

RoxelPro.com

Каталог инструментов
для металлообработки

RoxelPro



Производство инструментов RoxelPro

RoxelPro создан в 2010 для удовлетворения возросших запросов клиентов в условиях повышенного спроса на качественные товары с конкурентной ценой. Для удовлетворения спроса было решено включить в один бренд товары для различных сегментов рынка. Большинство товаров разделены на три линейки материалов для каждой целевой аудитории:

ROXPRO – премиальная

ROXTOP – стандартная

ROXONE – экономная

Инструменты RoxelPro повышают производительность и конкурентоспособность предприятий благодаря высокому качеству, инновационным решениям и справедливой цене. Для продуктов RoxelPro используется сырьё ведущих мировых производителей. Товары под брендом RoxelPro производят на заводах Европы, США, Южной Кореи и России.

Ассортимент товаров непрерывно развивается, появляются новые продукты для удовлетворения растущих запросов клиентов в условиях изменяющегося рынка и появления новых технологий.

СОДЕРЖАНИЕ

ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ..... 5

ФИБРОВЫЕДИСКИ..... 12

КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ..... 16

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПО МЕТАЛЛУ..... 21

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ДИСКИ С КРЕПЛЕНИЕМ QCD..... 38

КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ..... 47

ВАЛИКИ НЕТКАНЫЕ..... 52

КРУГИ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ..... 56

НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ..... 60

КОНВОЛЮТНЫЕ КРУГИ..... 69

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ..... 72

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ..... 77

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ..... 81



ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ



Отрезные и зачистные круги

Универсальные отрезные круги RoxelPro для работы по высококачественной нержавеющей стали и черному металлу.

Линейка отрезных и зачистных кругов RoxelPro для шлифовальных машин различных видов и мощностей обеспечивает высокопроизводительные и высокоэффективные промышленные решения. Эти круги представлены в широком ассортименте и спроектированы так, чтобы отвечать всем требованиям промышленных потребителей.

Маркировка отрезных и зачистных кругов RoxelPro



Рекомендации по технике безопасности

Надеть респиратор!

Надеть защитные очки!

Надеть защитные перчатки!

Не использовать поврежденные круги!

Соблюдать угол!

Не предназначено для шлифования торцом!

ROXPRO Гибкие зачистные круги ROXPRO FLEXIBLE



Тип 27

Зачистной круг RoxelPro FLEXIBLE с керамическим зерном обеспечивает меньшую вибрацию и уровень шума при зачистных и шлифовальных операциях, а также позволяет получить более высокое качество обработанной поверхности, чем при работе обычным зачистным кругом

Абразивный материал:
Электрокорунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества

Обрабатываемые материалы:
Сталь, нержавеющая сталь

Рекомендации по применению:
Круги RoxelPro FLEXIBLE должны обязательно использоваться со специальной опорной тарелкой

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	MAX RPM	Упаковка, шт
106648	125 x 3,0 x 22	8 600	20 / 80
106668	180 x 3,2 x 22	8 600	20 / 80
106669	180 x 4.2 x 22	8 600	20 / 80

ROXPRO Отрезные круги ROXPRO POWER CUT



Тип 41

Профессиональная линейка отрезных кругов, обеспечивающая превосходную скорость реза и максимальную стойкость

Абразивный материал:
Высококачественный электрокорунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь

Рекомендации по применению:
Наилучший результат может быть достигнут с мощными угловыми шлифовальными машинами

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Макс. об/мин	Упаковка, шт
105144	125 x 1.2 x 22	12 200	50 / 500

ROXTOP Отрезные круги ROXTOP HARD CUT



Тип 41

Профессиональный инструмент твердости T с оптимальным составом для значительно более долгого срока службы

Абразивный материал:
Электрокорунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь

Рекомендации по применению:
Толщина круга 1.0 мм для быстрой, комфортной резки с минимальным заусенцем
Толщина круга 1.6 мм для универсального применения
Толщина круга 2.5 / 3.0 мм для высокой стойкости и стабильность к боковым нагрузкам

