерном и передает силу трения при шлифовании на обрабатываемую заготовку. В производстве шлифовальной шкурки обычно применяются следующие виды основ:

▶ Бумага

▶ Ткань

▶ Полиэстер

Так же используются следующие виды основ исключительно для отдельных продуктов и/или специфических требований/применений:
▶ Фибра (применяется исключительно для фибровых кругов на УШМ)
▶ Пленка (применяется исключительно для шлифовальных кругов)
▶ GX-комбинированная ткань (специальная смесь хлопок/ полиэстер для эластичных, сверх прочных бесконечных лент)



Бумажная и тканевая основа классифицируется по соотношению гибкости к прочности на разрыв

Основа	Описание	Пример применения
A – Бумага	примерно 95 г/м²	профили + финишное шлифование (ручное)
B – Бумага	примерно 105 г/м²	профили + финишное шлифование (ручное)
C – Бумага	примерно 110 г/м²	финишное шлифование (ручное)
D – Бумага	примерно 130 г/м²	финишное шлифование (ручное и механическое)
E - Бумага	примерно 250 г/м²	финишное шлифование (механическое)
F – Бумага	примерно 300 г/м²	финишное шлифование (механическое)
G – Бумага	примерно 400 г/м²	финишное шлифование (механическое)
JF – Ткань	легкая, очень эластичная	высокопрофилированные заготовки (ручное и механическое)
GX – Ткань Комби	легкая, эластичная	профилированные заготовки (механическое)
J – Ткань	легкая, эластичная	профилированные заготовки (ручное и механическое)
XF – Ткань	тяжелая, эластичная	ручные ленточные шлифмашины
X – Ткань	тяжелая, плотная	поверхности, кромки, вращающиеся заготовки (механическое)
Y – Ткань	тяжелая, очень плотная	поверхности, кромки, вращающиеся заготовки (механическое)
Z – Ткань	тяжелая, очень плотная, можно изготовить в сегментную ленту	шлифование поверхности (механическое)

2. ГРУНТОВОЧНАЯ СВЯЗКА

Грунтовочная связка крепит зерно к основе. Грунтовочная связка является соединением между зерном и основой. В основном используется смола, что обеспечивает высокое качество соединения. Клей применяется только в нескольких типах абразивного материала на бумажной основе.

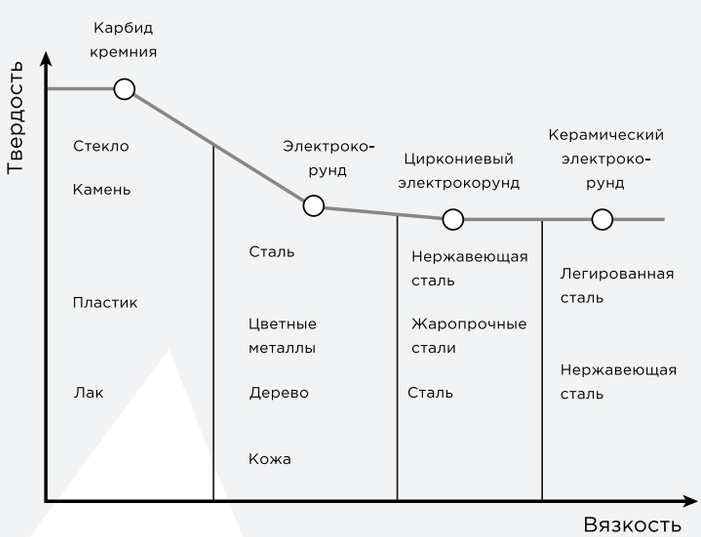
3. ЗЕРНО

Зерно отвечает за снятие стружки металла. При правильном выборе зерна важно учитывать два свойства обрабатываемого материала:

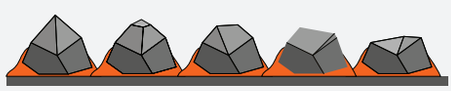
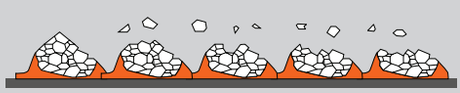
- Вязкость
- Твердость

Все зерно является искусственным. Это обеспечивает неизменно высокое качество продукции. Применяется четыре типа зерна:

- Карбид кремния
- Электрокорунд
- Циркониевый электрокорунд
- Керамический электрокорунд



Классификация применения зерна по отношению к вязким и твердым материалам

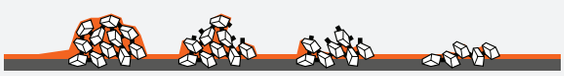
Тип минерала	Твердость / Прочность	Структура	Свойства изнашивания
Карбид кремния (SiC)	очень твердый / менее прочный	кристаллический	острые края, хрупкий, очень хрупкий микро-износ
Электрокорунд (Оксид алюминия)	твердый / прочный	кристаллический / неровный	клиновидный, цельное зерно, макро - износ
Циркониевый электрокорунд	твердый / очень прочный	Кристаллический / ровный	клиновидное, цельное, каплевидное микро - износ, самозатачивающееся 
Керамический электрокорунд	твердый / очень прочный	микро - кристаллический	острые края, остроконечное зерно микро - износ, самозатачивающееся 

Кроме того существуют так называемые агломераты зерна. Это не отдельный вид зерна, а агломерация, которая состоит из нескольких отдельных зерен электрокорунда или карбида кремния, связанных между собой смолой и вместе образующих одно большое зерно. Агломерат используется только в бесконечных лентах. Преимуществом агломератов является обеспечение равномерного шлифования с начала до конца использования. Тупое зерно откалывается от агломерата и открывает новое острое зерно. Цель состоит в том, чтобы достичь очень долгого срока службы ленты и создать качественное шлифование даже в конце использования. Кроме того, гибкие абразивы покрыты насыпкой различной плотности. Термин «плотность насыпки» обозначает плотность распределения зерна на основе.

Виды насыпки различаются на:

- ▶ Закрытая насыпка
- ▶ Полуоткрытая насыпка
- ▶ Открытая насыпка

Открытая насыпка имеет большое расстояние между отдельными зернами, таким образом создается улучшеный сход стружки с поверхности абразивного материала при шлифовании. Это предотвращает преждевременное забивание зерна при работе с мягкими материалами, такими как древесина.

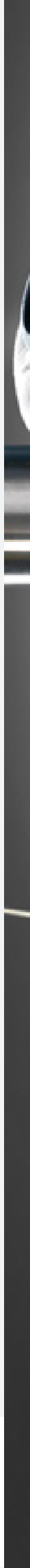


Определение	Описание
Закрытая насыпка	Вся поверхность основы покрыта зерном
Полуоткрытая насыпка	Поверхность основы покрыта зерном на 75%
Открытая насыпка	Поверхность основы покрыта зерном на 50%

4. ЗАЛИВОЧНАЯ СВЯЗКА

Заливочная связка дополнительно закрепляет шлифовальное зерно на основе и поэтому абразивный инструмент становится устойчивым к нагрузкам, возникающим во время шлифования. Заливочная связка производится исключительно из смолы и окрашивает продукцию в типовые цвета (за исключением абразивов с дополнительным слоем).

- ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ..... 07
- ФИБРОВЫЕ КРУГИ..... 12
- ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ QCD..... 16
- ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ.. 19
- КРУГИ НЕТКАНЫЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ.. 26
- CLEAN & STRIP ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ..... 32
- ВАЛИКИ..... 36
- ЛЕПЕСТКОВЫЕ ЩЕТКИ..... 40
- КРУГИ НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ..... 48
- ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ..... 52
- АКСЕССУАРЫ..... 55
- СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ..... 58



ОТРЕЗНЫЕ
И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

Универсальные отрезные круги RoxelPro для работы по высококачественной нержавеющей стали и черному металлу.

Линейка отрезных и зачистных кругов RoxelPro для шлифовальных машин всех видов и мощностей обеспечивает высокопроизводительные и высокоэффективные промышленные решения. Эти круги предлагают широкий ассортимент для резки и шлифовки, спроектированы так, чтобы отвечать всем требованиям промышленных потребителей.

ОБОЗНАЧЕНИЯ НА ПРОДУКТАХ

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Надеть респиратор!

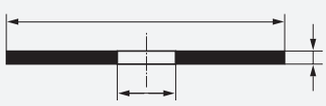
Надеть защитные очки!

Надеть защитные перчатки!

Не использовать поврежденные круги!

Соблюдать угол!

Не предназначено для шлифования торцом!



ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ROXTOP

Универсальный отрезной круг с высокой стойкостью и хорошей отрезной способностью.

Абразивный материал: Корунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

Обрабатываемые материалы:
Сталь, нержавеющая сталь(INOX) и чугун

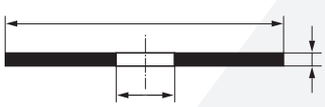
Вид обработки:
Резка профиля, листового и цельного металла.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
105323	Отрезной круг ROXTOP тип 41	75 x 1.0 x 9.8мм	50 / 500	12 500
105342	Отрезной круг ROXTOP тип 41	125 x 0.8 x 22мм	50 / 500	12 200
105343	Отрезной круг ROXTOP тип 41	125 x 1.0 x 22мм	50 / 500	12 200
105344	Отрезной круг ROXTOP тип 41	125 x 1.2 x 22мм	50 / 500	12 200
105345	Отрезной круг ROXTOP тип 41	125 x 1.6 x 22мм	50 / 500	12 200
105346	Отрезной круг ROXTOP тип 41	125 x 2.0 x 22мм	50 / 500	12 200
105347	Отрезной круг ROXTOP тип 41	125 x 2.5 x 22мм	50 / 500	12 200
105348	Отрезной круг ROXTOP тип 41	125 x 3.0 x 22мм	50 / 500	12 200
105355	Отрезной круг ROXTOP тип 41	150 x 1.6 x 22мм	50 / 500	10 500
105357	Отрезной круг ROXTOP тип 41	150 x 2.5 x 22мм	50 / 500	10 500
105358	Отрезной круг ROXTOP тип 41	150 x 3.0 x 22мм	50 / 500	10 500
105366	Отрезной круг ROXTOP тип 41	180 x 1.8 x 22мм	50 / 200	8 500
105367	Отрезной круг ROXTOP тип 41	180 x 2.0 x 22мм	50 / 200	8 500
105368	Отрезной круг ROXTOP тип 41	180 x 2.5 x 22мм	50 / 200	8 500
105369	Отрезной круг ROXTOP тип 41	180 x 3.0 x 22мм	50 / 200	8 500
105376	Отрезной круг ROXTOP тип 41	230 x 2.0 x 22мм	50 / 200	6 600
105377	Отрезной круг ROXTOP тип 41	230 x 2.5 x 22мм	50 / 200	6 600
105378	Отрезной круг ROXTOP тип 41	230 x 3.0 x 22мм	25 / 100	6 600
105399	Отрезной круг ROXTOP тип 41	355 x 4.0 x 25мм	25 / 100	5 500
105410	Отрезной круг ROXTOP тип 41	405 x 4.0 x 32мм	25 / 100	4 800

Не содержат серу, железо и хлор

Рекомендации по применению:
Для быстрой и комфортной резки с минимальным образованием заусенцев. Подходит для угловых шлифмашин всех классов и мощности.

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ HARD CUT



Профессиональный инструмент твердости Т с высокой производительностью. Оптимальный состав для значительно более долгого срока службы.

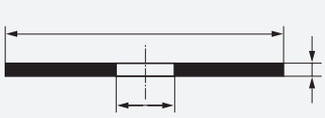
Абразивный материал: Острое зерно на основе электрокорунда. Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

Обрабатываемые материалы:
Сталь, высококачественная сталь.

