

RoxelPro.com

Catalog of tools
for metal industry.
Russia

Каталог инструментов
для обработки металлов.
Россия



RoxelPro



Производство инструментов RoxelPro

RoxelPro создан в 2010 для удовлетворения возросших запросов клиентов в условиях повышенного спроса на качественные товары с конкурентной ценой. Для удовлетворения спроса было решено включить в один бренд товары для различных сегментов рынка. Большинство товаров разделены на три линейки материалов для каждой целевой аудитории:

ROXPRO – премиальная

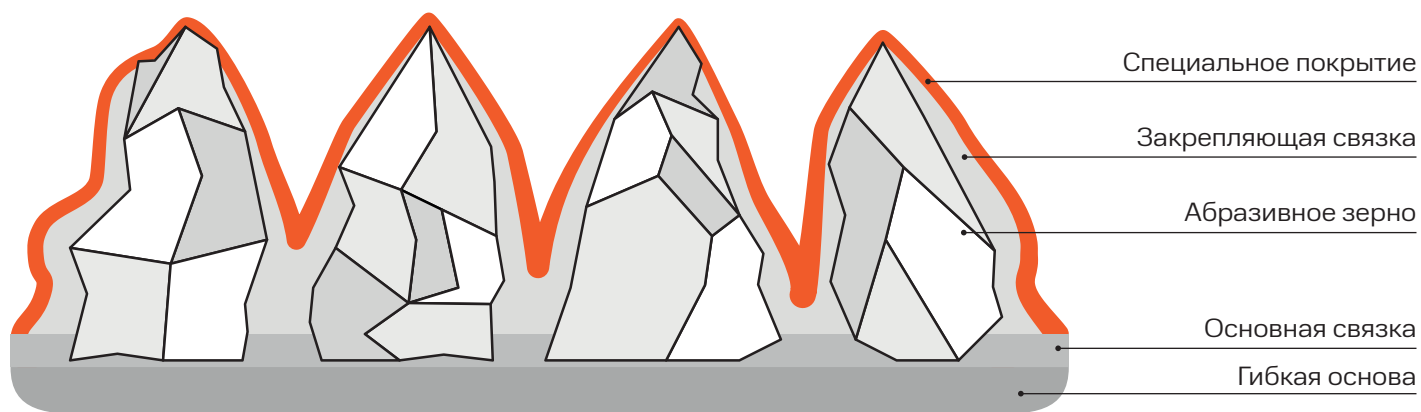
ROXTOP – стандартная

ROXONE – экономная

Инструменты RoxelPro повышают производительность и конкурентоспособность предприятий благодаря высокому качеству, инновационным решениям и справедливой цене. Для продуктов RoxelPro используется сырьё ведущих мировых производителей. Товары под брендом RoxelPro производят на заводах Европы, США, Южной Кореи и России.

Ассортимент товаров непрерывно развивается, появляются новые продукты для удовлетворения растущих запросов клиентов в условиях изменяющегося рынка и появления новых технологий.

Абразивные инструменты на гибкой основе

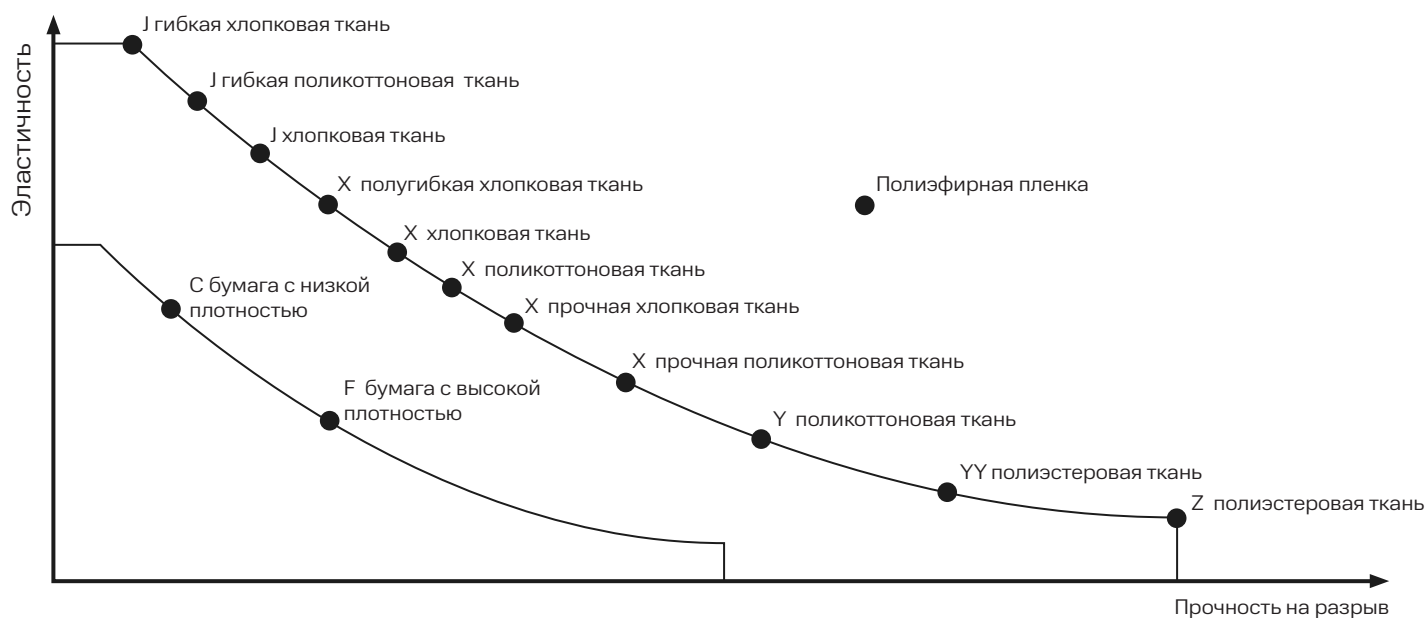


Шлифовальный инструмент на гибкой основе это абразивные изделия, которые состоят из более или менее гибкой основы и зерна, прикрепленного связующим веществом.

Гибкая основа

Выбор основы зависит от условий эксплуатации инструмента. В зависимости от требований к её прочности, гибкости, водостойкости применяются следующие виды основ:

- ▶ Бумага
- ▶ Ткань
- ▶ Фибра
- ▶ Плёнка
- ▶ Сетка



Основа	Виды основ	Классификация	Пример применения
Плѐнка	Полиэфирная плѐнка	Полиэфирная плѐнка	Обработка поверхности (механизированная)
Бумага	C Weight Paper	Бумага с низкой плотностью	Обработка поверхности (механизированная)
Бумага	F Weight Paper	Бумага с высокой плотностью	Обработка поверхности (механизированная)
Ткань	J гибкая хлопковая ткань	Низкая прочность, очень гибкая	Высококачественное полирование (ручное и механизированное)
Ткань	J гибкая поликоттоновая ткань	Очень гибкая	Качественное полирование (ручное и механизированное)
Ткань	J хлопковая ткань	Низкая прочность, гибкая	Высококачественное полирование (ручное и механизированное)
Ткань	X полугибкая хлопковая ткань	Высокая прочность, гибкая	Лепестковые круги и ленты для ручных шлифовальных машинок
Ткань	X хлопковая ткань	Низкая прочность жесткая	Обработка плоских и цилиндрических поверхностей, кромок (механизированная)
Ткань	X прочная хлопковая ткань	Высокая прочность, жесткая	Обработка плоских и цилиндрических поверхностей, кромок (механизированная)
Ткань	X поликоттоновая ткань	Низкая прочность, жесткая	Обработка плоских и цилиндрических поверхностей, кромок (механизированная)
Ткань	X прочная поликоттоновая ткань	Высокая прочность, очень жесткая	Обработка плоских и цилиндрических поверхностей, кромок (механизированная)
Ткань	Y поликоттоновая ткань	Очень высокая прочность, жесткая	Обработка поверхности (механизированная)
Ткань	YY полиэстеровая ткань	Очень высокая прочность, очень жесткая	Обработка плоских и цилиндрических поверхностей, кромок (механизированная)
Ткань	Z полиэстеровая ткань	Очень высокая прочность, очень жесткая	Обработка поверхности (механизированная)
Фибра	Вулканизированная фибра	Слабая, экономичная	Обработка с низкой производительностью (ручная шлифовальная машинка)
Фибра	Вулканизированная фибра	Прочная, стандартная	Обработка с высокой производительностью (ручная шлифовальная машинка)
Фибра	Вулканизированная фибра	Прочная, жесткая	Обработка с очень высокой производительностью (ручная шлифовальная машинка)

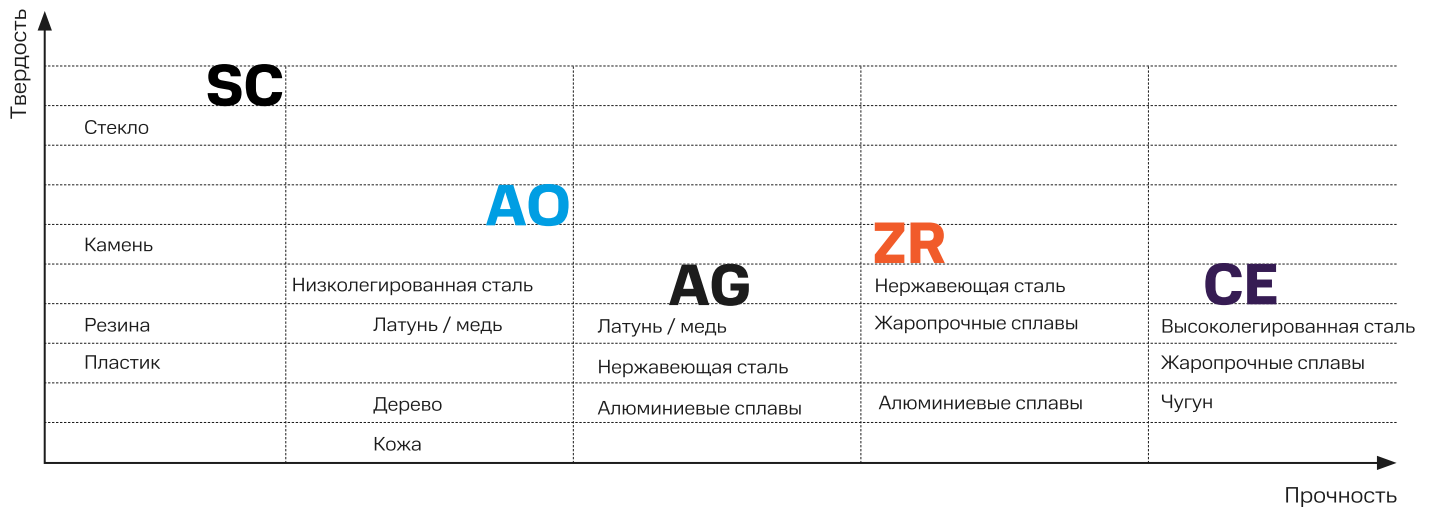
Основной слой связки

Основной слой связки удерживает абразивные зерна на основе. В основном используются синтетические смолы, что обеспечивает высокое качество соединения. Клей применяется только в нескольких типах абразивного материала на бумажной основе.

Абразивное зерно

Абразивные зерна отвечают за снятие стружки в процессе обработки. Основные характеристики, влияющие на эксплуатационные свойства абразивного материала: твердость, прочность и способность самозатачивания. В настоящее время подавляющее большинство абразивных инструментов производится из искусственных абразивных материалов:

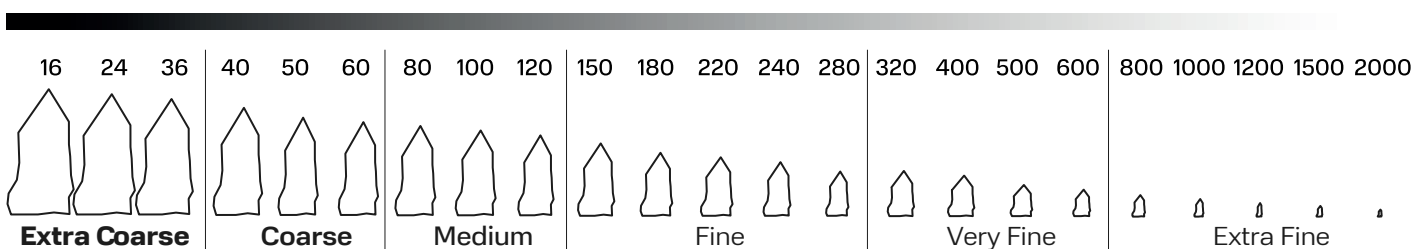
- ▶ Карбид кремния
- ▶ Электрокорунд
- ▶ Циркониевый электрокорунд
- ▶ Керамический электрокорунд



Вид зерна	Твердость	Структура	Свойства изнашивания
SC Карбид кремния (SiC)	Очень твердый / менее прочный	Кристаллический	
AO Электрокорунд (Оксид алюминия)	Твердый / прочный	Кристаллический / неровный	
ZR Циркониевый электрокорунд	Твердый / очень прочный	Кристаллический / ровный	
CE Керамический электрокорунд	Твердый / очень прочный	Микро - кристаллический	
AG Компактный Электрокорунд	Твердый / прочный	Агломерат	

Кроме того существуют так называемые агломераты зерна. Это не отдельный вид абразивного зерна, а агломерация, которая состоит из нескольких отдельных зерен электрокорунда или карбида кремния, связанных между собой смолой и вместе образующих одно большое зерно. Преимуществом агломератов является обеспечение равномерного шлифования с начала до конца использования. Тупое зерно откалывается от агломерата и открывает новое острое зерно. Цель состоит в том, чтобы достичь очень долгого срока службы ленты и создать качественное шлифование даже в конце использования. Кроме того, гибкие абразивы покрыты насыпкой различной плотности. Термин «плотность насыпки» обозначает плотность распределения зерна на основе.

Градации зерна



СОДЕРЖАНИЕ

• ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ.....	7
• ФИБРОВЫЕ ДИСКИ.....	14
• КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ (КЛТ).....	19
• ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ QCD.....	25
• КРУГИ НЕТКАНЫЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ.....	29
• ВАЛИКИ НЕТКАНЫЕ.....	34
• КРУГИ CLEAN&STRIP.....	38
• ЩЕТКИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ.....	45
• КРУГИ НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ.....	52
• ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.....	67
• ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПО МЕТАЛЛУ.....	71
• СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	76



**ОТРЕЗНЫЕ
И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ**



Отрезные и зачистные круги

Универсальные отрезные круги RoxelPro для работы по высококачественной нержавеющей стали и черному металлу.

Линейка отрезных и зачистных кругов RoxelPro для шлифовальных машин различных видов и мощностей обеспечивает высокопроизводительные и высокоэффективные промышленные решения. Эти круги представлены в широком ассортименте и спроектированы так, чтобы отвечать всем требованиям промышленных потребителей.

Обозначения на продуктах RoxelPro



Рекомендации по технике безопасности



Надеть респиратор!



Надеть защитные очки!



Надеть защитные перчатки!



Не использовать поврежденные круги!



Соблюдать угол!



Не предназначено для шлифования торцом!



Тип 41

Преимущества:

Профессиональная линейка отрезных и зачистных кругов. Высокоэффективные отрезные круги поддерживают превосходную скорость реза, даже на высоколегированных сталях, максимально увеличивая производительность без необходимости в высоком давлении.