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	MAX RPM	Упаковка, шт
105243	125 x 1.0 x 22	12 200	50 / 500
105245	125 x 1.6 x 22	12 200	50 / 500
105247	125 x 2.5 x 22	12 200	50 / 500
105348	125 x 3.0 x 22	12 200	50 / 500

ROXTOP Отрезные круги ROXTOP UNI CUT



Тип 41

Универсальные отрезные круги с высокой стойкостью и отличной режущей способностью. Подходят для углошлифовальных машин различных классов мощности

Абразивный материал:
Электрокорунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь и алюминиевый сплав

Рекомендации по применению:
Толщина круга 1.0 / 1.2 для быстрой, комфортной резки с минимальным заусенцем
Толщина круга 1.6 / 2.0 / 2,5 для универсального применения
Толщина круга 3.0 / 4.0 для высокой стойкости и стабильность к боковым нагрузкам

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	MAX RPM	Упаковка, шт
105343	125 x 1.0 x 22	12 200	50 / 500
105344	125 x 1.2 x 22	12 200	50 / 500
105345	125 x 1.6 x 22	12 200	50 / 500
105347	125 x 2.5 x 22	12 200	50 / 500
105348	125 x 3.0 x 22	12 200	50 / 500
105355	150 x 1.6 x 22	10 500	50 / 500
105366	180 x 1.8 x 22	8 500	50 / 200
105369	180 x 3.0 x 22	8 500	50 / 200
105376	230 x 2.0 x 22	6 600	50 / 200
105377	230 x 2.5 x 22	6 600	50 / 200
105378	230 x 3.0 x 22	6 600	25 / 100
105410	405 x 4.0 x 32	4 800	25 / 100

ROXTOP Зачистные круги ROXTOP HARD CUT



Тип 27

Профессиональный инструмент твердости T с высокой производительностью. Оптимальная характеристика круга для значительно более долгого срока службы при высокой нагрузке

Абразивный материал:
Электрокорунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь

Рекомендации по применению:
Высокая производительность съема при работе с мощными угловыми шлифовальными машинами

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	MAX RPM	Упаковка, шт
108249	125 x 6.4 x 22	12 200	25 / 100

ROXTOP Зачистные круги ROXTOP UNI CUT



Тип 27

Профессиональный инструмент твердости Q.
Универсальный зачистной круг с высокой скоростью шлифования и хорошей стойкостью

Абразивный материал:
Электрокорунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь

Рекомендации по применению:
Наилучший результат при работе с мощными пневмо- и электромашинками

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	MAX RPM	Упаковка, шт
108349	125 x 6.4 x 22	12 200	25 / 100
108369	180 x 6.4 x 22	8 600	20 / 80
108379	230 x 6.4 x 22	6 600	10 / 40

ROXTOP Зачистные круги ROXTOP SOFT CUT II



Тип 27

Профессиональный инструмент твердости M для угловых шлифовальных машин различных классов мощности

Абразивный материал:
Электрокорунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлорсодержащие вещества

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь

Рекомендации по применению:
Высокая производительность съема при низкой нагрузке на круг

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	MAX RPM	Упаковка, шт
108750	125 x 6.4 x 22	12 200	25 / 100
108770	180 x 6.4 x 22	8 600	20 / 80
108779	230 x 6.4 x 22	6 600	10 / 40



ФИБРОВЫЕ ДИСКИ



Фибровые диски

Широкий выбор зернистостей фибровых дисков позволяет выполнять различные виды обработки, от предварительного до чистового шлифования. Опорные тарелки обеспечивают лучшую «самозатачиваемость» абразивного керамического зерна со специальным покрытием. При этом минимизируется засаливание и увеличивается ресурс диска, а высокая производительность съема сохраняется на протяжении всего срока эксплуатации.

Примеры применения

- Зачистка сварных швов
- Снятие фаски
- Предварительное шлифование
- Окончательное шлифование
- Удаление окалины

Рекомендации по применению

Фибровые диски применяются на угловых шлифовальных машинах вместе с опорными тарелками различной жесткости

Рекомендации по технике безопасности

Надеть респиратор!

Надеть наушники!

Надеть защитные перчатки!

Соблюдать скорость!

Надеть защитный костюм!

Надеть защитную маску!