Вид обработки:
Подходит для резки стальных листов, профилей, труб, прутьев и сплошного металла.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
105243	Отрезной круг ROXTOP HARD CUT тип 41	125 x 1.0 x 22мм	50 / 500	12 200
105245	Отрезной круг ROXTOP HARD CUT тип 41	125 x 1.6 x 22мм	50 / 500	12 200
105247	Отрезной круг ROXTOP HARD CUT тип 41	125 x 2.5 x 22мм	50 / 500	12 200
105348	Отрезной круг ROXTOP HARD CUT тип 41	125 x 3.0 x 22мм	50 / 500	12 200
105266	Отрезной круг ROXTOP HARD CUT тип 41	180 x 2.0 x 22мм	50 / 200	8 500
105276	Отрезной круг ROXTOP HARD CUT тип 41	230 x 2.0 x 22мм	50 / 200	6 600

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ FAST CUT



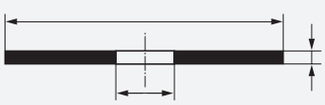
Специальные круги с высокой скоростью реза,
низким нагревом и минимальными заусенцами в месте реза.

Абразивный материал: Острое зерно на основе электрокорунда
Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

Обрабатываемые материалы:
Нержавеющая сталь (INOX)

Вид обработки:
Резка жести, профиля и цельного материала.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
105543	Отрезной круг ROXTOP FAST CUT тип 41	125 x 1.0 x 22мм	50 / 500	12 200



ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ALU CUT

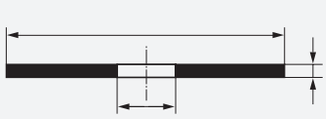
Профессиональный инструмент твердости N. Специальный состав, препятствующий засаливанию и забиванию круга, минимальные заусенцы, низкий нагрев.

Абразивный материал: Электрокорунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

Обрабатываемые материалы:
Вязкий и твердый алюминий, цветные металлы.

Вид обработки:
Резка жести, профиля и цельного материала.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
105643	Отрезной круг ROXTOP ALU CUT тип 41	125 x 1.0 x 22мм	50 / 500	12 200



ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ ROXTOP

Универсальный зачистной круг с высокой степенью шлифования и хорошей стойкостью.

Абразивный материал: Корунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

Обрабатываемые материалы:
Сталь, нержавеющая сталь (INOX) и чугун

Вид обработки:
Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски, шлифовка угловых швов.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
108349	Зачистной круг ROXTOP тип 27	125 x 6.4 x 22мм	25 / 100	12 200
108359	Зачистной круг ROXTOP тип 27	150 x 6.0 x 22мм	20 / 80	10 200
108369	Зачистной круг ROXTOP тип 27	180 x 6.4 x 22мм	20 / 80	8 600
108370	Зачистной круг ROXTOP тип 27	180 x 7.0 x 22мм	20 / 80	8 600
108379	Зачистной круг ROXTOP тип 27	230 x 6.4 x 22мм	10 / 40	6 600

ФИБРОВЫЕ
КРУГИ

ФИБРОВЫЕ КРУГИ

Широкий выбор фибровых дисков представляет собой оптимальный инструмент для различных видов работ, от грубой до тонкой шлифовки. Ребристые оправки для фибровых шлифовальных кругов изготовлены из полиамида, что позволяет им выдерживать нагрев и сохранять жесткость. Постоянная жесткость оправки и большее количество коротких ребер по краю обеспечивают лучшую «раскрываемость» абразивного зерна. При этом практически исключается риск засаливания круга и продлевается срок его службы, а высокая агрессивность резания сохраняется до полного износа абразивного слоя.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Группы материалов ▽		Абразивные материалы ▷	Корунд Alox	Корунд TOP SIZE	Циркоций Zir	Циркоций TOP SIZE	Керамика Cer	Керамика TOP SIZE
Сталь, стальное литье	Обыкновенные сорта стали	Конструкционная, углеродистая, инструментальная сталь, стальное литье	●		○		○	
	Улучшенные сорта стали	Инструментальная, улучшенная, легированная сталь, стальное литье	○		●		●	
Высоко-качественная сталь (INOX)	Коррозионно- и кислотостойкая сталь	Аустенитовая и ферритовая высококачественная сталь		●	○	●		●
Цветные металлы	Мягкие цветные металлы, цветные металлы	Мягкие алюминиевые стали	○	●		○		○
		Латунь, медь, цинк	●		○		○	
	Твердые цветные металлы	Твердые алюминиевые стали	●		○		○	
		Бронза, титан			○	●	○	●
	Жаропрочные материалы	Сплавы на никелевой основе и на никелево-кобальтовой основе			○	●	○	●
Чугун	Серый чугун, белый чугун	Чугун с пластинчатым графитом EN- GJL (GG), с шаровидным графитом EN-GJS (GGG), светлосердечный ковкий чугун EN-GJMW (GTW), темносердечный ковкий чугун EN-GJMB (GTS)	●		○		●	
Другие	Пластмассы, дерево, лак	Армированные волокном пластмассы, термопласты, дерево, ДСП, лак	●					

● Рекомендованное применение ○ Возможное применение

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Надеть респиратор!

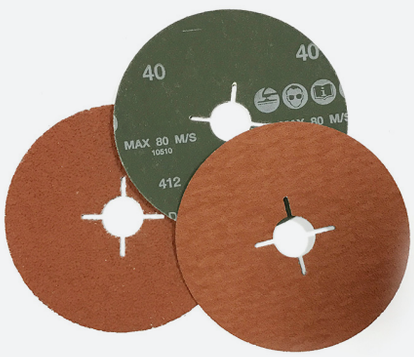
Надеть наушники!

Надеть защитные перчатки!

Соблюдать скорость!

Надеть защитный костюм!

Надеть защитную маску!



ФИБРОВЫЕ КРУГИ ROXPRO

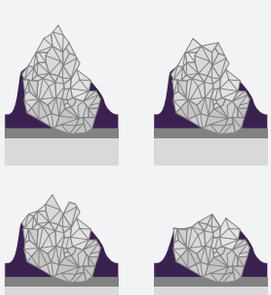
Для агрессивного шлифования и тонкой обработки с очень высокой производительностью съема твердых, плохо отводящих тепло материалов. Покрытие TOP-SIZE повышает производительность съема, предотвращают забивание и перегрев на плохо отводящих тепло материалах.

Абразивный материал: Керамическое зерно TOP-SIZE

Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь (INOX)

Вид обработки:
Плоское шлифование, зачистка и калибровка сварных швов, удаление окалины, снятие фаски, агрессивная обработка металла.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
110341	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	125 x 22мм	P24	25 / 200	12 200
110343	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	125 x 22мм	P40	25 / 200	12 200
110345	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	125 x 22мм	P60	25 / 200	12 200
110346	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	125 x 22мм	P80	25 / 200	12 200
110347	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	125 x 22мм	P100	25 / 200	12 200
110361	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	180 x 22мм	P24	25 / 200	12 200
110363	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	180 x 22мм	P40	25 / 200	12 200
110365	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	180 x 22мм	P60	25 / 200	12 200
110366	Фибровый шлифовальный круг ROXPRO, керамика	180 x 22мм	P80	25 / 200	12 200



Керамическое зерно RoxelPro

Керамическое зерно – это специальный продукт, созданный для более агрессивных процессов шлифования.

Фибровые круги сочетают высокую агрессивность и очень медленный износ, а высокое качество получаемой поверхности позволяет сократить количество последующих операций.
В результате абразивные материалы RoxelPro обеспечивают существенное снижение расходов на зачистные и последующие доводочные операции и экономию времени.

ФИБРОВЫЕ КРУГИ ROXTOP

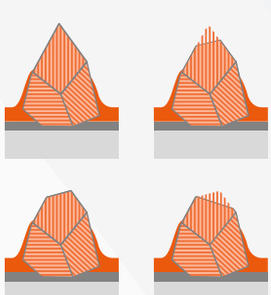
Для грубого шлифования с высокой производительностью съёма и холодным режимом шлифования. Циркониевый корунд имеет наилучший результат с мощными угловыми машинами и высоким усилием прижима. Шлифовально-активные компоненты в покрытии повышают производительность съёма, исключают засаливание и снижают температурный режим на плохо отводящих тепло материалах.

Абразивный материал: Циркониевый корунд

Обрабатываемые материалы: Сталь и нержавеющая сталь (INOX)

Вид обработки: Плоское шлифование, зачистка и калибровка сварных швов, удаление окалины, снятие фаски, агрессивная обработка металла.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
110541	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	125 x 22мм	P24	25 / 200	12 200
110542	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	125 x 22мм	P36	25 / 200	12 200
110543	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	125 x 22мм	P40	25 / 200	12 200
110545	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	125 x 22мм	P60	25 / 200	12 200
110546	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	125 x 22мм	P80	25 / 200	12 200
110547	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	125 x 22мм	P100	25 / 200	12 200
110561	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	180 x 22мм	P24	25 / 200	8 500
110562	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	180 x 22мм	P36	25 / 200	8 500
110563	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	180 x 22мм	P40	25 / 200	8 500
110565	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	180 x 22мм	P60	25 / 200	8 500
110566	Фибровый шлифовальный круг ROXTOP, цирконат	180 x 22мм	P80	25 / 200	8 500



Циркониевый корунд RoxelPro

Фибровые круги с циркониевым корундом благодаря постоянному самозатачиванию зерна достигают очень высокой производительности и стойкости.

Эти круги имеют отличное сочетание цены и качества. Благодаря своей низкой цене могут использоваться на масляной и загрязненной поверхности.

ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ
QCD

ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ QCD

Шлифовальные круги с креплением QCD включает в себя широкий ассортимент абразивных материалов для обработки поверхности. От грубой структурированной вплоть до зеркального полирования – при шлифовании торцом можно также решить более сложные задачи обработки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рабочий процесс	Рекомендованная скорость (м/с)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Шлифование стали и стального литья				■	■	■	■	
Шлифование высококачественной нержавеющей стали (INOX)				■	■			
Грубое шлифование стали и стального литья					■	■	■	■
Шлифование жаропрочных материалов		■	■	■				
Шлифование твердых цветных алюминиевых металлов, титана, бронзы, твердых алюминиевых сплавов			■	■	■	■	■	
Шлифование мягких цветных металлов, латуни, меди, алюминиевых сплавов					■	■	■	■
Шлифование твердых сплавов, стекла		■	■	■				
Очистка, структурирование			■	■				
Полировка	■	■						

Для подбора числа оборотов инструмента смотрите таблицу в разделе Справочная информация

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрая смена инструмента.
- Исключает склеивания, проскальзывания.
- Исключает отслаивания при нагреве.
- Без вибрационного вращения.
- Инструменты ø 20-75 мм с различной зернистостью и размером абразивного зерна.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Инструментальное производство.
- Машиностроение, автомобилестроение.
- Авиационная и космическая промышленность.
- Производство и ремонт двигателей.
- Производство емкостей и аппаратов (например, пищевая и химическая промышленность).

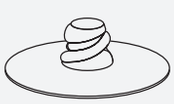
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Надеть защитную маску!

Надеть наушники!

Надеть защитные перчатки!

ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ С КРЕПЛЕНИЕМ QCD



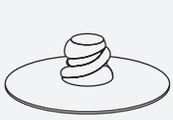
Быстросъемное крепление QCD обеспечивает быстроту замены дисков для максимизации производительности и минимизации непроизводительного времени. Они используются в труднодоступных местах, на плоских и контурных поверхностях.

Абразивный материал: Керамика с TOP-SIZE

Обрабатываемые материалы:
Высоколегированная и нержавеющая сталь, никелевые сплавы, титановые сплавы, сталь.