Абразивный материал:

Высококачественный Электрокорунд. Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, нержавеющая сталь и высоколегированные стали.

Применение:

Резка жести, профиля и цельного металла.



Подробнее на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
105144	125 x 1.2 x 22мм	12 200	50 / 500



Тип 41

Преимущества:

Профессиональный инструмент твердости R. Универсальный отрезной круг с высокой стойкостью и хорошей отрезной способностью. Подходит для угловых шлифмашин всех классов и мощности.

Абразивный материал:

Электрокорунд. Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, нержавеющая сталь и чугун.

Применение:

Резка профиля, листового и цельного металла.



Подробнее на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
105343	125 x 1.0 x 22мм	12 200	50 / 500
105344	125 x 1.2 x 22мм	12 200	50 / 500
105345	125 x 1.6 x 22мм	12 200	50 / 500
105347	125 x 2.5 x 22мм	12 200	50 / 500
105348	125 x 3.0 x 22мм	12 200	50 / 500
105355	150 x 1.6 x 22мм	10 500	50 / 500
105366	180 x 1.8 x 22мм	8 500	50 / 200
105369	180 x 3.0 x 22мм	8 500	50 / 200
105376	230 x 2.0 x 22мм	6 600	50 / 200
105377	230 x 2.5 x 22мм	6 600	50 / 200
105378	230 x 3.0 x 22мм	6 600	25 / 100
105410	405 x 4.0 x 32мм	4 800	25 / 100



Тип 41

Преимущества:

Профессиональный инструмент твердости Т с высокой производительностью. Оптимальный состав для значительно более долгого срока службы.

Абразивный материал:

Острое зерно на основе электрокорунда.

Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, высококачественная сталь.

Применение:

Подходит для резки стальных листов, профилей, труб, прутьев и цельного металла.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
105243	125 x 1.0 x 22мм	12 200	50 / 500
105245	125 x 1.6 x 22мм	12 200	50 / 500
105247	125 x 2.5 x 22мм	12 200	50 / 500
105348	125 x 3.0 x 22мм	12 200	50 / 500



Тип 41

Преимущества:

Профессиональный инструмент твердости Q.

Круги с высокой скоростью реза и низким нагревом.

Абразивный материал:

Острое зерно на основе электрокорунда.

Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

Обрабатываемые материалы:

Нержавеющая сталь.

Применение:

Резка жести, профиля и цельного металла.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
105543	125 x 1.0 x 22мм	12 200	50 / 500
105610	405 x 4.0 x 32мм	3 800	20

ROXTOP Отрезные круги ROXTOP ALU CUT



Тип 41

Преимущества:

Профессиональный инструмент твердости N. Специальный состав, препятствующий засаливанию и забиванию круга. Минимальные заусенцы и низкий нагрев.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

Обрабатываемые материалы:

Вязкий и твердый алюминий, цветные металлы.

Применение:

Резка жести, профиля и цельного материала.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
105643	125 x 1.0 x 22мм	12 200	50 / 500

ROXTOP Зачистные круги ROXTOP UNI CUT



Тип 27

Преимущества:

Профессиональный инструмент твердости Q.

Универсальный зачистной круг с высокой скоростью шлифования и хорошей стойкостью.

Абразивный материал:

Электрокорунд. Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, нержавеющая сталь и чугун.

Применение:

Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски, шлифовка угловых швов.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
108349	125 x 6.4 x 22мм	12 200	25 / 100
108369	180 x 6.4 x 22мм	8 600	20 / 80
108379	230 x 6.4 x 22мм	6 600	10 / 40



Тип 27

**Преимущества:**

Профессиональный инструмент твердости Т с высокой производительностью. Оптимальный состав для значительно более долгого срока службы.

Абразивный материал:

Электрокорунд. Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, нержавеющая сталь.

Применение:

Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
108249	125 x 6.4 x 22мм	12 200	25 / 100



Тип 27

**Преимущества:**

Профессиональный инструмент твердости N. Круги с высокой скоростью реза и низким нагревом.

Абразивный материал:

Острое зерно на основе электрокорунда. Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, нержавеющая сталь.

Применение:

Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
108549	125 x 6.4 x 22мм	12 200	25 / 100



Тип 27

**Преимущества:**

Универсальный зачистной круг с высокой производительность съема и хорошей стойкостью.

Абразивный материал:

Электрокорунд. Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

Обрабатываемые материалы:

Конструкционные и нержавеющие стали.

Применение:

Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
108749	125 x 6.4 x 22мм	12 200	25 / 100
108769	180 x 6.4 x 22мм	8 600	20 / 80



Тип 27

**Преимущества:**

Новая улучшенная связка второго поколения позволяет поддерживать высокую скорость резания без необходимости в высоком давлении. Универсальный зачистной круг с высокой производительность съема и хорошей стойкостью.

Абразивный материал:

Электрокорунд. Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества.

Обрабатываемые материалы:

Конструкционные и нержавеющие стали.

Применение:

Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски.

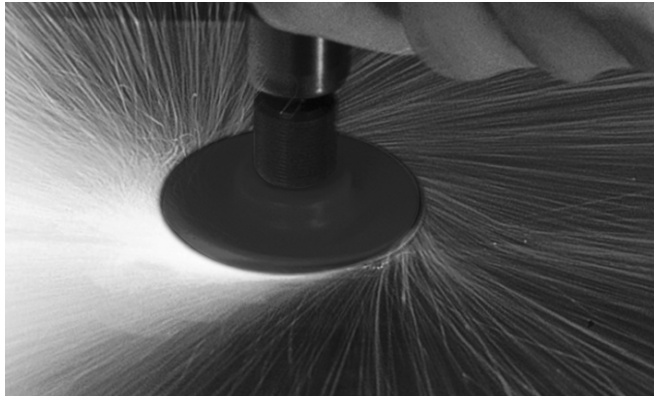


Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
108770	180 x 6.4 x 22мм	8 600	20 / 80



**ФИБРОВЫЕ
ДИСКИ**



Фибровые диски

Широкий выбор фибровых дисков представляет собой оптимальный инструмент для различных видов работ, от черного до чистового шлифования. Ребристые подложки для фибровых дисков изготовлены из полиамида, что позволяет им выдерживать нагрев и сохранять жесткость. Постоянная жесткость подложки и большее количество коротких ребер по краю обеспечивают лучшую «самозатачиваемость» абразивного зерна. При этом минимизируется засаливание диска и продлевается срок его службы, а высокая производительность сохраняется до полного износа абразивного слоя.

Рекомендации по применению

Группы материалов ▾			Абразивные материалы ▶			Корунд Alox	Корунд TOP SIZE	Цирконий Zr	Цирконий TOP SIZE	Керамика Cer	Керамика TOP SIZE
Сталь, стальное литье	Обыкновенные сорта стали	Конструкционная, углеродистая, инструментальная сталь, стальное литье	●		●				●		
	Улучшенные сорта стали	Инструментальная, улучшенная, легированная сталь, стальное литье	●		●				●		
Высококачественная сталь (INOX)	Коррозионно- и кислотостойкая сталь	Аустенитовая и ферритовая высококачественная сталь		●	●		●			●	
Цветные металлы	Мягкие цветные металлы, цветные металлы	Мягкие алюминиевые стали	●	●			●			●	
		Латунь, медь, цинк	●		●			●			
	Твердые цветные металлы	Твердые алюминиевые стали	●		●			●			
		Бронза, титан			●		●	●	●	●	
	Жаропрочные материалы	Сплавы на никелевой основе и на никелево-кобальтовой основе			●		●	●	●	●	
Чугун	Серый чугун, белый чугун	Чугун с пластинчатым графитом EN-GJL (GG), с шаровидным графитом EN-GJS (GGG), светлосердечный ковкий чугун EN-GJMW (GTW), темносердечный ковкий чугун EN-GJMB (GTS)	●		●				●		
Другие	Пластмассы, дерево, лак	Армированные волокном пластмассы, термопласты, дерево, ДСП, лак	●								

● Рекомендованное применение

● Возможное применение

Рекомендации по технике безопасности



Надеть респиратор!



Надеть наушники!



Надеть защитные перчатки!



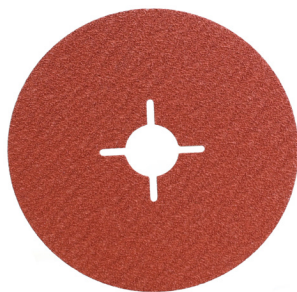
Соблюдать скорости!



Надеть защитный костюм!



Надеть защитную маску!

**Преимущества:**

Для агрессивного шлифования и тонкой обработки с очень высокой производительностью съема твердых, плохо отводящих тепло материалов. Специальное покрытие повышает производительность съема, предотвращают забивание и перегрев при обработке материалов с низкой теплопроводностью.

Абразивный материал:

Керамический электрокорунд со специальным покрытием.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь.

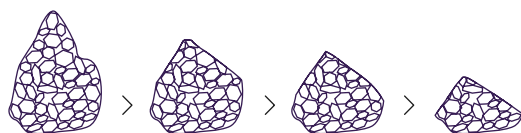
Применение:

Плоское шлифование, зачистка и калибровка сварных швов, удаление окалины, снятие фаски, агрессивная обработка металла.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
110341	125 x 22мм	P24	12 200	25 / 200
110342	125 x 22мм	P36	12 200	25 / 200
110343	125 x 22мм	P40	12 200	25 / 200
110345	125 x 22мм	P60	12 200	25 / 200
110346	125 x 22мм	P80	12 200	25 / 200
110347	125 x 22мм	P100	12 200	25 / 200
110361	180 x 22мм	P24	12 200	25 / 200
110363	180 x 22мм	P40	12 200	25 / 200
110365	180 x 22мм	P60	12 200	25 / 200
110366	180 x 22мм	P80	12 200	25 / 200



Керамическое зерно – это специальный продукт, созданный для высокопроизводительных процессов шлифования.

Фибровые диски сочетают высокую производительность и очень медленный износ, а высокое качество получаемой поверхности позволяет сократить количество последующих операций.

В результате абразивные инструменты RoxelPro обеспечивают существенное снижение расходов на зачистные и последующие доводочные операции и экономию времени.

**Преимущества:**

Для грубого шлифования с высокой производительностью съёма и холодным режимом шлифования. Циркониевый электрокорунд имеет наилучший результат с мощными угловыми шлифовальными (УШМ) и высоким усилием прижима.

Абразивный материал:

Оксид алюминия.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь.

Применение:

Плоское шлифование, зачистка и калибровка сварных швов, удаление окалины, снятие фаски, агрессивная обработка металла.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
110742	125 x 22мм	P36	12 200	25 / 200
110743	125 x 22мм	P40	12 200	25 / 200
110745	125 x 22мм	P60	12 200	25 / 200
110746	125 x 22мм	P80	12 200	25 / 200
110748	125 x 22мм	P120	12 200	25 / 200
110762	125 x 22мм	P36	12 200	25 / 200
110763	180 x 22мм	P40	8 500	25 / 200
110765	180 x 22мм	P60	8 500	25 / 200
110766	180 x 22мм	P80	8 500	25 / 200
110768	180 x 22мм	P120	8 500	25 / 200



Электрокорунд - прочный и твердый абразивный материал для шлифования углеродистых и легированных сталей.

Фибровые диски обеспечивают быстрый съём материала, а также низкий уровень вибрации, который создает комфортные условия работы.

Фибровые диски с электрокорундом универсальны в использовании.

**Преимущества:**

Ребристые особо жесткие оправки с креплением M14. С данными оправками возможно применение фибровых дисков на всех имеющихся угловых шлифовальных машинах. Высокая износостойкость благодаря армированной пластмассе. Низкий температурный режим благодаря радиальным рёбрам.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Крепление	Упаковка
110934	125мм	M14	1
110936	180мм	M14	1

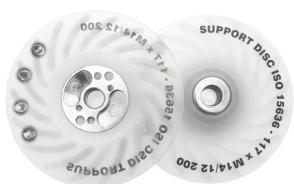
**Преимущества:**

Ребристые жесткие оправки с креплением M14. С данными оправками возможно применение фибровых дисков на всех имеющихся угловых шлифовальных машинах. Высокая износостойкость благодаря армированной пластмассе. Низкий температурный режим благодаря радиальным рёбрам.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Крепление	Упаковка
110944	125мм	M14	1

**Преимущества:**

Ребристые оправки средней жесткости с креплением M14. С данными оправками возможно применение фибровых дисков на всех имеющихся угловых шлифовальных машинах. Высокая износостойкость благодаря армированной пластмассе. Низкий температурный режим благодаря радиальным рёбрам.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Крепление	Упаковка
110954	125мм	M14	1
110956	180мм	M14	1

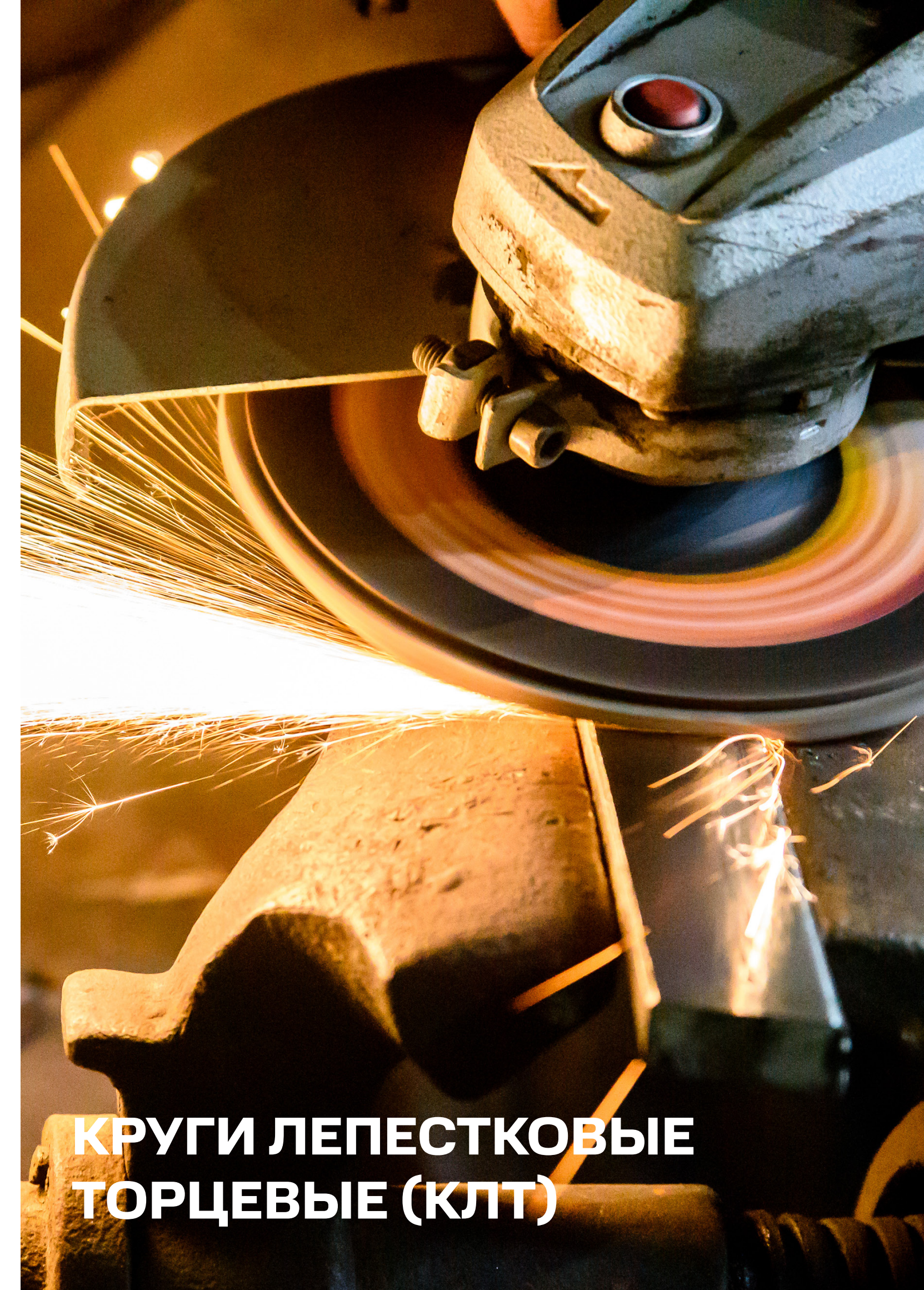
**Преимущества:**

Мягкие оправки с креплением M14. С данными оправками возможно применение фибровых дисков на всех имеющихся угловых шлифовальных машинах. Высокая износостойкость благодаря армированной пластмассе. Низкий температурный режим благодаря радиальным рёбрам.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Крепление	Упаковка
110964	125мм	M14	1



**КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ
ТОРЦЕВЫЕ (КЛТ)**




Круги лепестковые торцевые (КЛТ)

Применяются для абразивной обработки заготовок из самых различных материалов. В отличие от твёрдого шлифовального инструмента, выполненного на бакелитовой или керамической связке и предназначенного для черного шлифования, сопровождающегося съёмом большого количества материала, гибкий шлифовальный инструмент позволяет выполнять обработку материалов мягче, получая чистую ровную поверхность. Круги шлифовальные лепестковые, как правило, применяются на заключительной стадии шлифования заготовок, требующих высокой чистоты обрабатываемых поверхностей.