ROXPRO Фибровые диски ROXPRO HARD CUT



Для высокопроизводительного шлифования различных материалов. Благодаря специальному покрытию повышается производительность съема и стойкость, предотвращается перегрев обрабатываемой поверхности материала

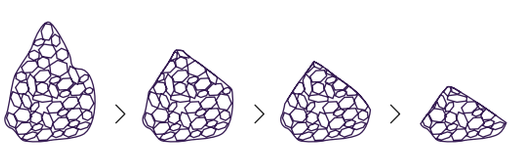
Абразивный материал:
Керамическое зерно со специальным покрытием

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь, алюминиевый сплав

Вид обработки:
Плоское шлифование, зачистка сварных швов, удаление окалины, снятие фаски

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
110441	125 x 22	P24	12 200	25 / 200
110442	125 x 22	P36	12 200	25 / 200
110443	125 x 22	P40	12 200	25 / 200
110445	125 x 22	P60	12 200	25 / 200
110446	125 x 22	P80	12 200	25 / 200
110448	125 x 22	P120	12 200	25 / 200
110461	180 x 22	P24	12 200	25 / 200
110462	180 x 22	P36	12 200	25 / 200
110465	180 x 22	P60	12 200	25 / 200
110465	180 x 22	P80	12 200	25 / 200



Керамическое зерно – это специальный продукт, созданный для высокопроизводительных процессов шлифования.

Фибровые диски сочетают высокую производительность и очень медленный износ, а высокое качество получаемой поверхности позволяет сократить количество последующих операций.

В результате абразивные инструменты RoxelPro обеспечивают существенное снижение расходов на зачистные и последующие доводочные операции и экономию времени.

ROXTOP Оправки ROXTOP для фибровых дисков, особо жёсткие



Ребристые особо жесткие опорные тарелки с креплением M14 для работы под высокой нагрузкой. Позволяют применять фибровые диски с крупным размером зернистостей на угловых шлифовальных машинах с низким температурным режимом благодаря увеличенному количеству рёбер жесткости

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Крепление	Упаковка, шт
110934	125	M14	1
110936	180	M14	1

ROXTOP Оправки ROXTOP для фибровых дисков, жёсткие



Ребристые жесткие опорныетарелки с креплением M14 для работы под высокой нагрузкой. Позволяют применять фибровые диски с крупным и средним размером зернистостей на угловых шлифовальных машинах с низким температурным режимом благодаря дополнительным рёбрам жесткости

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Крепление	Упаковка, шт
110944	125	M14	1

ROXTOP Оправки ROXTOP для фибровых дисков, средней жесткости



Ребристые средней жесткие опорные тарелки с креплением M14 для работы под невысокой нагрузкой. Позволяют применять фибровые диски со средним размером зернистостей на угловых шлифовальных машинах с низким температурным режимом благодаря дополнительным рёбрам жесткости

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Крепление	Упаковка, шт
110954	125	M14	1
110956	180	M14	1

ROXTOP Оправки ROXTOP для фибровых кругов, мягкие



Эластичные опорные тарелки с креплением M14 для работы под низкой нагрузкой на контурных поверхностях. Позволяют применять фибровые диски со средним и мелким размером зернистостей на угловых шлифовальных машинах

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Крепление	Упаковка, шт
110964	125	M14	1



КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ



Круги лепестковые торцевые

Применяются для шлтфования заготовок из различных материалов. В отличие от зачистных кругов, выполненных на бакелитовой или керамической связке, КЛТ позволяет выполнять обработку материалов комфортнее, получая качественную поверхность при обеспечении высокой производительности