Вид обработки:
Производство инструментов, форм и моделей. Строительство и ремонт двигателей. Очистка литья на мелких деталях. Производство емкостей, авиационно-космическая промышленность. Используются в труднодоступных местах и на контурных поверхностях.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
113311	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	50мм	P24	100	22 000
113313	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	50мм	P40	100	22 000
113315	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	50мм	P60	100	22 000
113316	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	50мм	P80	100	22 000
113318	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	50мм	P120	100	22 000
113321	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	75мм	P24	50	12 000
113323	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	75мм	P40	50	12 000
113325	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	75мм	P60	50	12 000
113326	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	75мм	P80	50	12 000
113328	Зачистной круг ROXPRO QCD, керамика	75мм	P120	50	12 000



Винтовая система крепления Quick Change Disc (QCD) специально разработана для использования с кругами малого диаметра, предназначенных для обработки небольших участков поверхности и труднодоступных мест. Она упрощает установку абразивного круга на держатель, позволяя быстро переходить от одной технологической операции к другой и легко менять тип, размер или зернистость абразивного круга, что дает возможность использовать один инструмент, а также обеспечивает надежную фиксацию абразивного круга на держателе

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ
И КРУГИ ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ

Применяются для абразивной обработки заготовок из самых различных материалов. В отличие от твёрдого шлифовального инструмента, выполненного на бакелитовой или керамической связке и предназначенного для чернового шлифования, сопровождающегося съёмом большого количества материала, гибкий шлифовальный инструмент позволяет выполнять обработку материалов мягче, получая чистую ровную поверхность. Круги шлифовальные лепестковые, как правило, применяются на заключительной стадии шлифования заготовок, требующих высокой чистоты обрабатываемых поверхностей.

ЦВЕТОВАЯ МАРКИРОВКА ТРЕХ ЛИНИЙ ПРОДУКЦИИ

Серия ROXPRO

Керамическое зерно с покрытием TOP-SIZE

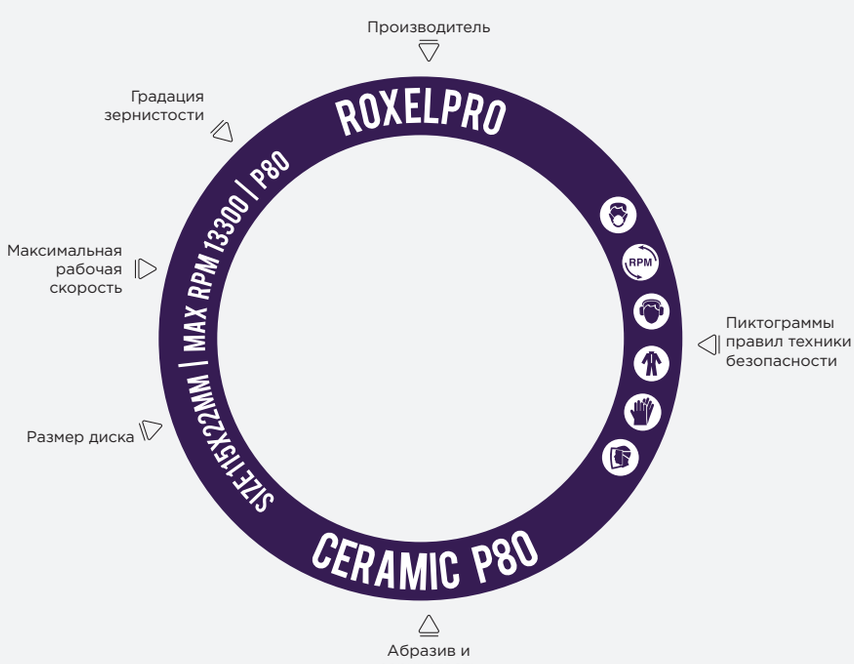
Серия ROXTOP

Циркониевый корунд

Серия ROXONE

Корунд

ОБОЗНАЧЕНИЯ НА ПРОДУКТАХ



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- Надеть респиратор!
- Надеть наушники!
- Надеть защитные перчатки!
- Соблюдать скорость!
- Надеть защитный костюм!
- Надеть защитную маску!

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

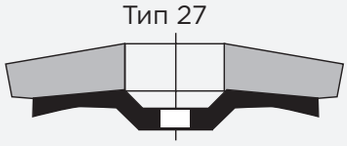
Группы материалов ▽		Абразивные материалы ▷	Корунд Alox	Корунд TOP SIZE	Циркоций Zir	Циркоций TOP SIZE	Керамика Cer	Керамика TOP SIZE
Сталь, стальное литье	Обыкновенные сорта стали	Конструкционная, углеродистая, инструментальная сталь, стальное литье	●		○		○	
	Улучшенные сорта стали	Инструментальная, улучшенная, легированная сталь, стальное литье	○		●		●	
Высоко-качественная сталь (INOX)	Коррозионно- и кислотостойкая сталь	Аустенитовая и ферритовая высококачественная сталь		●	○	●		●
Цветные металлы	Мягкие цветные металлы, цветные металлы	Мягкие алюминиевые стали	○	●		○		○
		Латунь, медь, цинк	●		○		○	
	Твердые цветные металлы	Твердые алюминиевые стали	●		○		○	
		Бронза, титан			○	●	○	●
	Жаропрочные материалы	Сплавы на никелевой основе и на никелево-кобальтовой основе			○	●	○	●
Чугун	Серый чугун, белый чугун	Чугун с пластинчатым графитом EN- GJL (GG), с шаровидным графитом EN-GJS (GGG), светлосердечный ковкий чугун EN-GJMW (GTW), темносердечный ковкий чугун EN-GJMB (GTS)	●		○		●	
Другие	Пластмассы, дерево, лак	Армированные волокном пластмассы, термопласты, дерево, ДСП, лак	●					

● Рекомендованное применение ○ Возможное применение

КАКОЙ ТИП ОПРАВКИ ВЫБРАТЬ?

	Fiberglass	Trimmable
Вибрации	●●●●○	●●○○○
Шум	●●●●○	●●○○○
Комфорт	●●○○○	●●●○○
Финиш	●●●○○	●●●●○
Цена/качество	●●●○○	●●●●●
Вес	●●●○○	●●○○○

Тип 27



ЛЕПЕСТКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ROXPRO

Лепестковые шлифовальные круги для достижения хорошей производительности съема металла в жестких условиях и при низких затратах. Служат для сложных задач по шлифованию плохо поддающихся обработке материалов

Абразивный материал: Керамическое зерно с покрытием TOP-SIZE

Обрабатываемые материалы:
Высоколегированная и нержавеющая сталь, никелевые сплавы, титановые сплавы, сталь.

Вид обработки:
Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев.

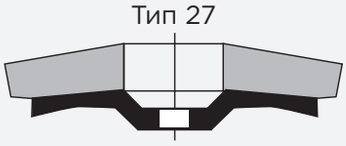
Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
111333	Лепестковый круг ROXPRO Trimmable, керамика	115 x 22мм	P40	10 / 100 /400	13 300
111335	Лепестковый круг ROXPRO Trimmable, керамика	115 x 22мм	P60	10 / 100 /400	13 300
111336	Лепестковый круг ROXPRO Trimmable, керамика	115 x 22мм	P80	10 / 100 /400	13 300
111343	Лепестковый круг ROXPRO Trimmable, керамика	125 x 22мм	P40	10 / 100 /400	12 200
111345	Лепестковый круг ROXPRO Trimmable, керамика	125 x 22мм	P60	10 / 100 /400	12 200
111346	Лепестковый круг ROXPRO Trimmable, керамика	125 x 22мм	P80	10 / 100 /400	12 200

30%

Стачиваемая оправка Trimmable позволяет увеличить срок службы до 30%

Опорная тарелка выполнена из специального пластика, который легко стачивается. Срезая пластиковую основу, высвобождаются абразивные лепестки по краям круга, что позволит увеличить ресурс круга на 20-30%.

Тип 27



ЛЕПЕСТКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ROXTOP

Универсальный инструмент с высокой производительностью съема в жестких условиях и хорошей стойкостью. Для применения с повышенными требованиями шлифования при максимальной эффективности.

Абразивный материал: Циркониевый корунд

Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь(INOX)

Вид обработки:
Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев.

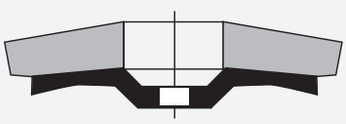
Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
111543	Лепестковый круг ROXTOP Trimmable, цирконат	125 x 22мм	P40	10 / 100 /400	13 300
111545	Лепестковый круг ROXTOP Trimmable, цирконат	125 x 22мм	P60	10 / 100 /400	13 300
111546	Лепестковый круг ROXTOP Trimmable, цирконат	125 x 22мм	P80	10 / 100 /400	13 300
111553	Лепестковый круг ROXTOP Fiberglass, цирконат	125 x 22мм	P40	10 / 100 /400	12 200
111555	Лепестковый круг ROXTOP Fiberglass, цирконат	125 x 22мм	P60	10 / 100 /400	12 200
111556	Лепестковый круг ROXTOP Fiberglass, цирконат	125 x 22мм	P80	10 / 100 /400	12 200
111558	Лепестковый круг ROXTOP Fiberglass, цирконат	125 x 22мм	P120	10 / 100 /400	12 200

30%

Стачиваемая оправка Trimmable позволяет увеличить срок службы до 30%

Опорная тарелка выполнена из специального пластика, который легко стачивается. Срезая пластиковую основу, высвобождаются абразивные лепестки по краям круга, что позволит увеличить ресурс круга на 20-30%.

Тип 27



ЛЕПЕСТКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ROXONE

Профессиональный инструмент с широкими возможностями применения для универсального шлифования с высокой производительностью съема и отличной стойкостью.

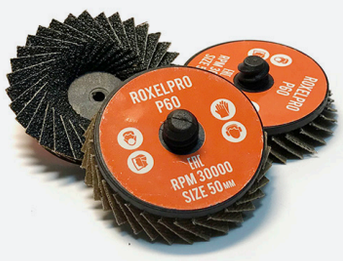
Абразивный материал: Оксид алюминия

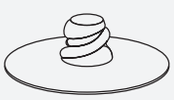
Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь(INOX), пластмасса.

Вид обработки:
Плоское шлифование, обработка сварных швов.

Рекомендации по применению:
Наибольшая производительность съема достигается при использовании мощных шлифмашин. Уже при незначительном прижимном усилии достигается очень высокая эффективность шлифования.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
111853	Лепестковый круг ROXONE Fiberglass, оксид алюминия	125 x 22мм	P40	10 / 100 /400	12 200
111855	Лепестковый круг ROXONE Fiberglass, оксид алюминия	125 x 22мм	P60	10 / 100 /400	12 200
111856	Лепестковый круг ROXONE Fiberglass, оксид алюминия	125 x 22мм	P80	10 / 100 /400	12 200





ЛЕПЕСТКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ QCD

Лепестковые шлифовальные мини-диски используются для быстрого снятия старой краски, ржавчины, зачистки сварных швов и т. д. За счёт использования абразивного зерна корунда циркония и его способности к самозатачиванию, диски обладают высокой износостойкостью и скоростью работы. При шлифовании формируют однородный профиль поверхности. Встроенная система крепления QCD – установка и съём с помощью нейлонового резьбового соединения.

Абразивный материал: Циркониевый корунд

Обрабатываемые материалы:
Высоколегированная и нержавеющая сталь.