Цветовая маркировка продукции

Серия ROXPRO

 Керамический электрокорунд со специальным покрытием

Серия ROXTOP

 Циркониевый электрокорунд


Серия ROXONE


 Электрокорунд


Обозначения на продуктах RoxelPro





Рекомендации по технике безопасности


 Надеть респиратор!

 Надеть наушники!

 Надеть защитные перчатки!

 Соблюдать скорость!

 Надеть защитный костюм!

 Надеть защитную маску!

ROXPRO Лепестковые круги ROXPRO



Тип 29

Преимущества:

Лепестковые шлифовальные круги для достижения хорошей производительности съема металла в жестких условиях и при низких затратах. Служат для сложных задач по шлифованию плохо поддающихся обработке материалов.

Абразивный материал:

Керамический электрокорунд со специальным покрытием.

Обрабатываемые материалы:

Высоколегированная и нержавеющая сталь, никелевые сплавы, титановые сплавы, сталь.

Применение:

Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
111343	125 x 22мм	P40	12 200	10 / 100 / 400
111345	125 x 22мм	P60	12 200	10 / 100 / 400
111346	125 x 22мм	P80	12 200	10 / 100 / 400

ROXPRO Лепестковые круги ROXPRO HARD CUT



Тип 29

Преимущества:

Стойкие, эффективные, комфортные лепестковые круги нового поколения. В отличие от обычных керамических кругов, в нем используются керамическое зерно точной формы. В сочетании с удобством в эксплуатации это делает круги ROXPRO HARD CUT оптимальным выбором для решения таких задач, как зачистка сварных швов, обработка кромок, удаление заусенцев и др.

Абразивный материал:

Керамическое зерно нового поколения.

Обрабатываемые материалы:

Высоколегированная и нержавеющая сталь, никелевые сплавы, титановые сплавы, сталь.

Применение:

Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
111313	125 x 22мм	P40	12 200	10 / 100 / 400
111315	125 x 22мм	P60	12 200	10 / 100 / 400
111316	125 x 22мм	P80	12 200	10 / 100 / 400



Тип 29

**Преимущества:**

Универсальный инструмент с высокой производительностью съема в жестких условиях и хорошей стойкостью. Для применения с повышенными требованиями шлифования при максимальной эффективности.

Абразивный материал:

Циркониевый электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь.

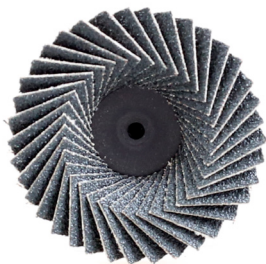
Применение:

Плоское шлифование, зачистка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
111453	125 x 22мм	P40	13 300	10 / 100 / 400
111455	125 x 22мм	P60	13 300	10 / 100 / 400
111456	125 x 22мм	P80	13 300	10 / 100 / 400
111458	125 x 22мм	P120	13 300	10 / 100 / 400

**Преимущества:**

Лепестковые шлифовальные мини-диски используются для быстрого снятия старой краски, ржавчины, зачистки сварных швов и т. д. За счёт использования абразивного зерна корунда циркония и его способности к самозатачиванию, диски обладают высокой износостойкостью и скоростью работы. При шлифовании формируют однородный профиль поверхности. Встроенная система крепления QCD – установка и съём с помощью нейлонового резьбового соединения.

Абразивный материал:

Циркониевый электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Высоколегированная и нержавеющая сталь.

Применение:

Производство инструментов, форм и моделей. Очистка литья на мелких деталях. Производство емкостей, авиационно-космическая промышленность. Используются в труднодоступных местах и на контурных поверхностях.

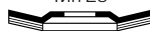


Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
111513	50мм	P40	13 000	25 / 100 / 400
111515	50мм	P60	13 000	25 / 100 / 400
111516	50мм	P80	13 000	25 / 100 / 400
111523	75мм	P40	9 000	25 / 100 / 400
111525	75мм	P60	9 000	25 / 100 / 400
111526	75мм	P80	9 000	25 / 100 / 400



Тип 29

**Преимущества:**

Универсальный инструмент с высокой производительностью съема в жестких условиях и хорошей стойкостью. Для применения с повышенными требованиями шлифования при максимальной эффективности.

Абразивный материал:

Циркониевый электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь.

Применение:

Плоское шлифование, зачистка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев.

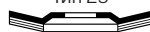


Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Оправка	Упаковка
111543	125 x 22мм	P40	13 300	Trimtable	10 / 100 / 400
111545	125 x 22мм	P60	13 300	Trimtable	10 / 100 / 400
111546	125 x 22мм	P80	13 300	Trimtable	10 / 100 / 400
111553	125 x 22мм	P40	12 200	Фиберглас	10 / 100 / 400
111555	125 x 22мм	P60	12 200	Фиберглас	10 / 100 / 400
111556	125 x 22мм	P80	12 200	Фиберглас	10 / 100 / 400
111558	125 x 22мм	P120	12 200	Фиберглас	10 / 100 / 400



Тип 29

**Преимущества:**

Универсальный инструмент с высокой производительностью съема и хорошей стойкостью, которые обеспечиваются за счет абразивных зерен из циркониевого электрокорунда.

Абразивный материал:

Циркониевый электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Углеродистые стали, низколегированные стали и нержавеющая сталь.

Применение:

Зачистка сварных швов, снятие фаски, обработка кромки.

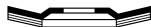


Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
111753	125 x 22мм	P40	12 200	10 / 100 / 400
111755	125 x 22мм	P60	12 200	10 / 100 / 400
111756	125 x 22мм	P80	12 200	10 / 100 / 400



Тип 27

**Преимущества:**

Профессиональный инструмент с широкими возможностями применения для универсального шлифования с высокой производительностью съема и отличной стойкостью..

Абразивный материал:

Оксид алюминия.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, пластмасса.

Применение:

Плоское шлифование, обработка сварных швов.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
111853	125 x 22мм	P40	12 200	10 / 100 / 400
111855	125 x 22мм	P60	12 200	10 / 100 / 400
111856	125 x 22мм	P80	12 200	10 / 100 / 400



**ЗАЧИСТНЫЕ
КРУГИ QSD**



Инструмент с креплением QCD

Диски с креплением QCD включает в себя широкий ассортимент абразивных инструментов для обработки поверхности. От грубой структурированной вплоть до зеркального полирования – при шлифовании торцом можно также решить более сложные задачи обработки.

Рекомендации по применению

Рабочий процесс	Рекомендованная скорость (м/с)								
	5	10	15	20	25	30	35	40	
Шлифование стали и стального литья				█					
Шлифование высококачественной нержавеющей стали (INOX)				█					
Грубое шлифование стали и стального литья					█				
Шлифование жаропрочных материалов		█							
Шлифование твердых цветных алюминиевых металлов, титана, бронзы, твердых алюминиевых сплавов			█						
Шлифование мягких цветных металлов, латуни, меди, алюминиевых сплавов					█				
Шлифование твердых сплавов, стекла		█							
Очистка, структурирование			█						
Полировка	█								

Для подбора числа оборотов инструмента смотрите таблицу в разделе Справочная информация

Преимущества

- ▶ Быстрая смена инструмента.
- ▶ Исключает склеивания, проскальзывания.
- ▶ Исключает отслаивания при нагреве.
- ▶ Без вибрационного вращения.
- ▶ Инструменты \varnothing 20-75 мм с различной зернистостью и размером абразивного зерна.

Примеры применения

- ▶ Инструментальное производство.
- ▶ Машиностроение, автомобилестроение.
- ▶ Авиационная и космическая промышленность.
- ▶ Производство и ремонт двигателей.
- ▶ Производство емкостей и аппаратов (например, пищевая и химическая промышленность).

Рекомендации по технике безопасности



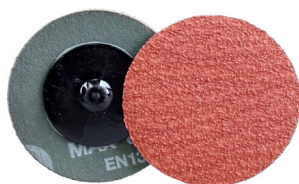
Надеть защитную маску!



Надеть наушники!



Надеть защитные перчатки!

**Преимущества:**

Быстросъемное крепление QCD обеспечивает быстроту замены дисков для максимизации производительности и минимизации непроизводительного времени. Они используются в труднодоступных местах, на плоских и контурных поверхностях.

Абразивный материал:

Керамический электрокорунд со специальным покрытием.

Обрабатываемые материалы:

Высоколегированная и нержавеющая сталь, никелевые сплавы, титановые сплавы, сталь.

Применение:

Производство инструментов, форм и моделей. Строительство и ремонт двигателей. Очистка литья на мелких деталях. Производство емкостей, авиационно-космическая промышленность. Используются в труднодоступных местах и на контурных поверхностях.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	Max RPM	Упаковка
113311	50мм	P24	25 000	100
113313	50мм	P40	25 000	100
113315	50мм	P60	25 000	100
113316	50мм	P80	25 000	100
113318	50мм	P120	25 000	100
113321	75мм	P24	20 000	50
113323	75мм	P40	20 000	50
113325	75мм	P60	20 000	50
113326	75мм	P80	20 000	50
113328	75мм	P120	20 000	50

Винтовая система крепления Quick Change Disc (QCD) специально разработана для использования с дисками малого диаметра, предназначенных для обработки небольших участков поверхности и труднодоступных мест. Она упрощает установку абразивного диска на подложку, позволяя быстро переходить от одной технологической операции к другой и легко менять тип, размер или зернистость абразивного круга, что дает возможность использовать один инструмент, а также обеспечивает надежную фиксацию абразивного диска на подложке.

**Преимущества:**

Устанавливается на шлифовальную машинку с резьбой шпинделя M14 для обработки поверхностей, зачистки сварных швов и других операций. Быстрая и легкая замена инструмента позволяет увеличить производительность работы. Для обеспечения требований различных условий обработки подложки представлены в различных диаметрах.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Упаковка
113923	50мм	1
113926	75мм	1

**Преимущества:**

Устанавливается на шлифовальную машину с цанговым зажимом 6мм для обработки поверхностей, зачистки сварных швов и других операций. Быстрая и легкая замена инструмента позволяет увеличить производительность работы. Для обеспечения требований различных условий обработки подложки представлены в различных диаметрах.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Упаковка
113943	50мм	1
113946	75мм	1

**Преимущества:**

Устанавливается на шлифовальную машину с цанговым зажимом 6мм для обработки поверхностей, зачистки сварных швов и других операций. Быстрая и легкая замена инструмента позволяет увеличить производительность работы. Для обеспечения требований различных условий обработки подложки представлены в различных диаметрах.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Упаковка
113953	50мм	1



**КРУГИ НЕТКАНЫЕ
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ
ПОВЕРХНОСТЕЙ**



Круги нетканые для подготовки поверхности

Нетканые абразивные материалы RoxelPro обладают уникальной трехмерной конструкцией, которая обеспечивает длительный срок службы, равномерное качество обработки поверхности, высокую скорость обработки и полное сохранение геометрии обрабатываемой детали. Открытая структура абразивов RoxelPro предотвращает засаливание и обеспечивает свободную циркуляцию охлаждающего воздуха, что исключает риск деформации обрабатываемой поверхности. Использование абразивов RoxelPro существенно повышает производительность и снижает затраты на абразивную обработку.

Материал для широкого спектра применений

Острый, хорошо режущий абразив – в зависимости от применения достигается оптимальный результат, как для материала на основе оксида алюминия, так и для карбида кремния. Нетканый абразивный материал идеально подходит для использования в различных отраслях промышленности.

Преимущества

- ▶ Постоянное качество поверхности за счет равномерного распределения зерен в объемной структуре, а также за счет низкого давления.
- ▶ Длительный срок службы за счет постоянного использования новых зерен.
- ▶ Широкая применяемость.

Холодное шлифование

- ▶ За счет открытой объемной структуры.
- ▶ За счет отсутствия засаливания.

Рекомендации по технике безопасности



Надеть респиратор!



Надеть наушники!



Надеть защитные перчатки!



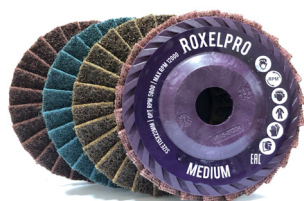
Соблюдать скорости!



Надеть защитный костюм!



Надеть защитную маску!



Тип 29

Преимущества:

Высококачественные лепестковые круги с лепестками из нетканого волокна для финишного шлифования. В зависимости от степени твердости шлифовальный круг можно использовать для очистки, удаления заусенцев, обработки сварного шва после аргонной сварки и для наведения глянца.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, пластмасса.

Применение:

Плоское шлифование, обработка сварных швов.



Подробнее на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
121332	115 x 22мм	Coarse	12 200	10 / 100 / 400
121333	115 x 22мм	Medium	12 200	10 / 100 / 400
121335	115 x 22мм	Very Fine	12 200	10 / 100 / 400



Преимущества:

Гибкие шлифовальные круги ROXPRO позволяют получить однородную поверхность высокого качества. Нетканые круги предназначены для понижения риски, доводки поверхности, подготовки под окраску и финишной обработки. Они также могут использоваться для удаления ржавчины, старых покрытий, мелких заусенцев, следов станочной обработки. Нетканые круги практически не засаливаются и могут использоваться для обработки мягких металлов.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Обработка обычной и нержавеющей стали, алюминия и латуни, а также удаление старой краски.

Применение:

Плоское шлифование, понижение риски, доводка поверхности, подготовка под окраску и финишная обработка.