Цветовая маркировка продукции

Серия ROXPRO

Премиальная

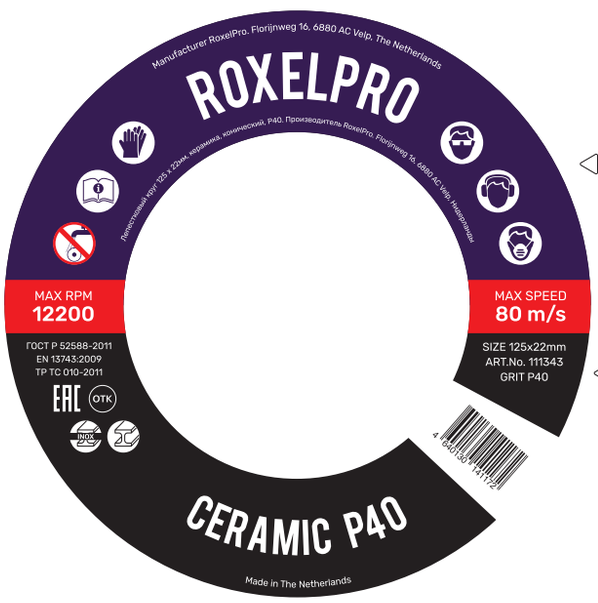
Серия ROXTOP

Стандартная

Серия ROXONE

Экономная

Маркировка на КЛТ RoxelPro



Максимальная частота вращения, об/мин

Пиктограммы техники безопасности

Артикул и размер круга

Абразив и зернистость

Рекомендации по технике безопасности

Надеть респиратор!

Надеть наушники!

Надеть защитные перчатки!

Соблюдать скорость!

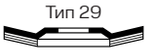
Надеть защитный костюм!

Надеть защитную маску!

ROXPRO Круги лепестковые торцевые ROXPRO FAST CUT II



Тип 29



Круги с керамическим зерном точной формы предназначены для достижения максимально высокой производительности съема металла в жестких условиях. Служат для сложных задач по шлифованию труднообрабатываемых материалов

Абразивный материал:
Керамическое зерно точной формы

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь, жаропрочные и титановые сплавы

Вид обработки:
Зачистка сварных швов, снятие фаски, обработка кромки

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
111253	125 x 22	P40	12 200	10 / 100 / 400
111255	125 x 22	P60	12 200	10 / 100 / 400
111256	125 x 22	P80	12 200	10 / 100 / 400
111258	125 x 22	P120	12 200	10 / 100 / 400

ROXPRO Круги лепестковые торцевые ROXPRO



Тип 29



Круги с керамическим зерном предназначены для достижения высокой производительности съема металла в жестких условиях. Служат для сложных задач по шлифованию труднообрабатываемых материалов

Абразивный материал:
Керамические зерна со специальным покрытием

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь, алюминиевые и титановые сплавы

Вид обработки:
Плоское шлифование, зачистка сварных швов, снятие фаски

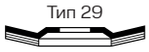
Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
111343	125 x 22	P40	12 200	10 / 100 / 400
111345	125 x 22	P60	12 200	10 / 100 / 400
111346	125 x 22	P80	12 200	10 / 100 / 400

ROXTOP Круги лепестковые торцевые ROXTOP ZIRCON



Тип 29



Универсальный инструмент с высокой производительностью съема в жестких условиях и хорошей стойкостью. Для применения с повышенными требованиями шлифования при максимальной эффективности

Абразивный материал:
Циркониевый электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь

Вид обработки:
Плоское шлифование, зачистка сварных швов, снятие фаски, удаление заусенцев

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
111453	125 x 22	P40	13 300	10 / 100 / 400
111455	125 x 22	P60	13 300	10 / 100 / 400
111456	125 x 22	P80	13 300	10 / 100 / 400
111458	125 x 22	P120	13 300	10 / 100 / 400

ROXTOP Круги лепестковые торцевые ROXTOP ZIRCONIUM



Тип 29



Круги с высокой производительностью съема и хорошей стойкостью. Для работы в жестких условиях с повышенными требованиями к обработке с максимальной эффективностью

Абразивный материал:
Циркониевый электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь

Вид обработки:
Зачистка сварных швов, снятие фаски, обработка кромки

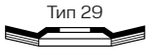
Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Оправка	Упаковка, шт
111543	125 x 22	P40	13 300	Trimmable	10 / 100 / 400
111545	125 x 22	P60	13 300	Trimmable	10 / 100 / 400
111546	125 x 22	P80	13 300	Trimmable	10 / 100 / 400
111553	125 x 22	P40	12 200	Фиберглас	10 / 100 / 400
111555	125 x 22	P60	12 200	Фиберглас	10 / 100 / 400
111556	125 x 22	P80	12 200	Фиберглас	10 / 100 / 400
111558	125 x 22	P120	12 200	Фиберглас	10 / 100 / 400