Вид обработки:
Производство инструментов, форм и моделей. Очистка литья на мелких деталях. Производство емкостей, авиационно-космическая промышленность. Используются в труднодоступных местах и на контурных поверхностях.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
111513	Быстросъёмный лепестковый круг ROXTOP, цирконат	50мм	P40	25 / 100 /400	13 000
111515	Быстросъёмный лепестковый круг ROXTOP, цирконат	50мм	P60	25 / 100 /400	13 000
111516	Быстросъёмный лепестковый круг ROXTOP, цирконат	50мм	P80	25 / 100 /400	13 000
111523	Быстросъёмный лепестковый круг ROXTOP, цирконат	75мм	P40	25 / 100 /400	9 000
111525	Быстросъёмный лепестковый круг ROXTOP, цирконат	75мм	P60	25 / 100 /400	9 000
111526	Быстросъёмный лепестковый круг ROXTOP, цирконат	75мм	P80	25 / 100 /400	9 000

КРУГИ НЕТКАНЫЕ
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ

НЕТКАНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ

Нетканые абразивные материалы RoxelPro обладают уникальной трехмерной конструкцией, которая обеспечивает длительный срок службы, равномерное качество обработки поверхности, высокую скорость обработки и полное сохранение геометрии обрабатываемой детали. Открытая структура абразивов RoxelPro предотвращает засаливание и обеспечивает свободную циркуляцию охлаждающего воздуха, что исключает риск деформации обрабатываемой поверхности. Использование абразивов RoxelPro существенно повышает производительность и снижает затраты на абразивную обработку.

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ШИРОКОГО СПЕКТРА ПРИМЕНЕНИЙ

Острый , хорошо режущий абразив – в зависимости от применения достигается оптимальный результат, как для материала на основе оксида алюминия, так и для карбида кремния.
Нетканый абразивный материал идеально подходит для использования в различных отраслях промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

▶ Постоянное качество поверхности за счет равномерного распределения зерен в объемной структуре, а также за счет низкого давления.
▶ Длительный срок службы за счет постоянного использования новых зерен.
▶ Широкая применяемость.

ХОЛОДНОЕ ШЛИФОВАНИЕ

▶ За счет открытой объемной структуры.
▶ За счет отсутствия засаливания.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Надеть респиратор!

Надеть наушники!

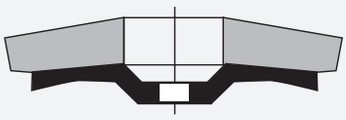
Надеть защитные перчатки!

RPM Соблюдать скорость!

Надеть защитный костюм!

Надеть защитную маску!

Тип 27



ЛЕПЕСТКОВЫЕ НЕТКАНЫЕ КРУГИ

Высококачественные лепестковые круги с лепестками из нетканого волокна для финишного шлифования. В зависимости от степени твердости шлифовальный круг можно использовать для очистки, удаления заусенцев, обработки сварного шва после аргонной сварки и даже для наведения глянца.

Абразивный материал: Корунд

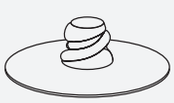
Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь(INOX), пластмасса.

Вид обработки:
Плоское шлифование, обработка сварных швов.

Рекомендации по применению:
Наибольшая производительность съема достигается при использовании мощных шлифмашин. Уже при незначительном прижимном усилии достигается очень высокая эффективность шлифования. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 30-35 м/с.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
121332	Лепестковый нетканый круг ROXPRO Fiberglass	115 x 22мм	Coarse	10 / 100 /400	12 200
121333	Лепестковый нетканый круг ROXPRO Fiberglass	115 x 22мм	Medium	10 / 100 /400	12 200
121335	Лепестковый нетканый круг ROXPRO Fiberglass	115 x 22мм	Very Fine	10 / 100 /400	12 200

НЕТКАНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ QCD



Гибкие шлифовальные круги ROXPRO позволяют получить однородную поверхность высокого качества. Нетканые круги ROXPRO предназначены для понижения риски, доводки поверхности, подготовки под окраску и финишной обработки. Они также могут использоваться для удаления ржавчины, старых покрытий, мелких заусенцев, следов станочной обработки. Нетканые круги ROXPRO практически не засаливаются и могут использоваться для обработки мягких металлов.

Абразивный материал: Корунд

Обрабатываемые материалы:
Обработка обычной и нержавеющей стали, алюминия и латуни, а также удаление старой краски.

Вид обработки:
Плоское шлифование, понижение риски, доводка поверхности, подготовка под окраску и финишная обработка.

Рекомендации по применению:
Используются только с оправками. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 10-15 м/с.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
121512	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO QCD	50мм	Coarse	50	7 500
121513	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO QCD	50мм	Medium	50	7 500
121515	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO QCD	50мм	Very Fine	50	7 500
121516	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO QCD	50мм	Super Fine	50	7 500
121522	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO QCD	75мм	Coarse	25	5 000
121523	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO QCD	75мм	Medium	25	5 000
121525	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO QCD	75мм	Very Fine	25	5 000
121526	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO QCD	75мм	Super Fine	25	5 000

НЕТКАНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Гибкие шлифовальные круги ROXPRO используются для понижения риски, доводки поверхности, подготовки под окраску и финишной обработки. В процессе обработки поверхности абразивное зерно шлифует металл, а волокно и связующее подполировывают поверхность, удаляя при этом вторичные заусенцы по краям риски. В результате получается гладкая глянцевая гигиеничная поверхность. Благодаря своей пористой структуре круги ROXPRO не засаливаются.

Абразивный материал: Корунд

Обрабатываемые материалы:
Обработка обычной и нержавеющей стали, алюминия и латуни, а также удаление старой краски.

Вид обработки:
Плоское шлифование, понижение риски, доводка поверхности, подготовка под окраску и финишная обработка.

Рекомендации по применению:
С кругами ROXPRO применяют подложку с репейным соединением. Достигается наилучшая производительность при окружной скорости 15-20 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, темпом обработки и износом инструмента.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
121542	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	125мм	Coarse	25	4 800
121543	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	125мм	Medium	25	4 800
121545	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	125мм	Very Fine	25	4 800
121546	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	125мм	Super Fine	25	4 800
121562	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	180мм	Coarse	25	3 500
121563	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	180мм	Medium	25	3 500
121565	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	180мм	Very Fine	25	3 500
121566	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	180мм	Super Fine	25	3 500

НЕТКАНЫЕ ФИБРОВЫЕ КРУГИ

Универсальные, применяются для обработки поверхностей металлов, шлифовки поверхностей и контуров. Благодаря своей пористой структуре круги ROXPRO не засаливаются.

Абразивный материал: Корунд, карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:
Обработка обычной и нержавеющей стали, алюминия и латуни, а также удаление старой краски.

Вид обработки:
Плоское шлифование, понижение риски, доводка поверхности, подготовка под окраску и финишная обработка.

Рекомендации по применению:
С кругами ROXPRO применяют подложку с репейным соединением. Достигается наилучшая производительность при окружной скорости 15-20 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, темпом обработки и износом инструмента.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
110842	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	125 x 22мм	Coarse	25	9 600
110843	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	125 x 22мм	Medium	25	9 600
110845	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	125 x 22мм	Very Fine	25	9 600
110862	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	180 x 22мм	Coarse	25	6 000
110863	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	180 x 22мм	Medium	25	6 000
110865	Нетканый шлифовальный круг ROXPRO	180 x 22мм	Very Fine	25	6 000

CLEAN&STRIP
ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ CLEAN&STRIP

Clean&Strip представляет собой абразивный чистящий волоконный материал с грубой структурой, состоящей из специальной комбинации синтетических волокон и абразивного зерна.

ПРЕИМУЩЕСТВА

▸ Благодаря гибкой структуре идеально приспосабливается под контуры поверхности и форму обрабатываемой детали.

▸ Открытость структуры материала предотвращает засаливание и перегрев во время работы.

▸ Clean&Strip не оставляет на поверхности остатков, подверженных коррозии.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

▸ Удаление ржавчины, коррозионных остатков, окалины, загрязнений, прочно приставшей краски и следов клея, старых покрытий и остатков уплотнений.
▸ Очистка сварных швов, устранение мелких царапин и цвета побежалости – особенно при обработке деталей из высококачественной стали (INOX).
▸ Создание риски для подготовки поверхностей к склеиванию или шпатлеванию.
▸ Очистка поверхностей различной структуры.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Наилучший результат применения инструментов Clean&Strip достигается при рекомендованной окружной скорости 15-20м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурой обработки и износом инструмента.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Надеть респиратор!

Надеть наушники!

Надеть защитные перчатки!

Соблюдать скорость!

Надеть защитный костюм!

Надеть защитную маску!

ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ CLEAN&STRIP

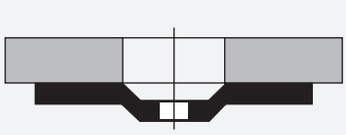
Круги представляют собой чистящее волокно, имеющее очень грубую структуру и состоящее из синтетического волокна и абразива. Открытая волоконная структура диска обеспечивает быстрое шлифование с очень незначительным засаливанием. Безопаснее проволочных щёток.

Абразивный материал: Нетканый материал.

Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы. Подходит для обработки любых материалов.

Вид обработки:
Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
123325	Зачистной круг ROXPRO Clean&Strip	150 x 13 x 13мм	10	13 300



КРУГИ CLEAN&STRIP НА ОПРАВКЕ

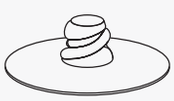
Круги представляют собой чистящее волокно, имеющее очень грубую структуру и состоящее из синтетического волокна и абразива. Открытая волоконная структура диска обеспечивает быстрое шлифование с очень незначительным засаливанием. Безопаснее проволочных щёток.

Абразивный материал: Нетканый материал.

Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы. Подходит для обработки любых материалов.

Вид обработки:
Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
123343	Зачистной круг ROXPRO Clean&Strip на оправке	115 x 22мм	10	13 300
123344	Зачистной круг ROXPRO Clean&Strip на оправке	125 x 22мм	10	13 300
123346	Зачистной круг ROXPRO Clean&Strip на оправке	180 x 22мм	10	13 300



КРУГИ CLEAN&STRIP QCD

Круги представляют собой чистящее волокно, имеющее очень грубую структуру и состоящее из синтетического волокна и абразива. Открытая волоконная структура диска обеспечивает быстрое шлифование с очень незначительным засаливанием. Безопаснее проволочных щёток.

Абразивный материал: Нетканый материал.

Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы. Подходит для обработки любых материалов.

Вид обработки:
Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
123361	Зачистной круг ROXPRO Clean&Strip QCD	75 x 13мм	10	13 300
123362	Зачистной круг ROXPRO Clean&Strip QCD	100 x 13мм	10	13 300

КРУГИ CLEAN&STRIP НА ШПИНДЕЛЕ

Круги представляют собой чистящее волокно, имеющее очень грубую структуру и состоящее из синтетического волокна и абразива. Открытая волоконная структура диска обеспечивает быстрое шлифование с очень незначительным засаливанием. Безопаснее проволочных щёток.

Абразивный материал: Нетканый материал.

Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы. Подходит для обработки любых материалов.

Вид обработки:
Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка	MAX оборотов
123382	Зачистной круг ROXPRO Clean&Strip на шпинделе	100 x 13 x 6мм	10	13 300

ВАЛИКИ

ВАЛИКИ

Шлифовальные валики обеспечивают мягкое абразивное воздействие, которое не только хорошо работает на плоских поверхностях, но также идеально на неровных участках.

ИДЕАЛЬНАЯ ФИНИШНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Конструкция шлифовального нетканого и комбинированного валика делает его идеальным для создания гладкой финишной поверхности. Они создают значительно более гладкую поверхность по сравнению с ленточными шлифовальными машинами. При выборе размера зерна, необходимо выбирать зерно на 2-3 ступени грубее, чем при использовании ленточных шлифовальных машин.