Подробнее на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
121512	50мм	Coarse	7 500	50
121513	50мм	Medium	7 500	50
121515	50мм	Very Fine	7 500	50
121516	50мм	Super Fine	7 500	50
121522	75мм	Coarse	5 000	25
121523	75мм	Medium	5 000	25
121525	75мм	Very Fine	5 000	25
121526	75мм	Super Fine	5 000	25

**Преимущества:**

Гибкие шлифовальные круги ROXPRO используются для понижения риски, доводки поверхности, подготовки под окраску и финишной обработки. В процессе обработки поверхности абразивное зерно шлифует металл, а волокно и связующее подполировывают поверхность, удаляя при этом вторичные заусенцы по краям риски. В результате получается гладкая глянцевая гигиеничная поверхность. Благодаря своей пористой структуре круги ROXPRO не засаливаются.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Обработка обычной и нержавеющей стали, алюминия и латуни, а также удаление старой краски.

Применение:

Плоское шлифование, понижение риски, доводка поверхности, подготовка под окраску и финишная обработка.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
121542	125мм	Coarse	4 800	25
121543	125мм	Medium	4 800	25
121545	125мм	Very Fine	4 800	25
121546	125мм	Super Fine	4 800	25
121562	180мм	Coarse	3 500	25
121563	180мм	Medium	3 500	25
121565	180мм	Very Fine	3 500	25
121566	180мм	Super Fine	3 500	25

**Преимущества:**

Позволяет быстро и легко производить смену нетканых шлифовальных дисков на угловой шлифовальной машинке с регулировкой оборотов. Надежное крепление нетканых шлифовальных дисков обеспечивается Т-образными крючками. Для установки на машинку подложка имеет центральное отверстие с резьбой M14.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Крепление	Упаковка
121943	125мм	M14	1

**Преимущества:**

Устанавливается на шлифовальную машинку с резьбой шпинделя M14 для обработки поверхностей, зачистки сварных швов и других операций. Быстрая и легкая замена инструмента позволяет увеличить производительность работы. Для обеспечения требований различных условий обработки подложки представлены в различных диаметрах.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Упаковка
113923	50мм	1
113926	75мм	1

**Преимущества:**

Устанавливается на шлифовальную машину с цанговым зажимом 6мм для обработки поверхностей, зачистки сварных швов и других операций. Быстрая и легкая замена инструмента позволяет увеличить производительность работы. Для обеспечения требований различных условий обработки подложки представлены в различных диаметрах.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Упаковка
113943	50мм	1
113946	75мм	1

**Преимущества:**

Устанавливается на шлифовальную машину с цанговым зажимом 6мм для обработки поверхностей, зачистки сварных швов и других операций. Быстрая и легкая замена инструмента позволяет увеличить производительность работы. Для обеспечения требований различных условий обработки подложки представлены в различных диаметрах.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Упаковка
113953	50мм	1



ВАЛИКИ НЕТКАНЫЕ



Валики шлифовальные

Шлифовальные валики обеспечивают мягкое абразивное воздействие, которое хорошо работает не только на плоских, но также и на криволинейных поверхностях.

Идеальная финишная поверхность

Конструкция шлифовального нетканого и комбинированного валика делает его подходящим для операций матирования и сатинирования поверхностей. Они создают значительно более гладкую поверхность по сравнению с ленточными шлифовальными машинами. При выборе размера зерна, необходимо выбирать зерно на 2-3 ступени грубее, чем при использовании ленточных шлифовальных машин.

Название	Металл	Строительство резервуаров/арматуры	Точная механика	Изготовление форм	Арматура	Трубы	Профили	Инструмент	Фурнитура	Столовые приборы	Древесина	Дер. фасонные детали	Профильные заготовки	Краски / Лаки / Шпатлевки	Пластики	Гибкие валы	Дрепи	Прямошлифовальные машины	Автоматические шлифовальные станки	Стационарные шлифовальные станки	Угловые шлифмашинны
Комб.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•		•			
Неткан.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											

Рекомендации по технике безопасности



Надеть респиратор!



Надеть наушники!



Надеть защитные перчатки!



Соблюдать скорости!



Надеть защитный костюм!



Надеть защитную маску!

**Преимущества:**

Шлифовальные валики с использованием высококачественных нетканых лепестков. Равномерное шлифование, высокая скорость шлифовки, ровный рисунок в течение всего срока службы.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, пластмасса.

Применение:

Сатинирование, матирование, финишная шлифовка, обработка больших поверхностей.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
122352	110 x 100 x 19мм	Coarse	4 800	1
122353	110 x 100 x 19мм	Medium	4 800	1
122354	110 x 100 x 19мм	Fine	4 800	1

**Преимущества:**

Шлифовальные валики из нетканого абразивного материала предназначены для матирования, сатинирования и финишного шлифования поверхностей металлов.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, пластмасса.

Применение:

Сатинирование, матирование, финишная шлифовка, обработка больших поверхностей.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
122632	100 x 50 x 19мм	Coarse	5 700	2
122633	100 x 50 x 19мм	Medium	5 700	2
122634	100 x 50 x 19мм	Fine	5 700	2
122652	100 x 100 x 19мм	Coarse	4 800	1
122653	100 x 100 x 19мм	Medium	4 800	1
122654	100 x 100 x 19мм	Fine	4 800	1

**Преимущества:**

Шлифовальное волокно расположено радиально в форме лепестков, при этом в каждом промежутке между неткаными лепестками расположены абразивные лепестки. Благодаря такой конструкции реализуется повышенный сьем материала, а обработанная поверхность приобретает более грубую структуру.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, пластмасса.

Применение:

Сатинирование, матирование, финишная шлифовка, обработка больших поверхностей.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
122552	100 x 100 x 19мм	Coarse + P80	4 800	1
122553	100 x 100 x 19мм	Medium + P80	4 800	1
122556	100 x 100 x 19мм	Medium + P150	4 800	1

**Преимущества:**

Шпиндель для установки нетканых и комбинированных шлифовальных валиков на обычную УШМ. Машина должна быть с возможностью регулировки оборотов!

При выборе привода важно помнить, что по мере срабатывания валика скорость вращения нужно повышать (т.е. потребуются регулируемые обороты). Потребляемая мощность шлифовальной машины, по возможности, должна быть не менее 1000 Вт.

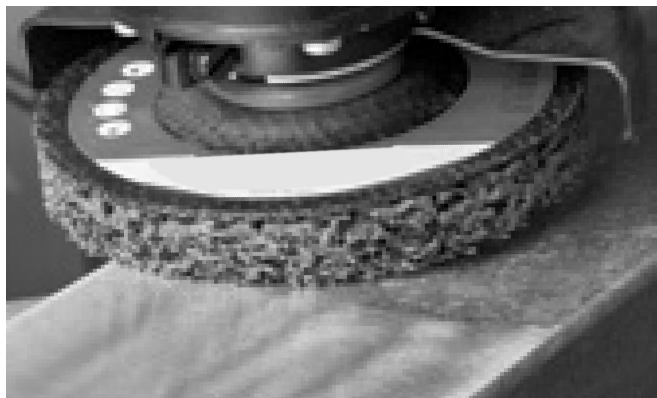


Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Крепление	Упаковка
122931	50мм	M14	1
122932	100мм	M14	1



**КРУГИ
CLEAN & STRIP**



Круги для очистки поверхностей

Clean&Strip представляет собой абразивный чистящий волоконный материал с грубой структурой, состоящей из специальной комбинации синтетических волокон и абразивного зерна.

Преимущества

- ▶ Благодаря гибкой структуре идеально приспособливается под контуры поверхности и форму обрабатываемой детали.
- ▶ Открытость структуры материала предотвращает засаливание и перегрев во время работы.
- ▶ Clean&Strip не оставляет на поверхности остатков, подверженных коррозии.

Примеры применения

- ▶ Удаление ржавчины, коррозионных остатков, окалины, загрязнений, прочно приставшей краски и следов клея, старых покрытий и остатков уплотнений.
- ▶ Очистка сварных швов, устранение мелких царапин и цвета побежалости – особенно при обработке деталей из высококачественной стали (INOX).
- ▶ Создание риски для подготовки поверхностей к склеиванию или шпатлеванию.
- ▶ Очистка поверхностей различной структуры.

Рекомендации по применению

Наилучший результат применения инструментов Clean&Strip достигается при рекомендованной окружной скорости 15-20м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурой обработки и износом инструмента.

Рекомендации по технике безопасности



Надеть респиратор!



Надеть наушники!



Надеть защитные перчатки!



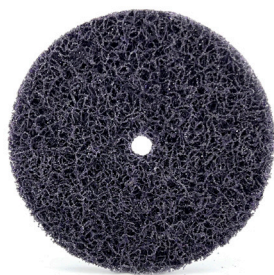
Соблюдать скорость!



Надеть защитный костюм!



Надеть защитную маску!

**Преимущества:**

Вторая версия зачистных кругов Clean&Strip имеет ряд преимуществ в сравнении с первой версией кругов:

- Срок службы до двух раз больше, чем у первой версии
- Не изнашивается на заржавевших участках
- Не засаливается на мягких металлах

Круги представляют собой чистящее волокно, имеющее очень грубую структуру и состоящее из синтетического волокна и абразива. Открытая волоконная структура диска обеспечивает быстрое шлифование с очень незначительным засаливанием. Безопаснее проволочных щеток.

Абразивный материал:

Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы.

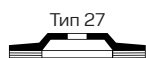
Применение:

Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
123525	150 x 13 x 13мм	4 000	10



Тип 27

Преимущества:

Круги представляют собой нетканое волокно, имеющее очень открытую структуру, состоящую из синтетического волокна, абразивных зерен и связки. Открытая нетканая структура диска обеспечивает быструю очистку обрабатываемой поверхности. Безопаснее проволочных щёток.

Абразивный материал:

Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы.

Применение:

Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
123543	115 x 22мм	10 000	10
123544	125 x 22мм	10 000	10

**Преимущества:**

Круги представляют собой нетканое волокно, имеющее открытую структуру, состоящую из синтетического волокна, абразивных зерен и связки. Открытая нетканая структура диска обеспечивает быструю очистку обрабатываемой поверхности. Безопаснее проволочных щёток.

Абразивный материал:

Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы.

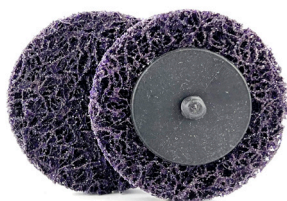
Применение:

Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
123582	100 x 13 x 6мм	7 500	10

**Преимущества:**

Круги представляют собой нетканое волокно, имеющее открытую структуру, состоящую из синтетического волокна, абразивных зерен и связки. Открытая нетканая структура диска обеспечивает быструю очистку обрабатываемой поверхности. Безопаснее проволочных щёток.

Абразивный материал:

Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы.

Применение:

Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
123561	75 x 13мм	7 500	10
123562	100 x 13мм	7 500	10

**Преимущества:**

Круги представляют собой чистящее волокно, имеющее очень грубую структуру и состоящее из синтетического волокна и абразива. Открытая волоконная структура диска обеспечивает быстрое шлифование с очень незначительным засаливанием. Безопаснее проволочных щеток.

Абразивный материал:

Керамическое зерно.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы.

Применение:

Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
123725	150x13x13мм	4 000	10



Тип 27

**Преимущества:**

Круги представляют собой чистящее волокно, имеющее очень грубую структуру и состоящее из синтетического волокна и абразива. Открытая волоконная структура диска обеспечивает быстрое шлифование с очень незначительным засаливанием. Безопаснее проволочных щеток.

Абразивный материал:

Керамическое зерно.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы.

Применение:

Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
123743	115x13x22мм	10 000	10
123744	125x13x22мм	10 000	10

**Преимущества:**

Круги представляют собой чистящее волокно, имеющее очень грубую структуру и состоящее из синтетического волокна и абразива. Открытая волоконная структура диска обеспечивает быстрое шлифование с очень незначительным засаливанием. Безопаснее проволочных щеток.

Абразивный материал:

Керамическое зерно.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы.

Применение:

Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
123761	75 x 13мм	4 000	5



Тип 27

**Преимущества:**

Круги представляют собой нетканое волокно, имеющее очень открытую структуру, состоящую из синтетического волокна, абразивных зерен и связки. Открытая нетканая структура диска обеспечивает быструю очистку обрабатываемой поверхности. Безопаснее проволочных щёток.

Абразивный материал:

Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы.

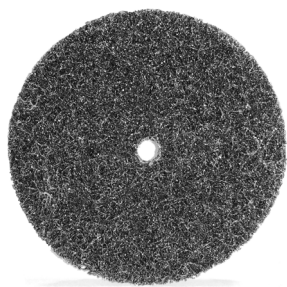
Применение:

Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
123844	125x13x22мм	10 000	10

**Преимущества:**

Круги представляют собой нетканое волокно, имеющее очень открытую структуру, состоящую из синтетического волокна, абразивных зерен и связки. Открытая нетканая структура диска обеспечивает быструю очистку обрабатываемой поверхности. Безопаснее проволочных щёток.

Абразивный материал:

Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы.

Применение:

Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
123825	150 x 13 x 13мм	4 000	10



**ЩЕТКИ
ЛЕПЕСТКОВЫЕ**

**Преимущества:**

Круг с прямыми лепестками для тонкой обработки поверхности. Веерообразные радиально размещенные лепестки подгоняются к контурам обрабатываемого материала. Гарантирует высокую эффективность шлифования, отсутствие перегрева поверхности и засаливания инструмента.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, пластмасса.

Применение:

Шлифовка больших радиусов, устранение грубых неровностей, создание гомогенной структуры, сверхтонкое шлифование, как предварительный этап перед окончательным полированием.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
132430	150 x 30 x 25мм	P40	6 300	1
132431	150 x 30 x 25мм	P60	6 300	1
132432	150 x 30 x 25мм	P80	6 300	1
132433	150 x 30 x 25мм	P120	6 300	1
132434	150 x 30 x 25мм	P180	6 300	1
132435	150 x 30 x 25мм	P220	6 300	1
132436	150 x 30 x 25мм	P240	6 300	1
132437	150 x 30 x 25мм	P320	6 300	1
132438	150 x 30 x 25мм	P400	6 300	1
132439	150 x 30 x 25мм	P600	6 300	1
132440	150 x 30 x 32мм	P40	6 300	1
132441	150 x 30 x 32мм	P60	6 300	1
132442	150 x 30 x 32мм	P80	6 300	1
132443	150 x 30 x 32мм	P120	6 300	1
132444	150 x 30 x 32мм	P180	6 300	1
132445	150 x 30 x 32мм	P220	6 300	1
132446	150 x 30 x 32мм	P240	6 300	1
132447	150 x 30 x 32мм	P320	6 300	1
132448	150 x 30 x 32мм	P400	6 300	1
132449	150 x 30 x 32мм	P600	6 300	1

Рекомендации по применению:

При снижении прижимного усилия и окружной скорости сокращается износ инструмента и термическая нагрузка на обрабатываемую деталь. Повышения производительности съема следует добиваться за счет использования более грубого зерна, а не увеличения прижимного усилия - в этом случае удастся избежать повышенного износа инструмента и излишней термической нагрузки на обрабатываемую деталь.

**Преимущества:**

Круг с прямыми лепестками для тонкой обработки поверхности. Веерообразные радиально размещенные лепестки подгоняются к контурам обрабатываемого материала. Гарантирует высокую эффективность шлифования, отсутствие перегрева поверхности и засаливания инструмента.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, пластмасса.