Название	Металл	Строительство резервуаров/арматуры	Точная механика	Изготовление форм	Арматура	Трубы	Профили	Инструмент	Фурнитура	Столовые приборы	Древесина	Дер. фасонные детали	Профильные заготовки	Краски / Лаки / Шпатлевки	Пластики	Гибкие валы	Дрели	Прямошлифовальные машины	Автоматические шлифовальные станки	Стационарные шлифовальные станки	Угловые шлифмашины
Комб.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					o	●		●			
Неткан.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											

НЕТКАНЫЙ ВАЛИК ROXPRO

Шлифовальные валики с использованием высококачественных нетканых лепестков. Равномерное шлифование, высокая скорость шлифовки, ровный рисунок в течение всего срока службы.

Абразивный материал: Корунд

Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь (INOX), пластмасса

Вид обработки:
Сатинирование, матирование, финишная шлифовка, обработка больших поверхностей.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
122352	Нетканый валик ROXPRO	100 x 100 x 19мм	Coarse	1	5700

НЕТКАНЫЕ ВАЛИКИ ROXTOP

Шлифовальные валики из нетканого абразивного материала предназначены для матирования, сатинирования и финишного шлифования поверхностей металлов.

Абразивный материал: Корунд

Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь(INOX), пластмасса

Вид обработки:
Сатинирование, матирование, финишная шлифовка, обработка больших поверхностей. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
122652	Нетканый валик ROXTOP	100 x 100 x 19мм	Coarse	1	5700
122653	Нетканый валик ROXTOP	100 x 100 x 19мм	Medium	1	5700
122654	Нетканый валик ROXTOP	100 x 100 x 19мм	Fine	1	5700

КОМБИНИРОВАННЫЕ ВАЛИКИ ROXTOP

Шлифовальное волокно расположено радиально в форме лепестков, при этом в каждом промежутке между нетканными лепестками расположены абразивные лепестки. Благодаря такой конструкции реализуется повышенный съем материала, а обработанная поверхность приобретает более грубую структуру.

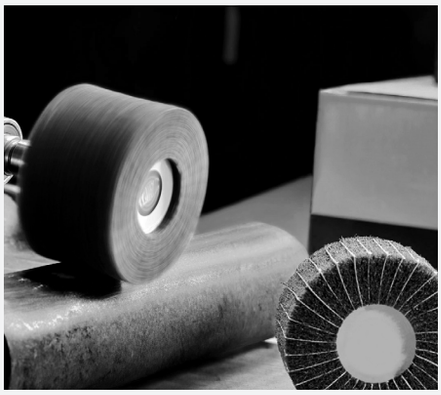
Абразивный материал: Корунд + Scotch-Brite

Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь(INOX), пластмасса

Вид обработки:
Сатинирование, матирование, финишная шлифовка, обработка больших поверхностей. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
122552	Комбинированный валик ROXTOP	100 x 100 x 19мм	Coarse + P80	1	5700
122553	Комбинированный валик ROXTOP	100 x 100 x 19мм	Medium + P80	1	5700
122556	Комбинированный валик ROXTOP	100 x 100 x 19мм	Medium + P150	1	5700

ЛЕПЕСТКОВЫЕ
ЩЕТКИ



ЛЕПЕСТКОВЫЕ ЩЕТКИ

Лепестки из абразивного материала на подложке веерообразно расположены вокруг оси. Благодаря своей гибкости они идеально приспосабливаются под контуры обрабатываемой детали. Абразивное зерно находится в синтетической связке на гибкой и прочной тканевой подложке.

ФАКТОРЫ ВЛИЯЮЩИЕ НА КОНЕЧНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ РАБОТЫ

▶ Износ инструмента и температурная нагрузка: При снижении усилия прижима и скорости, а также использовании шлифовального масла сокращаются износ инструмента и термическая нагрузка на обрабатываемую деталь.
▶ Съем материала: повышение съема за счет использования более грубого зерна, а не увеличения прижимного усилия - в этом случае удастся избежать повышенного износа инструмента и излишней термической нагрузки на обрабатываемую деталь.
▶ Шероховатость поверхности: повышение скорости незначительно улучшает качество поверхности. Повышение усилия прижима делает поверхность более шероховатой.

ПРЕИМУЩЕСТВА

▶ Высокая гибкость.
▶ Высокий съем материала благодаря агрессивному абразивному материалу.
▶ Основа изнашивается равномерно, не оставляя никаких следов на поверхности детали, таким образом всегда доступно острое абразивное зерно.
▶ Благодаря особой плоской конструкции литого сердечника позволяет использовать шлифовальные головки торцом на внутренних гранях и углах.

РЕКОМЕНДАЦИИ

▶ Наилучший результат обеспечивается при скорости реза 15 - 20 м/с.
▶ Благодаря использованию шлифовального масла можно добиться значительного увеличения стойкости.
▶ В качестве приводных устройств применимы гибкие валы, электро- и пневматические прямошлифовальные машины.

ТОРЦЕВЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ЩЁТКИ

Лепестковая щётка с прямыми лепестками для тонкой обработки поверхности. Веерообразные радиально размещенные лепестки подгоняются к контурам обрабатываемого материала. Гарантирует высокую эффективность шлифования, отсутствие перегрева поверхности и засаливания инструмента.

Абразивный материал: Оксид алюминия

Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь (INOX), пластмасса.

Вид обработки:
Шлифовка больших радиусов, устранение грубых неровностей, создание гомогенной структуры, сверхтонкое шлифование, как предварительный этап перед окончательным полированием. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-30 м/с

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
132430	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P40	1	6 300
132431	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P60	1	6 300
132432	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P80	1	6 300
132433	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P120	1	6 300
132434	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P180	1	6 300
132435	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P220	1	6 300
132436	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P240	1	6 300
132437	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P320	1	6 300
132438	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P400	1	6 300
132439	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 25мм	P600	1	6 300
132440	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P40	1	6 300
132441	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P60	1	6 300
132442	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P80	1	6 300
132443	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P120	1	6 300
132444	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P180	1	6 300
132445	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P220	1	6 300
132446	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P240	1	6 300
132447	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P320	1	6 300
132448	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P400	1	6 300
132449	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 30 x 32мм	P600	1	6 300

Рекомендации по применению:
При снижении прижимного усилия и окружной скорости сокращается износ инструмента и термическая нагрузка на обрабатываемую деталь. Повышения производительности съема следует добиваться за счет использования более грубого зерна, а не увеличения прижимного усилия - в этом случае удастся избежать повышенного износа инструмента и излишней термической нагрузки на обрабатываемую деталь.

ТОРЦЕВЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ЩЁТКИ

Лепестковая щётка с прямыми лепестками для тонкой обработки поверхности. Веерообразные радиально размещенные лепестки подгоняются к контурам обрабатываемого материала. Гарантирует высокую эффективность шлифования, отсутствие перегрева поверхности и засаливания инструмента.

Абразивный материал: Оксид алюминия

Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь (INOX), пластмасса.

Вид обработки:
Шлифовка больших радиусов, устранение грубых неровностей, создание гомогенной структуры, сверхтонкое шлифование, как предварительный этап перед окончательным полированием. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-30 м/с

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
132450	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P40	1	6 300
132451	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P60	1	6 300
132452	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P80	1	6 300
132453	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P120	1	6 300
132454	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P180	1	6 300
132455	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P220	1	6 300
132456	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P240	1	6 300
132457	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P320	1	6 300
132458	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P400	1	6 300
132459	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 25мм	P600	1	6 300
132460	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P40	1	6 300
132461	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P60	1	6 300
132462	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P80	1	6 300
132463	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P120	1	6 300
132464	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P180	1	6 300
132465	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P220	1	6 300
132466	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P240	1	6 300
132467	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P320	1	6 300
132468	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P400	1	6 300
132469	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	150 x 50 x 32мм	P600	1	6 300

Рекомендации по применению:
При снижении прижимного усилия и окружной скорости сокращается износ инструмента и термическая нагрузка на обрабатываемую деталь. Повышения производительности съема следует добиваться за счет использования более грубого зерна, а не увеличения прижимного усилия - в этом случае удастся избежать повышенного износа инструмента и излишней термической нагрузки на обрабатываемую деталь.

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ЩЁТКИ С КРЕПЛЕНИЕМ M14

Лепестковый угловой круг может использоваться на всех стандартных угловых шлифмашинах. Служит для универсального применения, как торцевой так и боковой частью. Легкая замена инструмента без дополнительных приспособлений.

Абразивный материал: Оксид алюминия

Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь (INOX), пластмасса.

Вид обработки:
Шлифовка больших радиусов, устранение грубых неровностей, создание однородной структуры, сверхтонкое шлифование, как предварительный этап перед окончательным полированием. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 40-50м/с

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
138323	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	125 x 20 x M14	P40	1	12 200
138325	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	125 x 20 x M14	P60	1	12 200
138326	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	125 x 20 x M14	P80	1	12 200
138328	Торцевая лепестковая абразивная щётка ROXTOP	125 x 20 x M14	P120	1	12 200

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ЩЕТКИ НА ШПИНДЕЛЕ (КЛО)

Разработаны с целью предоставить однородную конечную поверхность с равномерным шлифованием. Лепестковые щетки обладают равномерным износом, благодаря которому появляются новые абразивные зерна. Их конструкция делает их идеальными для шлифования контуров и неровных кромок.

Абразивный материал: Корунд

Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса.

Вид обработки:
Тонкое шлифование радиусов в производстве инструментов и пресс-форм, обработка малых и трудно доступных мест при производстве емкостей, шлифовка лопастей и турбин, удаление заусенцев, обработка цветных металлов.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
133123	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	20 x 20 x 6мм	P40	50	15 000
133303	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	30 x 10 x 6мм	P40	50	15 000
133305	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	30 x 10 x 6мм	P60	50	15 000
133323	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	30 x 20 x 6мм	P40	50	15 000
133325	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	30 x 20 x 6мм	P60	50	15 000
133343	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	30 x 30 x 6мм	P40	50	15 000
133403	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 10 x 6мм	P40	50	15 000
133405	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 10 x 6мм	P60	50	15 000
133406	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 10 x 6мм	P80	50	15 000
133408	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 10 x 6мм	P120	50	15 000
133423	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	P40	50	13 300
133425	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	P60	50	13 300
133426	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	P80	50	13 300
133427	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	P100	50	12 200
133428	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	P120	50	12 200
133523	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	50 x 20 x 6мм	P40	50	12 200
133525	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	50 x 20 x 6мм	P60	50	12 200
133526	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	50 x 20 x 6мм	P80	50	12 200
133528	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	50 x 20 x 6мм	P120	50	12 200

Рекомендации по применению:
Увеличить производительность можно с помощью более грубого зерна и ни в коем случае не за счет увеличения прижима. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с. Их конструкция предотвращает засаливание инструмента и снижает нагрев.

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ЩЕТКИ НА ШПИНДЕЛЕ (КЛО)

Разработаны с целью предоставить однородную конечную поверхность с равномерным шлифованием. Лепестковые щетки обладают равномерным износом, благодаря которому появляются новые абразивные зерна. Их конструкция делает их идеальными для шлифования контуров и неровных кромок.

Абразивный материал: Корунд

Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса.

Вид обработки:
Тонкое шлифование радиусов в производстве инструментов и пресс-форм, обработка малых и трудно доступных мест при производстве емкостей, шлифовка лопастей и турбин, удаление заусенцев, обработка цветных металлов.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
133643	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	65 x 30 x 6мм	P40	50	12 200
133645	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	65 x 30 x 6мм	P60	50	12 200
133646	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	65 x 30 x 6мм	P80	50	12 200
133647	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	65 x 30 x 6мм	P100	50	12 200
133648	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	65 x 30 x 6мм	P120	50	12 200
133813	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 15 x 6мм	P40	50	12 200
133815	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 15 x 6мм	P60	50	12 200
133816	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 15 x 6мм	P80	50	12 200
133818	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 15 x 6мм	P120	50	12 200
133843	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 30 x 6мм	P40	40	12 200
133845	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 30 x 6мм	P60	40	12 200
133846	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 30 x 6мм	P80	40	12 200
133847	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 30 x 6мм	P100	40	12 200
133848	Абразивная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 30 x 6мм	P120	40	12 200

Рекомендации по применению:
Увеличить производительность можно с помощью более грубого зерна и ни в коем случае не за счет увеличения прижима. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с. Их конструкция предотвращает засаливание инструмента и снижает нагрев.

КОМБИНИРОВАННЫЕ ЩЁТКИ НА ШПИНДЕЛЕ

Комбинированная версия щеток дает преимущество в агрессивности посредством чередующихся лепестков из абразивного материала и нетканого волокна. Они мягкие и агрессивные, что в результате делает круг более стойким с повышенным съемом материала.

Абразивный материал: Корунд + Нетканый материал

Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы.

Вид обработки:
Матирование и сатинирование без следов перехода, удаление окислов, обработка больших и сложных форм, финишная шлифовка, придание шероховатости перед склеиванием.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
135426	Комбинированная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	P80+Medium	50	13 300
135429	Комбинированная щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	P180+Fine	50	13 300
135856	Комбинированная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 40 x 6мм	P80+Medium	40	13 300
135859	Комбинированная щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 40 x 6мм	P180+Fine	40	12 200

НЕТКАНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ЩЕТКИ НА ШПИНДЕЛЕ

Открытая и гибкая структура материала позволяет достичь особой эластичности инструмента и холодного процесса шлифования. Шлифовальное волокно расположено радиально в форме лепестков. Лепестки имеют очень плотное расположение, благодаря чему достигается высокая стойкость.

Абразивный материал: Нетканый материал

Обрабатываемые материалы:
Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы.

Вид обработки:
Матирование и сатинирование без следов перехода, удаление окислов, обработка больших и сложных форм, финишная шлифовка, придание шероховатости перед склеиванием. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15 м/с

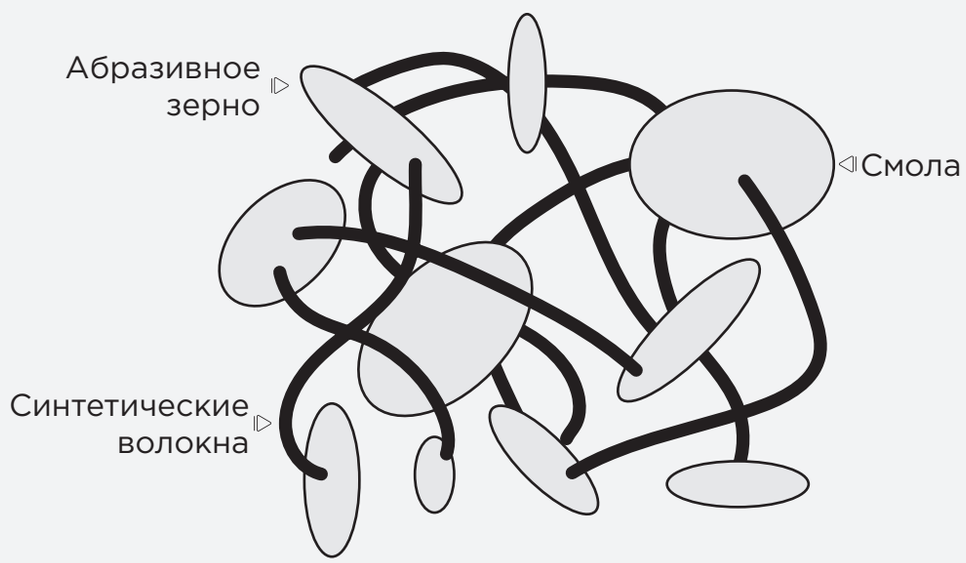
Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
142272	Нетканая щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	Medium	50	13 300
142243	Нетканая щётка ROXTOP на шпинделе	40 x 20 x 6мм	Fine	50	13 300
142443	Нетканая щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 40 x 6мм	Medium	40	13 300
141203	Нетканая щётка ROXTOP на шпинделе	80 x 40 x 6мм	Fine	40	12 200

КРУГИ НЕТКАНЫЕ
ПРЕССОВАННЫЕ

НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ

Нетканые прессованные круги на различных типах крепления. Применяются в основном для обработки нержавеющей стали, доводочных операций и грубой обработки. Работают этими материалами с использованием ручного электроинструмента. Волокнистая структура пропитана синтетической смолой и содержит абразивные включения. Свободная связь между отдельными волокнами обеспечивает высокую гибкость и амортизационную способность этого материала. Благодаря равномерному распределению абразивного зерна по мере износа обеспечивается постоянное наличие нового, острого абразивного зерна.

СТРУКТУРА МАТЕРИАЛА



ПРЕИМУЩЕСТВА

▶ «Холодное шлифование»
▶ Широкий выбор размеров, вариантов зернистости и исполнений.
▶ Отсутствие засаливания.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

▶ Максимально допустимая окружная скорость составляет 32 м/с.
▶ В целях безопасности запрещено превышать указанную максимальную частоту вращения.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Наилучший результат достигается при рекомендованной скорости 10-20 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Надеть респиратор!
Надеть наушники!
Надеть защитные перчатки!
Соблюдать скорость!
Надеть защитный костюм!
Надеть защитную маску!

НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ

Прессованные круги обеспечивают превосходный результат на практически всех поверхностях, хотя они идеально подходят для работы по цветным металлам, таким как титан, нержавейка, медь, латунь, алюминий. Они удаляют металл и оставляют гладкую глянцевую поверхность (подготовка к полировке за два шага)

Абразивный материал: Оксид алюминия и Карбид кремния

Обрабатываемые материалы:
Нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы, титан, медь, латунь, алюминий.

Вид обработки:
Подготовка поверхности, очистка, финишная обработка, удаление и облагораживание сварных швов. Используются во всех видах обработки нержавейки, при производстве медицинских инструментов, ремонт в аэрокосмической промышленности, шлифовки лопаток турбин и пресс-форм.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
141143	Нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 3 x 5мм	6A MED	8	12 100
141203	Нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6 x 5мм	2A MED	8	12 100
141214	Нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6 x 5мм	2S FIN	8	12 100
141224	Нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6 x 5мм	3S FIN	8	12 100
141243	Нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6 x 5мм	6A MED	8	12 100
141272	Нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6 x 5мм	8A CRS	8	12 100
143214	Нетканый прессованный круг ROXPRO	125 x 6 x 13мм	2S FIN	8	5 000
142143	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 3 x 13мм	6A MED	16	5 000
142203	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 6 x 13мм	2A MED	8	5 000
142214	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 6 x 13мм	2S FIN	8	5 000
142224	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 6 x 13мм	3S FIN	8	5 000
142243	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 6 x 13мм	6A MED	8	5 000
142272	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 6 x 13мм	8A CRS	8	5 000
142403	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 13 x 13мм	2A MED	4	5 000
142414	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 13 x 25мм	2S FIN	4	5 000
142443	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 13 x 13мм	6A MED	4	5 000
142472	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 13 x 13мм	8A CRS	4	5 000
142524	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 19 x 13мм	3S FIN	2	5 000
142614	Нетканый прессованный круг ROXPRO	150 x 25 x 13мм	2S FIN	2	5 000

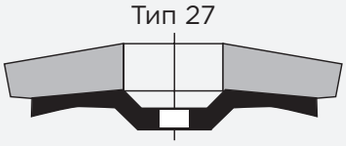
20 м/с

Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с

Рекомендации по применению:
При обработке материалов с плохой теплопроводностью, например титана или нержавеющей стали, необходимо значительно уменьшить угловую скорость. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с. В качестве инструментов могут использоваться гибкий вал, электрические и пневматические прямые, угловые и шлифовальные машины.

НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ TRIMMABLE

Тип 27



Нетканые прессованные круги RoxelPro на оправке применяются для торцевого шлифования на угловых шлифовальных машинах с регулировкой числа оборотов. Особенно подходят для обработки больших поверхностей деталей из нержавеющей стали. Плотная волоконная структура наклена на подложку.

Абразивный материал: Оксид алюминия и Карбид кремния

Обрабатываемые материалы:
Нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы, титан, медь, латунь, алюминий.

Вид обработки:
Удаление рисок после шлифования, полировка дефектов, удаление заусенцев и скругление кромок, легкое удаление окалины.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
144243	Нетканый прессованный круг ROXPRO	115 x 6 x 22мм	6A MED	8	12 000
144272	Нетканый прессованный круг ROXPRO	115 x 6 x 22мм	8A CRS	8	12 000
144403	Нетканый прессованный круг ROXPRO	115 x 13 x 22мм	2A MED	6	12 000
144414	Нетканый прессованный круг ROXPRO	115 x 13 x 22мм	2S FIN	6	12 000
144443	Нетканый прессованный круг ROXPRO	115 x 13 x 22мм	6A MED	6	12 000
144472	Нетканый прессованный круг ROXPRO	115 x 13 x 22мм	8A CRS	6	12 000
144524	Нетканый прессованный круг ROXPRO	115 x 19 x 22мм	3S FIN	4	12 000
145214	Нетканый прессованный круг ROXPRO	115 x 6 x 22мм	2S FIN	8	12 000
145414	Нетканый прессованный круг ROXPRO	115 x 13 x 22мм	2S FIN	6	12 000
146203	Нетканый прессованный круг ROXPRO	125 x 6 x 22мм	2A MED	8	12 000
146243	Нетканый прессованный круг ROXPRO	125 x 6 x 22мм	6A MED	8	12 000
146272	Нетканый прессованный круг ROXPRO	125 x 6 x 22мм	8A CRS	8	12 000
146403	Нетканый прессованный круг ROXPRO	125 x 13 x 22мм	2A MED	6	12 000
146414	Нетканый прессованный круг ROXPRO	125 x 13 x 22мм	2S FIN	6	12 000
146443	Нетканый прессованный круг ROXPRO	125 x 13 x 22мм	6A MED	6	12 000
146524	Нетканый прессованный круг ROXPRO	125 x 19 x 22мм	3S FIN	4	12 000

20 м/с

Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с

Рекомендации по применению:
При обработке материалов с плохой теплопроводностью, например титана или нержавеющей стали, необходимо значительно уменьшить угловую скорость. Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15-20 м/с. В качестве инструментов могут использоваться гибкий вал, электрические и пневматические прямые, угловые и шлифовальные машины.

НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ QCD

Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO может использоваться для обработки любых металлов, включая нержавеющую сталь, титан и другие металлы и сплавы, чувствительные к нагреву. Применяются для торцевого шлифования на угловых шлифовальных машинах.

Абразивный материал: Оксид алюминия и Карбид кремния

Обрабатываемые материалы:
Нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы, титан, медь, латунь, алюминий.

Вид обработки:
Зачистка сварных швов, в том числе во внутренних углах деталей, удаление заусенцев, а также для других доводочных операций и чистовой обработки.