Применение:

Шлифовка больших радиусов, устранение грубых неровностей, создание гомогенной структуры, сверхтонкое шлифование, как предварительный этап перед окончательным полированием.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
132450	150 x 50 x 25мм	P40	6 300	1
132451	150 x 50 x 25мм	P60	6 300	1
132452	150 x 50 x 25мм	P80	6 300	1
132453	150 x 50 x 25мм	P120	6 300	1
132454	150 x 50 x 25мм	P180	6 300	1
132455	150 x 50 x 25мм	P220	6 300	1
132456	150 x 50 x 25мм	P240	6 300	1
132457	150 x 50 x 25мм	P320	6 300	1
132458	150 x 50 x 25мм	P400	6 300	1
132459	150 x 50 x 25мм	P600	6 300	1
132460	150 x 50 x 32мм	P40	6 300	1
132461	150 x 50 x 32мм	P60	6 300	1
132462	150 x 50 x 32мм	P80	6 300	1
132463	150 x 50 x 32мм	P120	6 300	1
132464	150 x 50 x 32мм	P180	6 300	1
132465	150 x 50 x 32мм	P220	6 300	1
132466	150 x 50 x 32мм	P240	6 300	1
132467	150 x 50 x 32мм	P320	6 300	1
132468	150 x 50 x 32мм	P400	6 300	1
132469	150 x 50 x 32мм	P600	6 300	1

Рекомендации по применению:

При снижении прижимного усилия и окружной скорости сокращается износ инструмента и термическая нагрузка на обрабатываемую деталь. Повышения производительности съема следует добиваться за счет использования более грубого зерна, а не увеличения прижимного усилия - в этом случае удастся избежать повышенного износа инструмента и излишней термической нагрузки на обрабатываемую деталь.

**Преимущества:**

Применяются на угловых шлифовальных машинах. Благодаря креплению с резьбой M14 не требуется дополнительных приспособлений при установке и обеспечивается быстрая замена инструмента.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Конструкционные и нержавеющие стали.

Применение:

Шлифовка больших радиусов, устранение грубых неровностей, создание однородной структуры, сверхтонкое шлифование, как предварительный этап перед окончательным полированием.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
138223	125 x 20мм	P40	12 200	1
138225	125 x 20мм	P60	12 200	1
138226	125 x 20мм	P80	12 200	1
138228	125 x 20мм	P120	12 200	1

**Преимущества:**

Разработаны с целью предоставить однородную конечную поверхность с равномерным шлифованием. Лепестковые щетки обладают равномерным износом, благодаря которому появляются новые абразивные зерна. Их конструкция делает их идеальными для шлифования контуров и неровных кромок.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, дерево, пластмасса.

Применение:

Тонкое шлифование радиусов в производстве инструментов и пресс-форм, обработка малых и трудно доступных мест при производстве емкостей, шлифовка лопастей и турбин, удаление заусенцев, обработка цветных металлов.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
133103	-	-	-	-
133123	20 x 20 x 6мм	P40	15 000	50
133303	30 x 10 x 6мм	P40	15 000	50
133305	30 x 10 x 6мм	P60	15 000	50
133318	-	-	-	-
133323	30 x 20 x 6мм	P40	15 000	50
133325	30 x 20 x 6мм	P60	15 000	50
133343	30 x 30 x 6мм	P40	15 000	50

**Преимущества:**

Разработаны с целью предоставить однородную конечную поверхность с равномерным шлифованием. Лепестковые щетки обладают равномерным износом, благодаря которому появляются новые абразивные зерна. Их конструкция делает их идеальными для шлифования контуров и неровных кромок.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, дерево, пластмасса.

Применение:

Тонкое шлифование радиусов в производстве инструментов и пресс-форм, обработка малых и трудно доступных мест при производстве емкостей, шлифовка лопастей и турбин, удаление заусенцев, обработка цветных металлов.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
133403	40 x 10 x 6мм	P40	15 000	50
133405	40 x 10 x 6мм	P60	15 000	50
133406	40 x 10 x 6мм	P80	15 000	50
133408	40 x 10 x 6мм	P120	15 000	50
133423	40 x 20 x 6мм	P40	13 300	50
133425	40 x 20 x 6мм	P60	13 300	50
133426	40 x 20 x 6мм	P80	13 300	50
133427	40 x 20 x 6мм	P100	12 200	50
133428	40 x 20 x 6мм	P120	12 200	50
133523	50 x 20 x 6мм	P40	12 200	50
133525	50 x 20 x 6мм	P60	12 200	50
133526	50 x 20 x 6мм	P80	12 200	50
133528	50 x 20 x 6мм	P120	12 200	50
133643	65 x 30 x 6мм	P40	12 200	50
133645	65 x 30 x 6мм	P60	12 200	50
133646	65 x 30 x 6мм	P80	12 200	50
133647	65 x 30 x 6мм	P100	12 200	50
133648	65 x 30 x 6мм	P120	12 200	50
133813	80 x 15 x 6мм	P40	12 200	50
133815	80 x 15 x 6мм	P60	12 200	50
133816	80 x 15 x 6мм	P80	12 200	50
133818	80 x 15 x 6мм	P120	12 200	50
133843	80 x 30 x 6мм	P40	12 200	40
133845	80 x 30 x 6мм	P60	12 200	40
133846	80 x 30 x 6мм	P80	12 200	40
133847	80 x 30 x 6мм	P100	12 200	40
133848	80 x 30 x 6мм	P120	12 200	40

**Преимущества:**

Комбинированная версия щеток дает преимущество в агрессивности посредством чередующихся лепестков из абразивного материала и нетканого волокна. Они мягкие и агрессивные, что в результате делает круг более стойким с повышенным съемом материала.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы.

Применение:

Матирование и сатинирование без следов перехода, удаление окислов, обработка больших и сложных форм, финишная шлифовка, придание шероховатости перед склеиванием.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
135426	40 x 20 x 6мм	P80+Medium	13 300	50
135429	40 x 20 x 6мм	P180+Fine	13 300	50
135646	60 x 30 x 6мм	P80+Medium	13 300	50
135649	60 x 30 x 6мм	P180+Fine	13 300	50
135856	80 x 40 x 6мм	P80+Medium	13 300	40
135859	80 x 40 x 6мм	P180+Fine	12 200	40

**Преимущества:**

Открытая и гибкая структура материала позволяет достичь особой эластичности инструмента и холодного процесса шлифования. Шлифовальное волокно расположено радиально в форме лепестков. Лепестки имеют очень плотное расположение, благодаря чему достигается высокая стойкость.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Сталь и нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы.

Применение:

Матирование и сатинирование без следов перехода, удаление окислов, обработка больших и сложных форм, финишная шлифовка, придание шероховатости перед склеиванием.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
137423	40 x 20 x 6мм	Medium	13 300	50
137424	40 x 20 x 6мм	Fine	13 300	50
137642	60 x 30 x 6мм	Coarse	13 300	50
137643	60 x 30 x 6мм	Medium	13 300	50
137644	60 x 30 x 6мм	Fine	13 300	50
137853	80 x 40 x 6мм	Medium	13 300	40
137854	80 x 40 x 6мм	Fine	12 200	40

**Преимущества:**

Переходные фланцы для лепестковых радиальных кругов (КЛ). Применяются для крепления на угловые шлифовальные машинки с резьбой шпинделя М14. За счет своей конструкции крепежные фланцы находятся внутри крепления. Установка без дополнительных зажимных приспособлений непосредственно на угловую шлифмашину.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Упаковка
132932	25 мм	1
132933	32 мм	1



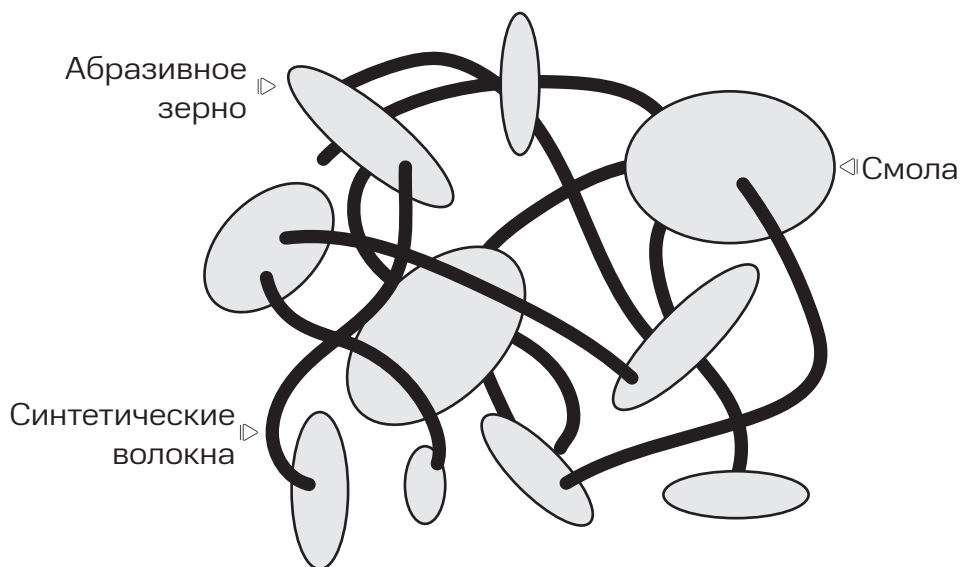
**КРУГИ НЕТКАНЫЕ
ПРЕСОВАННЫЕ**



Нетканые прессованные круги

Нетканые прессованные круги на различных типах крепления. Применяются в основном для обработки нержавеющей стали, доводочных операций и грубой обработки. Работают этими материалами с использованием ручного электроинструмента. Волокнистая структура пропитана синтетической смолой и содержит абразивные включения. Свободная связь между отдельными волокнами обеспечивает высокую гибкость и амортизационную способность этого материала. Благодаря равномерному распределению абразивного зерна по мере износа обеспечивается постоянное наличие нового, острого абразивного зерна

Структура нетканого материала



Преимущества

- ▶ «Холодное шлифование»
- ▶ Широкий выбор размеров, вариантов зернистости и исполнений.
- ▶ Отсутствие засаливания.

Техника безопасности

- ▶ Максимально допустимая окружная скорость составляет 32 м/с.
- ▶ В целях безопасности запрещено превышать указанную максимальную частоту вращения.

Рекомендации по применению

Наилучший результат достигается при рекомендованной скорости 10-20 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента.

Рекомендации по технике безопасности



Надеть респиратор!



Надеть наушники!



Надеть защитные перчатки!



Соблюдать скорость!



Надеть защитный костюм!



Надеть защитную маску!

**Преимущества:**

Прессованные круги обеспечивают превосходный результат на практически всех поверхностях, хотя они идеально подходят для работы по цветным металлам, таким как титан, нержавеющая сталь, медь, латунь, алюминий. Они удаляют металл и оставляют гладкую глянцевую поверхность (подготовка к полировке за два шага).

Абразивный материал:

Электрокорунд и Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы, титан, медь, латунь, алюминий.

Применение:

Подготовка поверхности, очистка, финишная обработка, удаление и облагораживание сварных швов. Используются во всех видах обработки нержавеющей стали, при производстве медицинских инструментов, ремонте в аэрокосмической промышленности, шлифовки лопаток турбин и пресс-форм.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
141143	75 x 3 x 6мм	6A MED	7 000	40
141203	75 x 6 x 6мм	2A MED	7 000	20
141214	75 x 6 x 6мм	2S FIN	7 000	20
141224	75 x 6 x 6мм	3S FIN	7 000	20
141243	75 x 6 x 6мм	6A MED	7 000	20
141272	75 x 6 x 6мм	8A CRS	7 000	20
143214	125 x 6 x 13мм	2S FIN	5 000	20
143224	125 x 6 x 13мм	3S FIN	5 000	20
142143	150 x 3 x 13мм	6A MED	5 000	15
142203	150 x 6 x 13мм	2A MED	5 000	8
142214	150 x 6 x 13мм	2S FIN	5 000	8
142224	150 x 6 x 13мм	3S FIN	5 000	8
142243	150 x 6 x 13мм	6A MED	5 000	8
142272	150 x 6 x 13мм	8A CRS	5 000	8
142403	150 x 13 x 13мм	2A MED	5 000	4
142414	150 x 13 x 13мм	2S FIN	5 000	4
142524	150 x 19 x 13мм	3S FIN	5 000	2
142614	150 x 25 x 25мм	2S FIN	5 000	2

**Преимущества:**

Нетканые прессованные круги предназначены для широкого спектра применений: обработки сварных швов, в том числе во внутренних углах деталей, удаления заусенцев, а также для других доводочных операций и чистовой обработки. Кругам можно задавать необходимый профиль, благодаря чему они идеально подходят для обработки деталей сложных форм.

Абразивный материал:

Электрокорунд и Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Нержавеющие стали, алюминиевые сплавы.

Применение:

Финишная обработка поверхностей. Используются в различных видах обработки высококачественных сталей и сплавов, при производстве медицинских инструментов и пресс-форм, в авиационной и автомобильной промышленности и др.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
160224	50 x 6 x 6мм	3S FIN	7 000	25
160314	50 x 13 x 6мм	2S FIN	7 000	15
162203	75 x 6 x 6мм	2A MED	7 000	20
162214	75 x 6 x 6мм	2S FIN	7 000	20
162224	75 x 6 x 6мм	3S FIN	7 000	20
162243	75 x 6 x 6мм	6A MED	7 000	20
162273	75 x 6 x 6мм	8A MED	7 000	20
163203	150 x 6 x 13мм	2A MED	5 000	8
163214	150 x 6 x 13мм	2S FIN	5 000	8
163224	150 x 6 x 13мм	3S FIN	5 000	8
163243	150 x 6 x 13мм	6A MED	5 000	8
163273	150 x 6 x 13мм	8A MED	5 000	8
163303	150 x 13 x 13мм	2A MED	5 000	4
163314	150 x 13 x 13мм	2S FIN	5 000	4
163373	150 x 13 x 13мм	8A MED	5 000	4
163603	150 x 25 x 25мм	2A MED	5 000	2

**Преимущества:**

Нетканые прессованные круги RoxelPro применяются на угловых шлифовальных машинах с регулировкой числа оборотов для тонкого шлифования. Особенно подходят для обработки больших поверхностей деталей из нержавеющей стали.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Нержавеющие стали, алюминиевые сплавы.

Применение:

Финишная обработка поверхностей. Используются в различных видах обработки высококачественных сталей и сплавов, при производстве медицинских инструментов и пресс-форм, в авиационной и автомобильной промышленности и др.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
160233	50 x 6 x 6мм	5A MED	7 000	25
160263	50 x 6 x 6мм	7A MED	7 000	25
162203	50 x 13 x 6мм	5A MED	7 000	15
162233	75 x 6 x 6мм	5A MED	7 000	20
162263	75 x 6 x 6мм	7A MED	7 000	20
163233	150 x 6 x 13мм	5A MED	5 000	8
163263	150 x 6 x 13мм	7A MED	5 000	8
163333	150 x 13 x 13мм	5A MED	5 000	4



Тип 27

Преимущества:

Нетканые прессованные круги RoxelPro на оправке применяются для торцевого шлифования на угловых шлифовальных машинах с регулировкой числа оборотов. Особенно подходят для обработки больших поверхностей деталей из нержавеющей стали. Плотная волоконная структура наклеена на подложку.

Абразивный материал:

Электрокорунд и Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы, титан, медь, латунь, алюминий.