Артикул	Наименование	Размер	Градация	Упаковка	MAX оборотов
147203	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO	50 x 6мм	2A MED	10 / 100	4 500
147214	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO	50 x 6мм	2S FIN	10 / 100	4 500
147224	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO	50 x 6мм	3S FIN	10 / 100	4 500
147243	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO	50 x 6мм	6A MED	10 / 100	4 500
147272	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO	50 x 6мм	8A CRS	10 / 100	4 500
147403	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO	50 x 13мм	2A MED	10 / 100	4 500
147414	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO	50 x 13мм	2S FIN	10 / 100	5 000
148203	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6мм	2A MED	10 / 100	5 000
148214	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6мм	2S FIN	10 / 100	12 100
148224	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6мм	3S FIN	10 / 100	12 100
148243	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6мм	6A MED	10 / 100	12 100
148272	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO	75 x 6мм	8A CRS	10 / 100	12 100
148403	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO	75x13мм	2A MED	10 / 100	12 100
148414	Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO	75x13мм	2S FIN	10 / 100	12 100

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

ТВЕРДЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАСТЫ

Предназначены для финишной обработки поверхностей и изделий из металла и нержавейки. Применяются с полировальными кругами из войлока, хлопчатобумажной ткани, фланели.

ROXTOP ORANGE - для удаления крупных шлифовальных рисок, обладает повышенным съемом обрабатываемого материала и удаляет следы предыдущих механических обработок.

ROXTOP GREEN - для удаления крупных шлифовальных рисок и удаляет следы предыдущих механических обработок.

ROXTOP WHITE - паста придает окончательный блеск, обеспечивает долговечный глянец.

ROXTOP BLUE - высокоэффективная абразивная паста для удаления тонких шлифовальных рисок. После обработки получаем высокий уровень блеска.

Артикул	Наименование	Цвет	Градация
215374	Твердая полировальная паста	Оранжевая	Грубая
215681	Твердая полировальная паста	Зеленая	Средняя
215682	Твердая полировальная паста	Белая	Тонкая
215692	Твердая полировальная паста	Голубая	Сверхтонкая

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ФЕТРОВЫЕ КРУГИ

Применяются преимущественно с периферийной частью инструмента. Войлочные круги используются для предварительного полирования с помощью полировальных паст. Благодаря широкому выбору разных диаметров и форм можно подобрать подходящее решение для полирования деталей с самой сложной геометрией.

Абразивный материал: Фетр высшего качества

Обрабатываемые материалы:
Нержавеющая сталь (INOX), бронза, никель, медь и другие цветные металлы.

Вид обработки:
Предварительное и зеркальное полирование, Зеркальное полирование деталей из высококачественной стали (INOX). Предварительное полирование трубопроводной арматуры. Полирование твердосплавных ножей.

Артикул	Наименование	Размер	MAX оборотов	Упаковка
252585	Радиальный торцевой фетровый полировальный круг	150 x 50 x 25мм	4 000	25 / 200
255410	Фетровый полировальный круг на липучке	125 x 6мм	4 900	25 / 200
259440	Фетровый полировальный круг на оправке	125 x 20 x 22мм	4 900	25 / 200

АКСЕССУАРЫ

ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ВАЛИКОВ

Шпиндель M14/19-100 для установки нетканых и комбинированных шлифовальных валиков на обычную УШМ. Машина должна быть с возможностью регулировки оборотов!

При выборе привода важно помнить, что по мере срабатывания валика скорость вращения нужно повышать (т.е. потребуются регулируемые обороты). Потребляемая мощность шлифовальной машины, по возможности, должна быть не менее 1000 Вт.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка
122932	Переходник для шлифовальных валиков 100x100мм	100мм - M14/19	1

ПОДЛОЖКИ ДЛЯ ФИБРОВЫХ КРУГОВ

С данными подложками возможно применение фибровых кругов на всех имеющихся угловых машинах.

Преимущества:
Высокая износостойкость благодаря армированной пластмассе.
Низкий температурный режим благодаря радиальным рёбрам.

Указание по технике безопасности:
Максимально допустимая окружная скорость составляет 80 м/с.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка
110923	Оправка для фибровых кругов ребристая M14	115 x 22мм	1
110924	Оправка для фибровых кругов ребристая M14	125 x 22мм	1
110926	Оправка для фибровых кругов ребристая M14	180 x 22мм	1

ОПРАВКИ ДЛЯ ПОЛИРОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

Оправка с репейным соединением служит в качестве основания для абразивных кругов диаметром 125мм с креплением Velcro (липучка).

Используется на шлифмашинах с креплением резьбы М14. Благодаря эластичному промежуточному слою подложки, возможна обработка поверхности без следов перехода при быстрой смене инструмента.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка
229124	Оправка для полировальных кругов, жёсткая	125мм	1
229524	Оправка для полировальных кругов, средней жёсткости	125мм	1

ОПРАВКИ ДЛЯ ДИСКОВ С КРЕПЛЕНИЕМ QCD

Упрощает установку шлифовального круга на держатель. Позволяет быстро переходить от одной операции к другой. Легко менять тип или зерно круга, используя один шлифовальный инструмент.

Используется с ручным шлифмашинами для шлифовки плоскости металла, зачистки сварных швов, очистки поверхности и других шлифовальных операций.

Артикул	Наименование	Размер	Упаковка
09884	Оправка Roloc + Шпиндель под цанговый зажим	25 мм / 6мм	1
05539	Подложка с резьбой 6,3мм; шпиндель с диаметром 6мм; адаптор 50 мм	50 мм / 6мм	1
84998	Подложка 75мм с резьбой М14	75 мм / М14	1

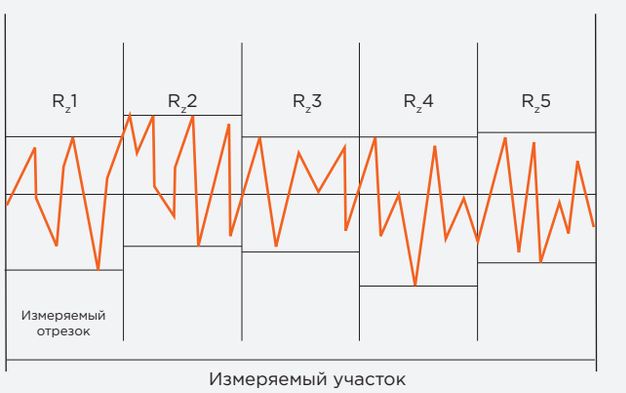
ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ - ВИДЫ И ЗНАЧЕНИЯ

Глубина шероховатости R_{max} - это самая глубокая отдельная риска на участке.

Среднее значение R_a - это среднее арифметическое значение профиля шероховатости.

Шероховатость R_{zi} - это сумма значений высот точки наибольшего выступа профиля и глубины наибольшей впадины в пределах определенного участка.

Шероховатость R_z - это среднее значение отдельных шероховатостей (R_{zi}) на последовательных участках.



Шерховатость поверхности при обработке различными материалами с разным абразивом на несущей основе

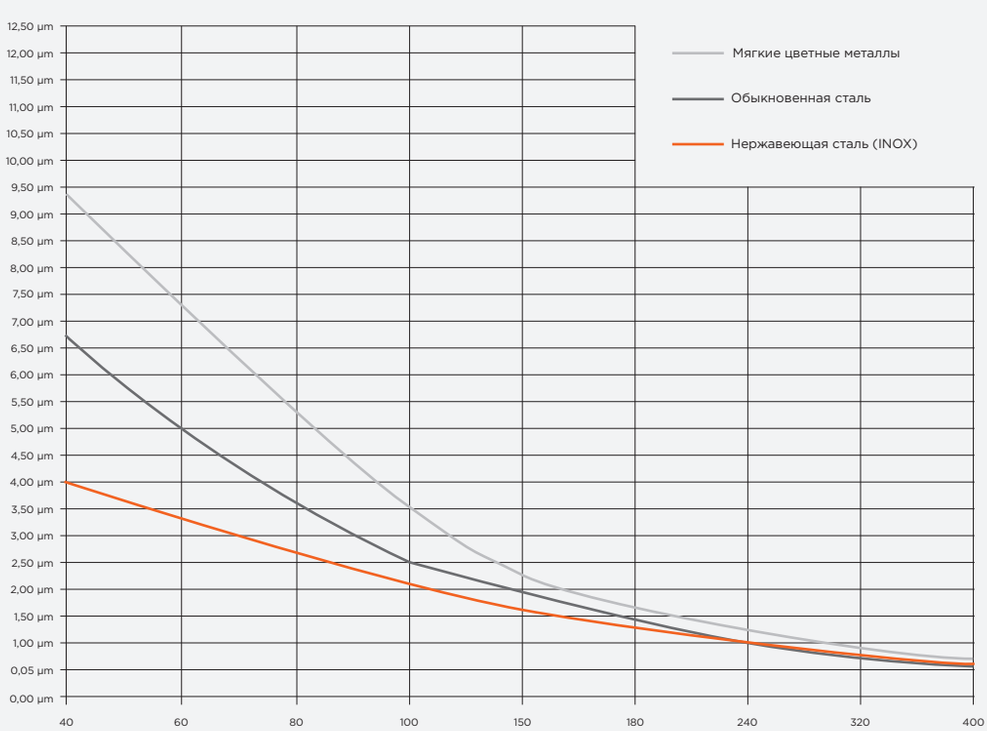


ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ НЕТКАНЫХ/ПРЕСОВАННЫХ ЩЕТОК/КРУГОВ

Рекомендации по применению:

Наилучший результат шлифования нетканых и прессованных кругов достигается при рекомендованной окружной скорости 10-20 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента.

Правила техники безопасности:

Максимально допустимая окружная скорость составляет 32 м/с. В целях безопасности запрещено превышать указанную максимальную скорость.

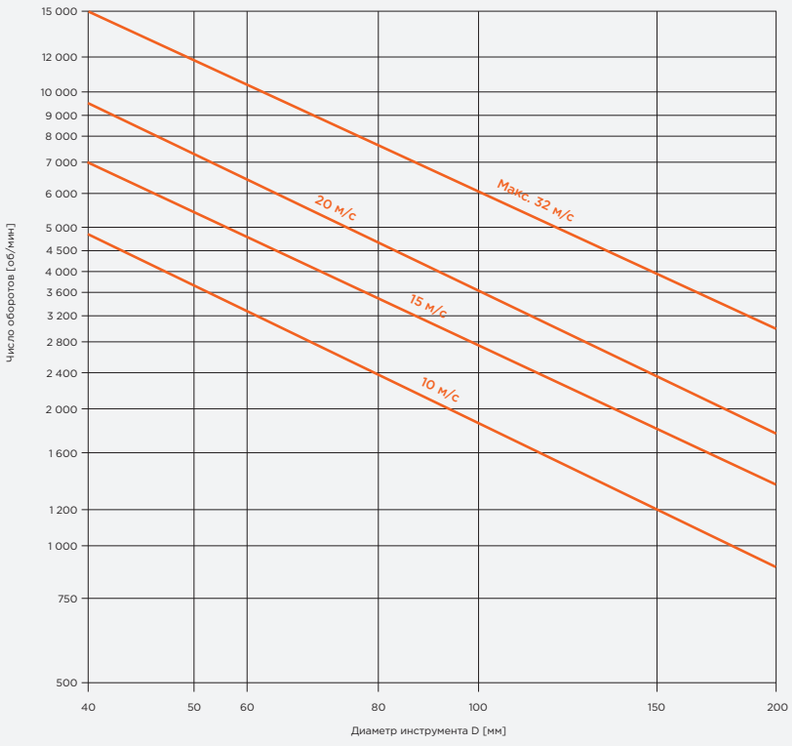


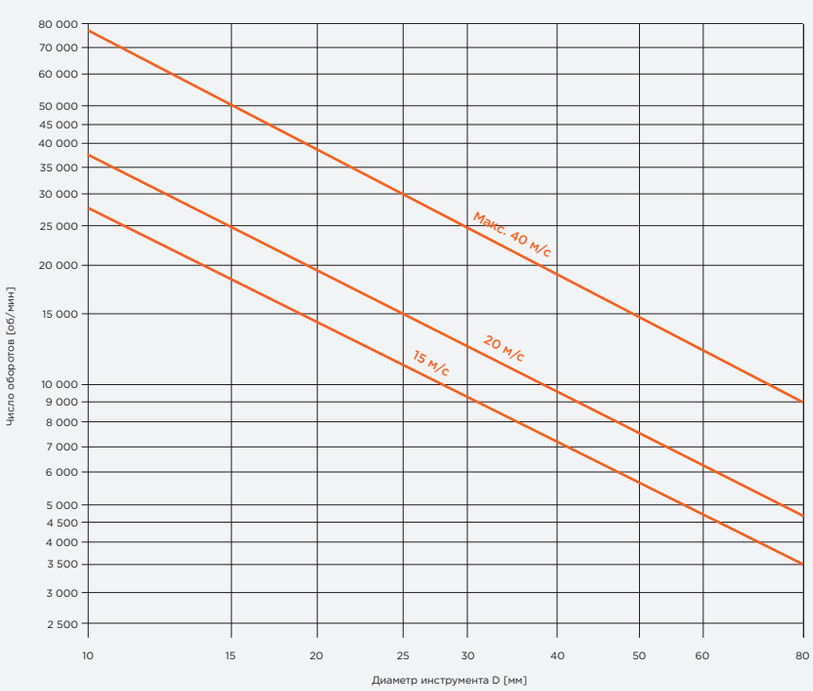
ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ ЛЕПЕСТКОВЫХ ЩЕТОК

Рекомендации по применению:

Наилучший результат обеспечивается при окружной скорости 15 - 20 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента.