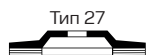
Применение:

Удаление рисок после шлифования, полировка дефектов, удаление заусенцев и скругление кромок, легкое удаление окалины.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
144224	115 x 6 x 22мм	3S FIN	7 000	8
144243	115 x 6 x 22мм	6A MED	7 000	8
144272	115 x 6 x 22мм	8A CRS	7 000	8
144403	115 x 13 x 22мм	2A MED	7 000	6
144414	115 x 13 x 22мм	2S FIN	7 000	6
144524	115 x 19 x 22мм	3S FIN	7 000	4
146224	125 x 6 x 22мм	3S FIN	7 000	8
146243	125 x 6 x 22мм	6A MED	7 000	8
146272	125 x 6 x 22мм	8A CRS	7 000	8
146403	125 x 13 x 22мм	2A MED	7 000	6
146414	125 x 13 x 22мм	2S FIN	7 000	6
146524	125 x 19 x 22мм	3S FIN	7 000	4



Тип 27

Преимущества:

Нетканые прессованные круги RoxelPro на оправке применяются на угловых шлифовальных машинах с регулировкой числа оборотов для тонкого шлифования. Особенно подходят для обработки больших поверхностей деталей из нержавеющей стали.

Абразивный материал:

Электрокорунд и Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Нержавеющие стали, алюминиевые сплавы.

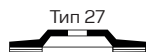
Применение:

Финишная обработка поверхностей. Используются в различных видах обработки высококачественных сталей и сплавов, при производстве медицинских инструментов и пресс-форм, в авиационной и автомобильной промышленности и др.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
165303	115 x 13 x 22мм	2A MED	7 000	6
165314	115 x 13 x 22мм	2S FIN	7 000	6
165373	115 x 13 x 22мм	8A MED	7 000	6
166303	125 x 13 x 22мм	2A MED	7 000	6
166314	125 x 13 x 22мм	2S FIN	7 000	6
166373	125 x 13 x 22мм	8A MED	7 000	6



Тип 27

Преимущества:

Прессованные нетканые круги ROXPRO VX сочетают в себе агрессивный, быстрый съем материала, сниженное время цикла и увеличенную производительность. Высококачественное абразивное зерно и новая продвинутая система связки в результате обеспечивает до двух раз больший съем по сравнению с традиционными прессованными кругами.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Нержавеющие стали, алюминиевые сплавы.

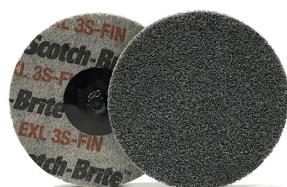
Применение:

Финишная обработка поверхностей. Используются в различных видах обработки высококачественных сталей и сплавов, при производстве медицинских инструментов и пресс-форм, в авиационной и автомобильной промышленности и др.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
165333	115 x 13 x 22мм	5A MED	7 000	6
166333	125 x 13 x 22мм	5A MED	7 000	6

**Преимущества:**

Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO может использоваться для обработки любых металлов, включая нержавеющую сталь, титан и другие металлы и сплавы, чувствительные к нагреву. Применяются для торцевого шлифования на угловых шлифовальных машинах.

Абразивный материал:

Электрокорунд и Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы, титан, медь, латунь, алюминий.

Применение:

Зачистка сварных швов, в том числе во внутренних углах деталей, удаление заусенцев, а также для других доводочных операций и чистовой обработки.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
147203	50 x 6мм	2A MED	19 100	25
147214	50 x 6мм	2S FIN	19 100	25
147224	50 x 6мм	3S FIN	19 100	25
147243	50 x 6мм	6A MED	19 100	25
147272	50 x 6мм	8A CRS	19 100	25
147403	50 x 13мм	2A MED	19 100	15
147414	50 x 13мм	2S FIN	19 100	15
148203	75 x 6мм	2A MED	15 100	10
148214	75 x 6мм	2S FIN	15 100	10
148224	75 x 6мм	3S FIN	15 100	10
148243	75 x 6мм	6A MED	15 100	10
148272	75 x 6мм	8A CRS	15 100	10
148403	75 x 13мм	2A MED	15 100	5
148414	75 x 13мм	2S FIN	15 100	5

**Преимущества:**

Прессованные ROXPRO BX предназначены для широкого спектра применений: зачистки сварных швов, в том числе во внутренних углах деталей, и удаления заусенцев, а также для других доводочных операций и чистовой обработки. Круги могут использоваться для обработки любых металлов, включая нержавеющую сталь, титан и другие металлы и сплавы, чувствительные к нагреву.

Абразивный материал:

Электрокорунд и Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Нержавеющие стали, алюминиевые сплавы.

Применение:

Финишная обработка поверхностей. Используются в различных видах обработки высококачественных сталей и сплавов, при производстве медицинских инструментов и пресс-форм, в авиационной и автомобильной промышленности и др.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градность	MAX RPM	Упаковка
167203	50 x 6мм	2A MED	19 100	25
167224	50 x 6мм	3S FIN	19 100	25
167243	50 x 6мм	6A MED	19 100	25
167273	50 x 6мм	8A MED	19 100	25
167303	50 x 13мм	2A MED	19 100	15
167314	50 x 13мм	2S FIN	19 100	15
167373	50 x 13мм	8A MED	19 100	15
169203	75 x 6мм	2A MED	15 100	10
169214	75 x 6мм	2S FIN	15 100	10
169224	75 x 6мм	3S FIN	15 100	10
169243	75 x 6мм	6A MED	15 100	10
169273	75 x 6мм	8A MED	15 100	10

**Преимущества:**

Прессованные нетканые круги ROXPRO VX сочетают в себе агрессивный, быстрый съем материала, сниженное время цикла и увеличенную производительность. Высококачественное абразивное зерно и новая продвинутая система связки в результате обеспечивает до двух раз больший съем по сравнению с традиционными прессованными кругами.

Абразивный материал:

Электрокорунд.

Обрабатываемые материалы:

Нержавеющие стали, алюминиевые сплавы.

Применение:

Финишная обработка поверхностей. Используются в различных видах обработки высококачественных сталей и сплавов, при производстве медицинских инструментов и пресс-форм, в авиационной и автомобильной промышленности и др.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
167233	50 x 6мм	5A MED	19 100	25
167263	50 x 6мм	7A MED	19 100	25
167333	50 x 13мм	5A MED	19 100	15
169233	75 x 6мм	5A MED	15 100	10
169263	75 x 6мм	7A MED	15 100	10

**Преимущества:**

Современный продукт с открытой структурой, передовой системой пропитки и качественной связкой на органической основе. Оптимальное соотношение цены и качества. Прессованные круги обеспечивают превосходный результат на практически всех поверхностях. Они идеально подходят для работы по цветным металлам, таким как титан, нержавеющая сталь, медь, латунь, алюминий. Удаляют металл и оставляют гладкую глянцевую поверхность (подготовка к полировке за два шага).

Абразивный материал:

Электрокорунд и Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы, титан, медь, латунь, алюминий.

Применение:

Подготовка поверхности, очистка, финишная обработка, удаление и облагораживание сварных швов. Используются во всех видах обработки нержавеющей стали, при производстве медицинских инструментов, ремонте в аэрокосмической промышленности, шлифовки лопаток турбин и пресс-форм.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
182103	75 x 3 x 6мм	2A MED	7 000	40
182114	75 x 3 x 6мм	2S FIN	7 000	40
182124	75 x 3 x 6мм	3S FIN	7 000	40
182133	75 x 3 x 6мм	6A MED	7 000	40
182172	75 x 3 x 6мм	8A CRS	7 000	40
182173	75 x 3 x 6мм	8A MED	7 000	40
182203	75 x 6 x 6мм	2A MED	7 000	40
182214	75 x 6 x 6мм	2S FIN	7 000	20
182224	75 x 6 x 6мм	3S FIN	7 000	20
182233	75 x 6 x 6мм	5A MED	7 000	20
182243	75 x 6 x 6мм	6A MED	7 000	20
182263	75 x 6 x 6мм	7A MED	7 000	20
182272	75 x 6 x 6мм	8A CRS	7 000	20
182273	75 x 6 x 6мм	8A MED	7 000	20

**Преимущества:**

Современный продукт с открытой структурой, передовой системой пропитки и качественной связкой на органической основе. Оптимальное соотношение цены и качества. Прессованные круги обеспечивают превосходный результат на практически всех поверхностях. Они идеально подходят для работы по цветным металлам, таким как титан, нержавеющая сталь, медь, латунь, алюминий. Удаляют металл и оставляют гладкую глянцевую поверхность (подготовка к полировке за два шага).

Абразивный материал:

Электрокорунд и Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы, титан, медь, латунь, алюминий.

Применение:

Подготовка поверхности, очистка, финишная обработка, удаление и облагораживание сварных швов. Используются во всех видах обработки нержавеющей стали, при производстве медицинских инструментов, ремонте в аэрокосмической промышленности, шлифовки лопаток турбин и пресс-форм.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
183103	150 x 3 x 13мм	2A MED	5 000	8
183114	150 x 3 x 13мм	2S FIN	5 000	8
183124	150 x 3 x 13мм	3S FIN	5 000	8
183143	150 x 3 x 13мм	6A MED	5 000	8
183172	150 x 3 x 13мм	8A CRS	5 000	8
183173	150 x 3 x 13мм	8A MED	5 000	8
183203	150 x 6 x 13мм	2A MED	5 000	8
183214	150 x 6 x 13мм	2S FIN	5 000	8
183224	150 x 6 x 13мм	3S FIN	5 000	8
183233	150 x 6 x 13мм	5A MED	5 000	8
183243	150 x 6 x 13мм	6A MED	5 000	8
183263	150 x 6 x 13мм	7A MED	5 000	8
183272	150 x 6 x 13мм	8A CRS	5 000	8
183273	150 x 6 x 13мм	8A MED	5 000	8
183403	150 x 13 x 13мм	2A MED	5 000	4
183414	150 x 13 x 13мм	2S FIN	5 000	4
183424	150 x 13 x 13мм	3S FIN	5 000	4
183433	150 x 13 x 13мм	5A MED	5 000	4
183443	150 x 13 x 13мм	6A MED	5 000	4
183463	150 x 13 x 13мм	7A MED	5 000	4
183472	150 x 13 x 13мм	8A CRS	5 000	4
183473	150 x 13 x 13мм	8A MED	5 000	4
183603	150 x 25 x 13мм	2A MED	5 000	2
183614	150 x 25 x 13мм	2S FIN	5 000	2
183624	150 x 25 x 13мм	3S FIN	5 000	2
183643	150 x 25 x 13мм	6A MED	5 000	2
183672	150 x 25 x 13мм	8A CRS	5 000	2
183673	150 x 25 x 13мм	8A MED	5 000	2



Тип 27

Преимущества:

Современный продукт с открытой структурой, передовой системой пропитки и качественной связкой на органической основе. Оптимальное соотношение цены и качества. Прессованные круги обеспечивают превосходный результат на практически всех поверхностях. Они идеально подходят для работы по цветным металлам, таким как титан, нержавеющая сталь, медь, латунь, алюминий. Удаляют металл и оставляют гладкую глянцевую поверхность (подготовка к полировке за два шага).

Абразивный материал:

Электрокорунд и Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы, титан, медь, латунь, алюминий.

Применение:

Подготовка поверхности, очистка, финишная обработка, удаление и облагораживание сварных швов. Используются во всех видах обработки нержавеющей стали, при производстве медицинских инструментов, ремонте в аэрокосмической промышленности, шлифовки лопаток турбин и пресс-форм.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
185403	115 x 13 x 22мм	2A MED	7 000	6
185414	115 x 13 x 22мм	2S FIN	7 000	6
185424	115 x 13 x 22мм	3S FIN	7 000	6
185433	115 x 13 x 22мм	5A MED	7 000	6
185443	115 x 13 x 22мм	6A MED	7 000	6
185463	115 x 13 x 22мм	7A MED	7 000	6
185472	115 x 13 x 22мм	8A CRS	7 000	6
185473	115 x 13 x 22мм	8A MED	7 000	6
186403	125 x 13 x 22мм	2A MED	7 000	6
186414	125 x 13 x 22мм	2S FIN	7 000	6
186424	125 x 13 x 22мм	3S FIN	7 000	6
186433	125 x 13 x 22мм	5A MED	7 000	6
186443	125 x 13 x 22мм	6A MED	7 000	6
186463	125 x 13 x 22мм	7A MED	7 000	6
186472	125 x 13 x 22мм	8A CRS	7 000	6
186473	125 x 13 x 22мм	8A MED	7 000	6

**Преимущества:**

Современный продукт с открытой структурой, передовой системой пропитки и качественной связкой на органической основе. Оптимальное соотношение цены и качества. Прессованные круги обеспечивают превосходный результат на практически всех поверхностях. Они идеально подходят для работы по цветным металлам, таким как титан, нержавеющая сталь, медь, латунь, алюминий. Удаляют металл и оставляют гладкую глянцевую поверхность (подготовка к полировке за два шага).

Абразивный материал:

Электрокорунд и Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы, титан, медь, латунь, алюминий.

Применение:

Подготовка поверхности, очистка, финишная обработка, удаление и облагораживание сварных швов. Используются во всех видах обработки нержавеющей стали, при производстве медицинских инструментов, ремонте в аэрокосмической промышленности, шлифовки лопаток турбин и пресс-форм.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	MAX RPM	Упаковка
189203	75 x 6мм	2A MED	15 100	10
189214	75 x 6мм	2S FIN	15 100	10
189224	75 x 6мм	3S FIN	15 100	10
189233	75 x 6мм	5A MED	15 100	10
189243	75 x 6мм	6A MED	15 100	10
189263	75 x 6мм	7A MED	15 100	10
189272	75 x 6мм	8A CRS	15 100	10
189273	75 x 6мм	8A MED	15 100	10

**Преимущества:**

Зажимные стержни применяются для крепления нетканых пресованных кругов на машинки прямого типа. Используются с кругами диаметром от 75 до 150мм и толщиной от 3 до 19 мм.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Упаковка
149932	6мм для кругов 1 - 6мм	1
149933	6мм для кругов 3 - 10мм	1
149934	8мм для кругов 6 - 20мм	1

**Преимущества:**

Проходящие винтовые стержни предназначены для крепления нетканых пресованных кругов толщиной не менее 13мм и диаметром до 75мм. Подходят для обработки деталей сложной формы и внутренних трехсторонних углов.

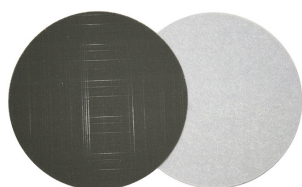


Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Упаковка
149937	6мм для кругов 13мм	1
149938	6мм для кругов 25мм	1



**ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ**



Преимущества:

Шлифовальные круги ROXPRO COMPACT 237 на хлопковой основе предназначены для “сухой” обработки. Они используются для чистового шлифования и полирования нержавеющей стали, титановых сплавов, жаропрочных сплавов на никелевой основе и др.

Абразивный материал:

Электрокорунд и Карбид кремния.

Обрабатываемые материалы:

Нержавеющие стали, титановые и алюминиевые сплавы, жаропрочные сплавы на никелевой основе и др.

Применение:

Подготовка поверхности к полированию и чистовая обработка.



Подробнее на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Градация	Упаковка
156308	125мм	A160	50
156310	125мм	A100	50
156313	125мм	A65	50
156315	125мм	A45	50
156318	125мм	A30	50
156320	125мм	A16	50
156324	125мм	A6	50



Преимущества:

Предназначены для финишной обработки поверхностей и изделий из металла и нержавеющей стали. Применяются с полировальными кругами из войлока, хлопчатобумажной ткани, фланели.

ROXTOP ORANGE - для удаления крупных шлифовальных рисок, обладает повышенным съемом обрабатываемого материала и удаляет следы предыдущих механических обработок.

ROXTOP GREEN - для удаления крупных шлифовальных рисок и удаляет следы предыдущих механических обработок.

ROXTOP WHITE - паста придает окончательный блеск, обеспечивает долговечный глянец.

ROXTOP BLUE - высокоэффективная абразивная паста для удаления тонких шлифовальных рисок. После обработки получаем высокий уровень блеска.



Подробнее на RoxelPro.com

Артикул	Цвет	Градация	Упаковка
215374	Оранжевая	Грубая	1
215681	Зеленая	Средняя	1
215682	Белая	Тонкая	1
215692	Голубая	Сверхтонкая	1

**Преимущества:**

Подложка для абразивных дисков позволяет быстро производить их замену на шлифовальной машинке. Крючки на подложке надежно удерживают диск с велкро при обработке поверхности. Жесткая основа подложки позволяет увеличить нагрузку на шлифовальный диск и тем самым повысить производительность съема обрабатываемого материала.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
195534	125мм	4 000	1

**Преимущества:**

Оправки изготовлены из высококачественного пластика, выбранного в соответствии с требованиями к весу, стабильности и износоустойчивости, что позволяет свести до минимума вибрацию во время работы. Возможно применение на промышленных угловых шлифовальных машинах с регулятором числа оборотов или на малооборотных шлифовальных машинах с резьбой M14.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
229124	125мм	4 000	1
229524	125мм	4 000	1

**Преимущества:**

Полировальный круг из 100% овечьей шерсти предназначен для работы на стационарных станках или полировальных машинах через специальные переходники. Это эффективное решение для обработки больших участков поверхности нержавеющей стали и других металлов.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Твердость	Упаковка
252531	150 x 6 x 13мм	Очень мягкий	3
252515	150 x 6 x 25мм	Мягкий	1
252545	150 x 20 x 25мм	Мягкий	1
252585	150 x 50 x 25мм	Мягкий	1

**Преимущества:**

Мягкий фетровый полировальник предназначен для полировки металлических поверхностей с использованием любых нежидких полировальных паст. Это эффективное решение для обработки больших участков поверхности нержавеющей стали и других металлов.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	Твердость	Упаковка
255410	125 x 6мм	Мягкий	5 / 140
255450	125 x 5мм	Очень мягкий	3

**Преимущества:**

Мягкий фетровый полировальник предназначен для полировки металлических поверхностей с использованием любых нежидких полировальных паст. Это эффективное решение для обработки больших участков поверхности нержавеющей стали и других металлов.

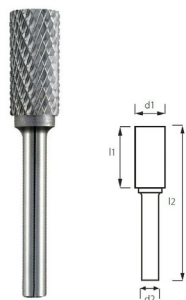


Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер	MAX RPM	Упаковка
259440	125 x 20 x 22мм	4 900	25 / 200

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПО МЕТАЛЛУ



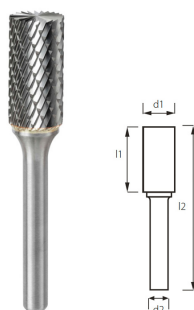
**Преимущества:**

Борфреза цилиндрическая с гладким торцом применяется для ручной работы на прямошлифовальных машинках с пневматическим или электрическим приводом. Тип насечки - DC (Double Cut). Двойная насечка с разнонаправленными зубьями. Используется для обработки наружных поверхностей профильных деталей, разделки кромок, снятия заусенцев, фасок и зачистки сварных швов.



Подробнее
на RoxelPro.com

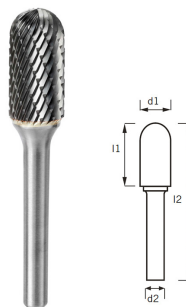
Артикул	Диаметр d1	Длина l1	Диаметр d2	Длина l2	Упаковка
TA60819-6	8 мм	19 мм	6 мм	64 мм	1
TA61020-6	10 мм	20 мм	6 мм	65 мм	1
TA61625-6	16 мм	25 мм	6 мм	70 мм	1

**Преимущества:**

Борфреза твердосплавная цилиндрическая с торцевыми зубьями. Подходит для прямых шлифовальных машин как с электрическим, так и с пневматическим приводом. Предназначена для обработки радиусных пазов, разделки кромок, снятия фасок и заусенцев.



Артикул	Диаметр d1	Длина l1	Диаметр d2	Длина l2	Упаковка
TB60616-6	6 мм	16 мм	6 мм	61 мм	1
TB61020-6	10 мм	20 мм	6 мм	65 мм	1
TB61225-6	12 мм	25 мм	6 мм	70 мм	1
TB61625-6	16 мм	25 мм	6 мм	70 мм	1

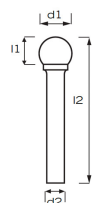
**Преимущества:**

Борфреза твердосплавная сфероцилиндрическая. Подходит для прямых шлифовальных машин как с электрическим, так и с пневматическим приводом. Предназначена для обработки внутренней поверхности типа "уголок" - разделка кромок, обработка радиусных пазов, снятие фасок и заусенцев.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Диаметр d1	Длина l1	Диаметр d2	Длина l2	Упаковка
ТС60616-6	6 мм	16 мм	6 мм	61 мм	1
ТС60819-6	8 мм	19 мм	6 мм	64 мм	1
ТС61020-6	10 мм	20 мм	6 мм	65 мм	1
ТС61225-6	12 мм	25 мм	6 мм	70 мм	1
ТС61325-6	12,7 мм	25 мм	6 мм	70 мм	1
ТС61625-6	16 мм	25 мм	6 мм	70 мм	1
ТС81020-6	10 мм	20 мм	6 мм	65 мм	1

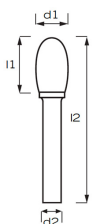
**Преимущества:**

Борфреза твердосплавная сферической формы. Подходит для прямых шлифовальных машин как с электрическим, так и с пневматическим приводом. Предназначена для обработки поверхностей внутри профиля - обработка радиусных пазов, формирование внутренних радиусных сопряжений.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Диаметр d1	Длина l1	Диаметр d2	Длина l2	Упаковка
TD60807-6	8 мм	7.2 мм	6 мм	52 мм	1
TD61010-6	10 мм	10 мм	6 мм	54 мм	1
TD61211-3	12 мм	10.8 мм	6 мм	55 мм	1
TD61212-6	12 мм	10.8 мм	6 мм	55 мм	1
TD61312-6	12.7 мм	11 мм	6 мм	55 мм	1
TD61614-6	16 мм	14.4 мм	6 мм	59 мм	1

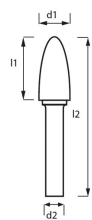
**Преимущества:**

Борфреза твердосплавная овальной формы. Подходит для прямых шлифовальных машин как с электрическим, так и с пневматическим приводом. Предназначена для обработки поверхностей внутри профиля - шлифовка, обработка сопряжений, снятие сварных усиления.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Диаметр d1	Длина l1	Диаметр d2	Длина l2	Упаковка
TE60813-6	8 мм	13 мм	6 мм	58 мм	1
TE61220-6	12 мм	20 мм	6 мм	65 мм	1
TE61325-6	12.7 мм	25 мм	6 мм	65 мм	1

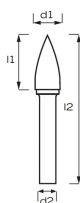
**Преимущества:**

Борфреза твердосплавная сфероконическая. Подходит для прямых шлифовальных машин как с электрическим, так и с пневматическим приводом. Предназначена для обработки параболических поверхностей внутри профиля - шлифовка, обработка сопряжений, снятие сварных усиления.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Диаметр d1	Длина l1	Диаметр d2	Длина l2	Упаковка
TF60820-6	8 мм	20 мм	6 мм	65 мм	1
TF61020-6	10 мм	20 мм	6 мм	65 мм	1
TF61225-3	12 мм	25 мм	6 мм	70 мм	1
TF61225-6	12 мм	25 мм	6 мм	70 мм	1
TF61325-6	12.7 мм	25 мм	6 мм	70 мм	1
TF61625-6	16 мм	25 мм	8 мм	70 мм	1
TF81325-6	12.7 мм	25 мм	8 мм	70 мм	1

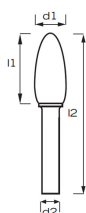
**Преимущества:**

Борфреза твердосплавная в форме заостренной параболы. Подходит для прямых шлифовальных машин как с электрическим, так и с пневматическим приводом. Используется для обработки поверхностей сложно-профильных деталей - плоскостей, сопрягающихся под острыми углами.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Диаметр d1	Длина l1	Диаметр d2	Длина l2	Упаковка
TG60819-6	8 мм	19 мм	6 мм	63 мм	1
TG61020-6	10 мм	20 мм	6 мм	65 мм	1
TG61225-6	12 мм	25 мм	6 мм	70 мм	1
TG61625-6	16 мм	25 мм	6 мм	70 мм	1
TG81020-6	10 мм	20 мм	8 мм	65 мм	1
TG81225-6	12 мм	25 мм	8 мм	70 мм	1

**Преимущества:**

Подходит для прямых шлифовальных машин как с электрическим, так и с пневматическим приводом. Предназначена для обработки на соединениях профиля - шлифовка, обработка сопряжений, снятие сварных усиления и создание галтелей.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Диаметр d1	Длина l1	Диаметр d2	Длина l2	Упаковка
TH60819-6	8 мм	19 мм	6 мм	64 мм	1
TH61025-6	10 мм	25 мм	6 мм	70 мм	1
TH61232-6	12 мм	32 мм	6 мм	77 мм	1

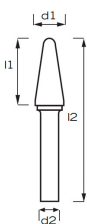
**Преимущества:**

Твердосплавные борфрезы с головкой формы J. Применяются для обработки различных металлов. Головка изготовлена из высококачественного твердого сплава. Универсальная заточка. Предназначены для работы с электрическими и пневматическими шлифовальными машинками.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Диаметр d1	Длина l1	Диаметр d2	Длина l2	Упаковка
TJ61008-6	10 мм	8 мм	6 мм	58 мм	1
TJ61210-6	12 мм	10 мм	6 мм	60 мм	1

**Преимущества:**

Борфреза твердосплавная коническая с закругленным концом. Подходит для прямых шлифовальных машин как с электрическим, так и с пневматическим приводом. Предназначена для обработки выступающих поверхностей профиля - шлифовка, обработка сопряжений, снятие сварных усиления.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Диаметр d1	Длина l1	Диаметр d2	Длина l2	Упаковка
TL60822-6	8 мм	22 мм	6 мм	67 мм	1
TL61027-6	10 мм	27 мм	6 мм	72 мм	1
TL61228-3	12 мм	28 мм	6 мм	72 мм	1
TL61228-6	12 мм	28 мм	6 мм	72 мм	1
TL61328-6	12.7 мм	28 мм	6 мм	73 мм	1
TL61630-6	16 мм	30 мм	6 мм	75 мм	1

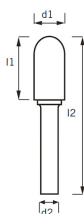
**Преимущества:**

Борфреза коническая с заостренным концом применяется для ручной работы на прямошлифовальных машинках с пневматическим или электрическим приводом. Тип насечки - DC (Double Cut). Двойная насечка с разнонаправленными зубьями. Форма рабочей части M - коническая с заостренным концом. Используется для обработки наружных поверхностей профильных деталей, разделки кромок, снятия заусенцев, фасок и зачистки сварных швов.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Диаметр d1	Длина l1	Диаметр d2	Длина l2	Упаковка
TM60618-6	6 мм	18 мм	6 мм	56 мм	1
TM60820-6	8 мм	20 мм	6 мм	65 мм	1
TM61020-6	10 мм	20 мм	6 мм	65 мм	1

**Преимущества:**

Борфреза твердосплавная сфероцилиндрическая. Подходит для прямых шлифовальных машин как с электрическим, так и с пневматическим приводом. Предназначена для обработки внутренней поверхности типа "уголок" - разделка кромок, обработка радиусных пазов, снятие фасок и заусенцев.



Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Диаметр d1	Длина l1	Диаметр d2	Длина l2	Упаковка
ТС61020-6-150	10 мм	20 мм	6 мм	150 мм	1
ТС61225-6-150	12 мм	25 мм	6 мм	150 мм	1
ТС81020-6-150	10 мм	20 мм	8 мм	150 мм	1

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ - ПАРАМЕТРЫ И ЗНАЧЕНИЯ

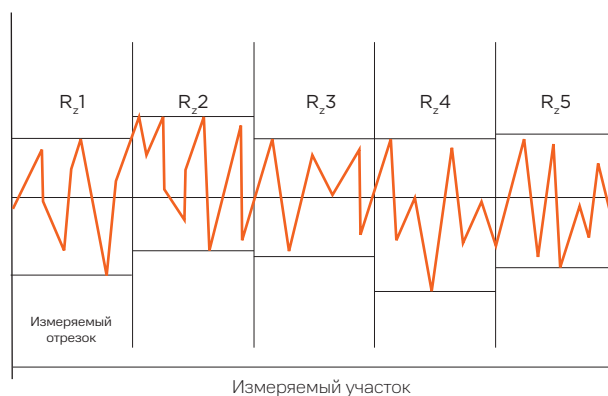
Глубина шероховатости R_{max} - это самая глубокая отдельная риска на участке.

Среднее значение R_a - это среднее арифметическое значение профиля шероховатости.



Шероховатость R_{z1} - это сумма значений высот точки наибольшего выступа профиля и глубины наибольшей впадины в пределах определенного участка.

Шероховатость R_z - это среднее значение отдельных шероховатостей (R_{z1}) на последовательных участках.



Шероховатость поверхности при обработке различными материалами с разным абразивом на несущей основе

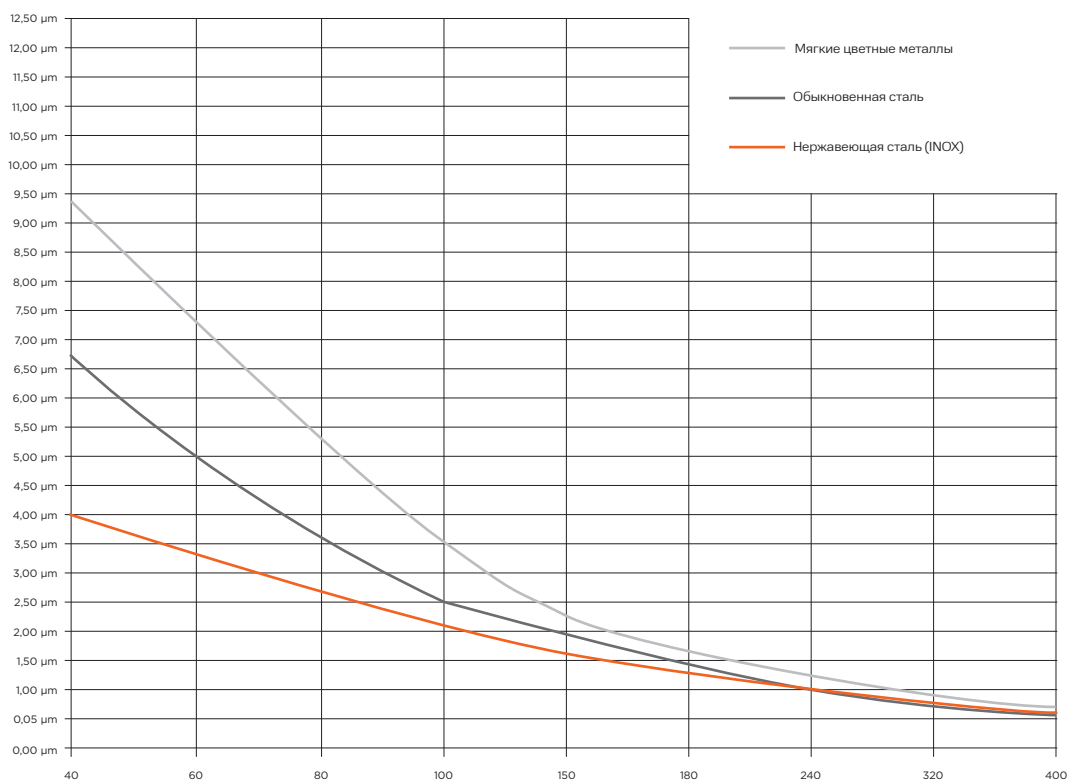


ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ НЕТКАНЫХ И ПРЕСОВАННЫХ КРУГОВ

Рекомендации по применению:

Наилучший результат шлифования нетканых и пресованных кругов достигается при рекомендованной окружной скорости 10–20 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента.