Правила техники безопасности:

В целях безопасности не рекомендуется превышать максимальное число оборотов. Безопасность гарантируется только при условии: длина зажимаемой части хвостовика составляет не менее 15 мм, соблюдается рекомендованное число оборотов в зависимости от длины внешней части хвостовика.



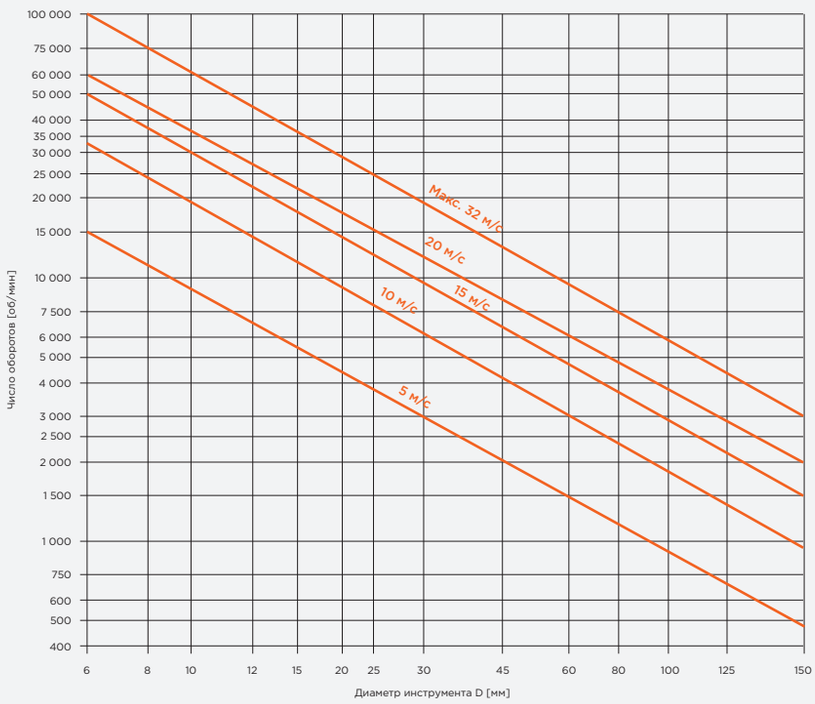
Рекомендации по применению:

Наилучший результат обеспечивается при окружной скорости 5-10 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента.

Правила техники безопасности:

Максимально допустимое число оборотов по технике безопасности нельзя превышать.

ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ ПОЛИРОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

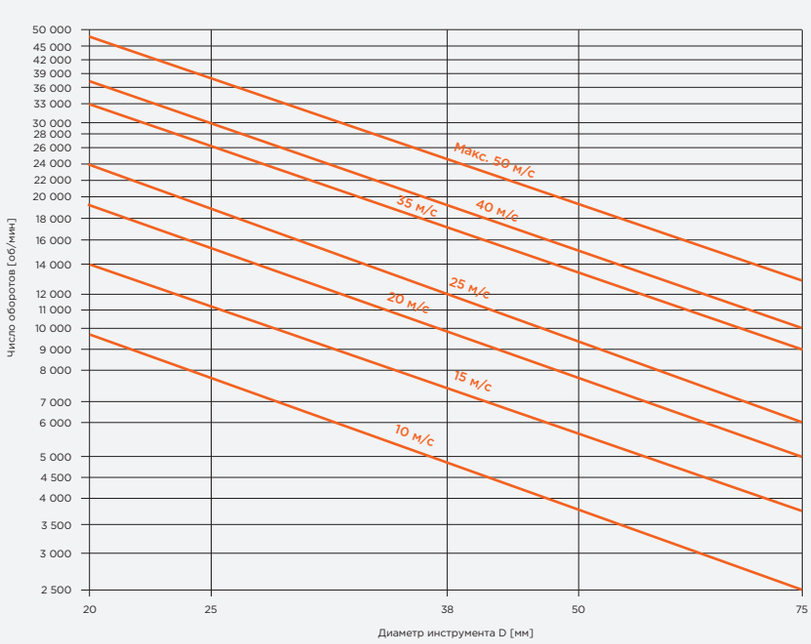


В данной диаграмме скорость представлена диагональными линиями. По соответствующей диаметру инструмента, можно определить скорость, затем по диагонале на левой шкале определить число оборотов для инструментов с креплением QCD.

Указания по технике безопасности:

Максимально допустимая скорость вращения составляет 50 м/с. По технике безопасности нельзя превышать максимально допустимое число оборотов.

ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ КРУГОВ С КРЕПЛЕНИЕМ QCD



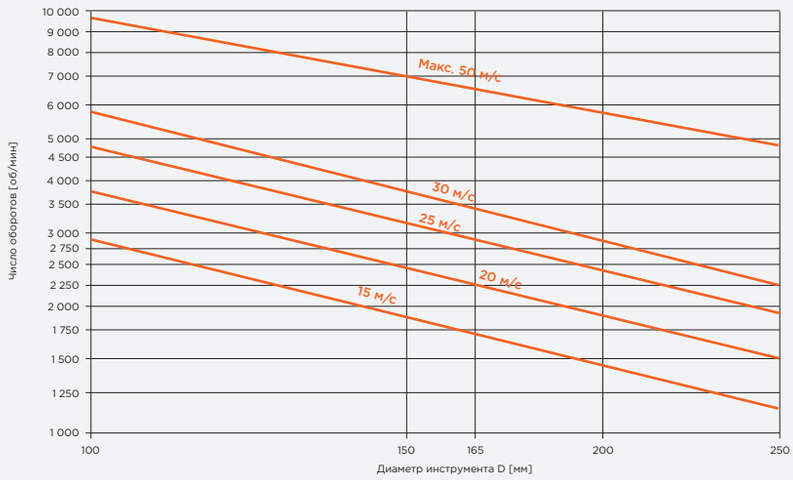
Рекомендации по применению:

Наилучший результат обеспечивается при окружной скорости 15-30 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента.

Правила техники безопасности:

Лепестковые шлифовальные круги применять только с подходящими крепежными фланцами. Максимально допустимая окружная скорость для лепестковых кругов диаметром 150мм составляет 50 м/с, для лепестковых кругов диаметром 125мм составляет 80 м/с. В целях безопасности указанное максимальное число оборотов превышать запрещено

ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ЛЕПЕСТКОВЫХ КРУГОВ



Рекомендации по применению:

Наилучший результат применения инструментов CLEAN&STRIP достигается при рекомендованной окружной скорости 15-20м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурой обработки и износом инструмента.

Правила техники безопасности:

В целях безопасности не рекомендуется превышать указанное максимальное число оборотов.

ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ КРУГОВ CLEAN&STRIP

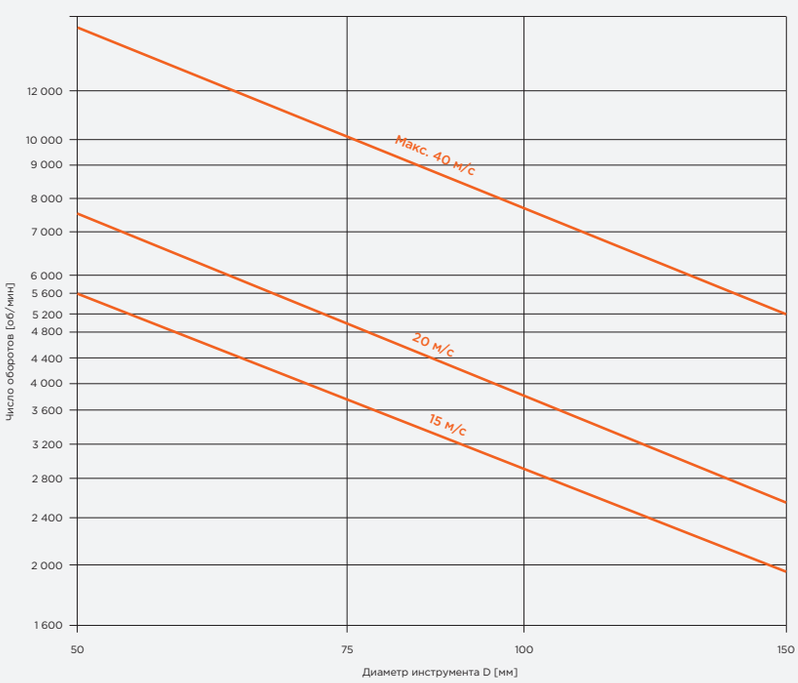


ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ЗЕРНИСТОСТЕЙ

FEPA	ANSI	ГОСТ 3647-80	3M Trizact	Scotch-Brite	Размер, мкм
P24	24	80			
P36	36	50			
P40	40	40		XCRS	
P50	50	32		XCRS	
P60	60	25		XCRS	250
P80	80	16	A300		180
P100	100		A200		150
P120	120	12	A160	CRS	120
P150	150	10	A130	CRS	100
P180	180	8	A110		80
			A100	MED	70
P220		6	A90	MED	
		5		MED	
P240	220	M63			60
			A85		
			A75		
P280	240	M50	A65	FIN	50
			A60	FIN	45
P320	280			FIN/VFN	
P360	320		A45	VFN	40
P400		M40	A40	SFN	
P500	360			SFN/UFN	
P600		M28	A35		35
	400		A30	XFN	30
P800			A25	XFN	
P1000	500	M20	A20		20
	600		A16		15
P1200	800	M14			
P1500	1000	M10			12
P2000	1200	M7			9
P2500		M5	A6		5

ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗЕРНИСТОСТЕЙ НЕТКАНЫХ АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международное название	Краткое обозначение	Описание
Extra Coarse	XCS	Очень грубое зерно
Coarse	CRS	Грубое зерно
Medium	MED	Среднее зерно
Fine	FIN	Тонкое зерно
Very Fine	VFN	Очень тонкое зерно
Super Fine	SFN	Супертонкое зерно
Ultra Fine	UFN	Ультратонкое зерно
Extra Fine	XFN	Экстратонкое зерно
Type T	T	Безабразивный материал

Официальный
представитель на территории
Российской Федерации
компания Lion Group

193230
Санкт-Петербург,
ул. Челиева, 11

+7 812 640-4240

www.lion-group.ru
info@lion-group.ru

RoxelPro