Правила техники безопасности:

Максимально допустимая окружная скорость составляет 32 м/с. В целях безопасности запрещено превышать указанную максимальную скорость.

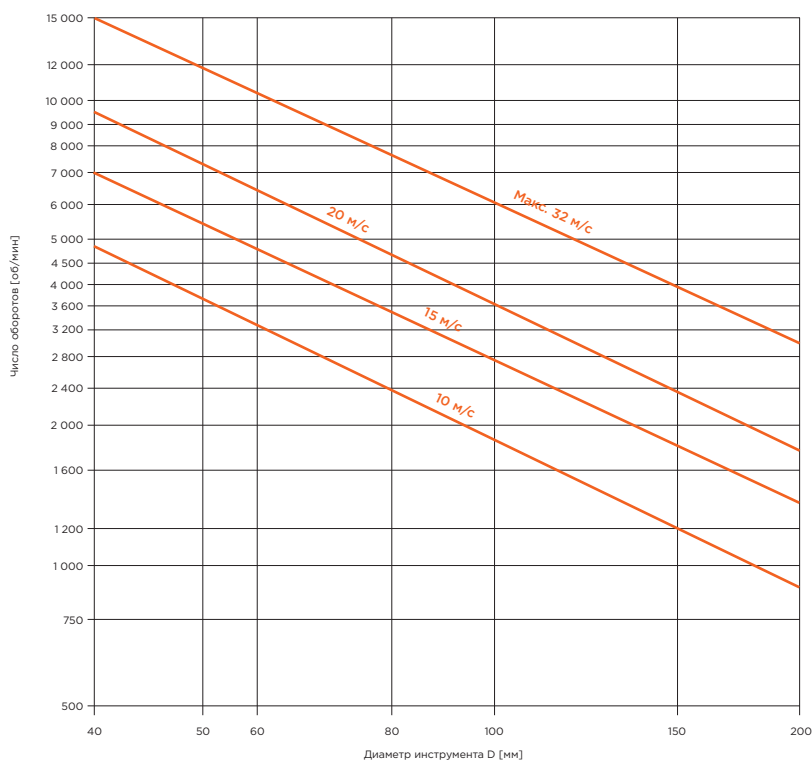


ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ ЛЕПЕСТКОВЫХ ЩЕТОК

Рекомендации по применению:

Наилучший результат обеспечивается при окружной скорости 15 - 20 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента.

Правила техники безопасности:

В целях безопасности не рекомендуется превышать максимальное число оборотов. Безопасность гарантируется только при условии: длина зажимаемой части хвостовика составляет не менее 15 мм, соблюдается рекомендованное число оборотов в зависимости от длины внешней части хвостовика.

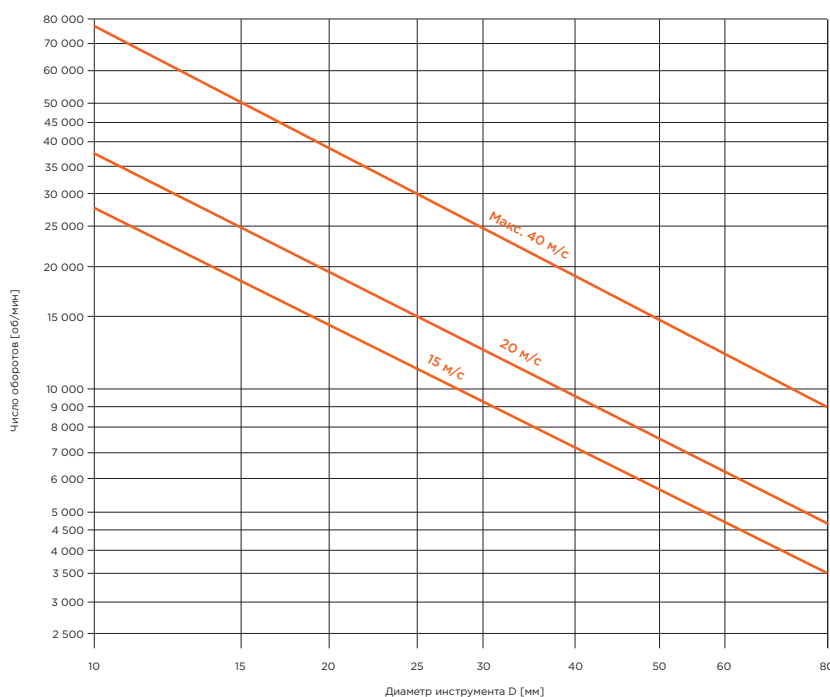


ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ ПОЛИРОВАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

Рекомендации по применению:

Наилучший результат обеспечивается при окружной скорости 5-10 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента.

Правила техники безопасности:

Максимально допустимое число оборотов по технике безопасности нельзя превышать.

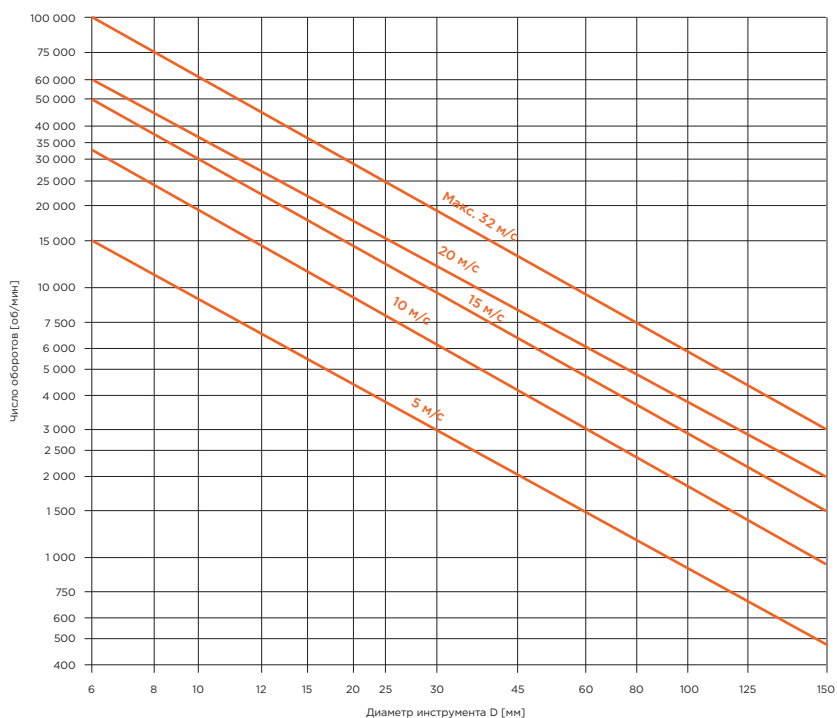


ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ КРУГОВ С КРЕПЛЕНИЕМ QCD

В данной диаграмме скорость представлена диагональными линиями. По соответствующей диаметру инструмента, можно определить скорость, затем по диагонали на левой шкале определить число оборотов для инструментов с креплением QCD.

Указания по технике безопасности:

Максимально допустимая скорость вращения составляет 50 м/с.

По технике безопасности нельзя превышать максимально допустимое число оборотов.

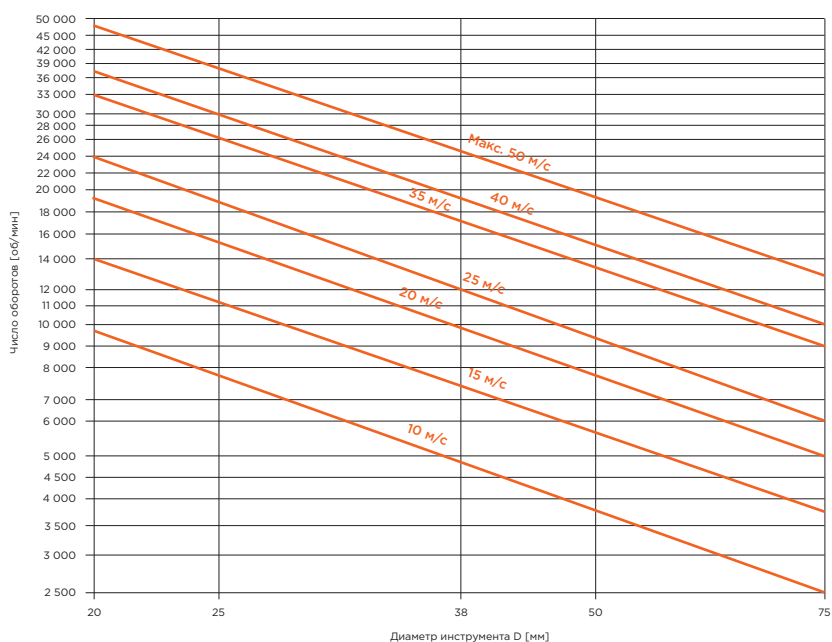


ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ЛЕПЕСТКОВЫХ КРУГОВ

Рекомендации по применению:

Наилучший результат обеспечивается при окружной скорости 15-30 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента.

Правила техники безопасности:

Лепестковые шлифовальные круги применять только с подходящими крепежными фланцами. Максимально допустимая окружная скорость для лепестковых кругов диаметром 150мм составляет 50 м/с, для лепестковых кругов диаметром 125мм составляет 80 м/с. В целях безопасности указанное максимальное число оборотов превышать запрещено

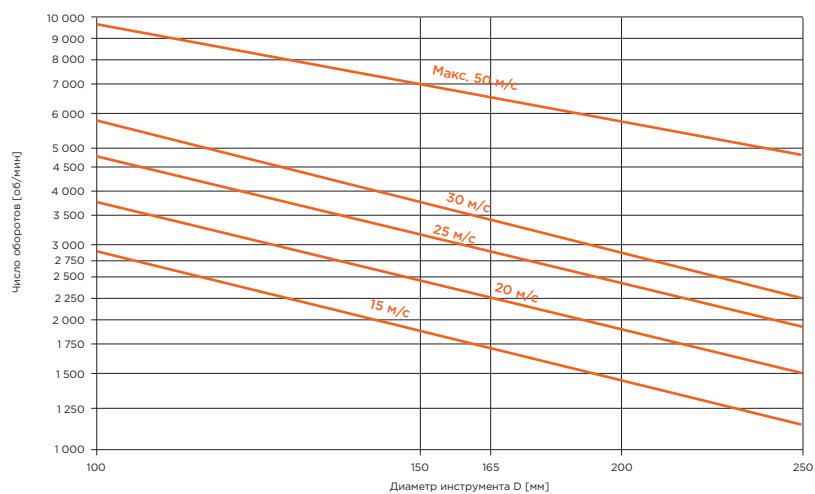


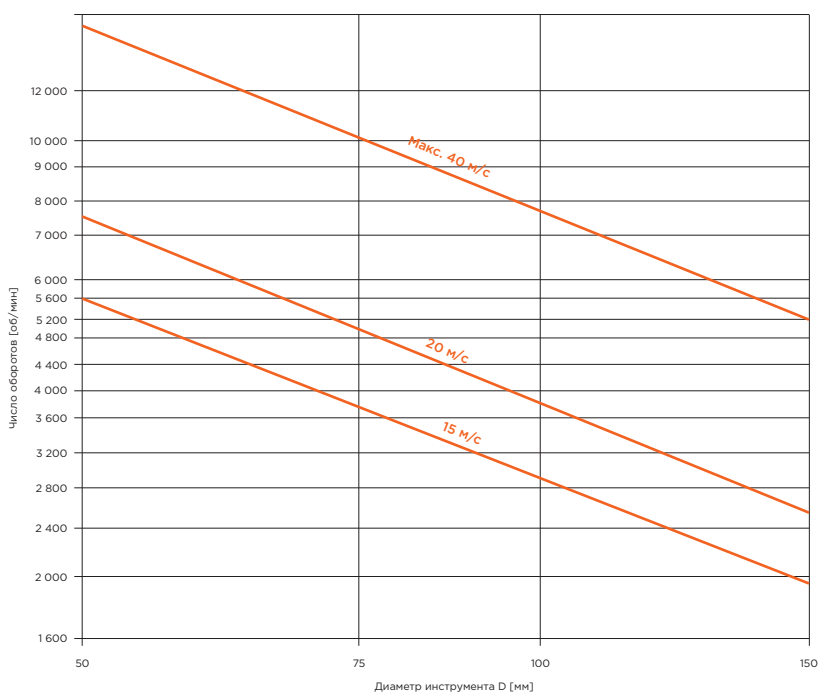
ТАБЛИЦА СКОРОСТИ ДЛЯ КРУГОВ CLEAN&STRIP

Рекомендации по применению:

Наилучший результат применения инструментов CLEAN&STRIP достигается при рекомендованной окружной скорости 15-20м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурой обработки и износом инструмента.

Правила техники безопасности:

В целях безопасности не рекомендуется превышать указанное максимальное число оборотов.



FEPA	ANSI	ГОСТ 3647-80	3M Trizact	Scotch-Brite	Размер, мкм
P24	24	80			
P36	36	50			
P40	40	40		XCRS	
P50	50	32		XCRS	
P60	60	25		XCRS	250
P80	80	16	A300		180
P100	100		A200		150
P120	120	12	A160	CRS	120
P150	150	10	A130	CRS	100
P180	180	8	A110		80
			A100	MED	70
P220		6	A90	MED	
		5		MED	
P240	220	M63			60
			A85		
			A75		
P280	240	M50	A65	FIN	50
			A60	FIN	45
P320	280			FIN/VFN	
P360	320		A45	VFN	40
P400		M40	A40	SFN	
P500	360			SFN/UFN	
P600		M28	A35		35
	400		A30	XFN	30
P800			A25	XFN	
P1000	500	M20	A20		20
	600		A16		15
P1200	800	M14			
P1500	1000	M10			12
P2000	1200	M7			9
P2500		M5	A6		5

ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗЕРНИСТОСТЕЙ НЕТКАНЫХ АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международное название	Краткое обозначение	Описание
Extra Coarse	XCS	Очень грубое зерно
Coarse	CRS	Грубое зерно
Medium	MED	Среднее зерно
Fine	FIN	Тонкое зерно
Very Fine	VFN	Очень тонкое зерно
Super Fine	SFN	Супертонкое зерно
Ultra Fine	UFN	Ультратонкое зерно
Extra Fine	XFN	Экстратонкое зерно
Type T	T	Безабразивный материал



RoxelPro