ROXONE Круги лепестковые торцевые ROXONE ZIRCONIUM



Тип 29



Универсальный инструмент с высокой производительностью съёма и хорошей стойкостью, которые обеспечиваются за счет абразивных зерен из циркониевого электрокорунда

Абразивный материал:
Циркониевый электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь

Вид обработки:
Зачистка сварных швов, плоское шлифование

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
111753	125 x 22	P40	12 200	10 / 100 / 400
111755	125 x 22	P60	12 200	10 / 100 / 400
111756	125 x 22	P80	12 200	10 / 100 / 400

ROXONE Круги лепестковые торцевые ROXONE ALUMINIUM OXIDE



Тип 27



Профессиональный инструмент с широкими возможностями применения для универсального шлифования с высокой производительностью съема и хорошей стойкостью.

Абразивный материал:
Электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь

Вид обработки:
Плоское шлифование, зачистка сварных швов, снятие фаски, обработка кромки

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
111853	125 x 22	P40	12 200	10 / 100 / 400
111855	125 x 22	P60	12 200	10 / 100 / 400
111856	125 x 22	P80	12 200	10 / 100 / 400



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ ПО МЕТАЛЛУ



Твердосплавные борфрезы RoxelPro для универсального применения

Твердосплавные борфрезы RoxelPro предназначены для обработки различных материалов при соответствующем подборе формы, размеров и типов зуба.

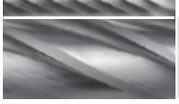
Преимущества:
Высокоточное изготовление борфрез RoxelPro позволяет:
- Уменьшить износ приводных устройств
- Минимизировать вибрацию
- Увеличить ресурс и производительность труда

Примеры применения:
- Обработка кромок, фасок
- Удаление заусенцев
- Зачистка сварных швов
- Зенковка
- Обработка внутренних поверхностей
- Подготовка поверхности к сварке

Основные рекомендации по применению:
Оптимальное число оборотов и мощность приводного устройства являются главными факторами рационального применения борфрез.

- По возможности применять более высокое число оборотов в допустимом диапазоне.
- Зажимать хвостовик борфрезы на глубину минимум 2/3 длины.
- Применять безударные зажимные устройства для предотвращения преждевременного износа борфрез.
При работе борфрезами с диаметром хвостовика 6мм и выше применять приводные устройства мощностью 300-500 Вт. При работе борфрезами с высокопроизводительным типом зуба, например «Aluminium Cut (Cut 3)», использовать инструмент мощностью 500 Вт и выше.
- При малых нагрузках (при обработке кромок, фасок, точной обработке поверхности) число оборотов рекомендуется увеличивать.
- При обработке материалов с низкой теплопроводностью (нержавеющие стали, титановые сплавы и т.п.) снизить число оборотов во избежание преждевременного повреждения инструмента.

Стандартные типы зубьев

	Double Cut (Cut 6) – применяется для обработки чугуна, стали твердостью менее 60 HRC, а также нержавеющей стали.
	Tough Cut (Cut 8) – применяется для обработки чугуна, стали твердостью менее 60 HRC, а также нержавеющей стали. Обеспечивает повышенный съем обрабатываемого материала по сравнению с зубом Double Cut.
	Single Cut (Cut 2) – применяется для обработки конструкционных и нержавеющих сталей с твердостью менее 60 HRC.
	Fine Cut (Cut 5) – применяется для тонкой обработки стали твердостью менее 60 HRC, нержавеющей стали, а также сплавов на никелевой и кобальтовой основе .
	Aluminium Cut (Cut 3) – применяется для обработки с высокой производительностью съёма алюминиевых и титановых сплавов, а также цветных металлов.

ROXTOP Твердосплавные борфрезы RoxelPro для универсального применения

Чтобы определить рекомендуемый диапазон скорости резания (м/мин), необходимо:
1. Выбрать группу обрабатываемых материалов
2. Выбрать тип зуба
3. Определить скорость резания

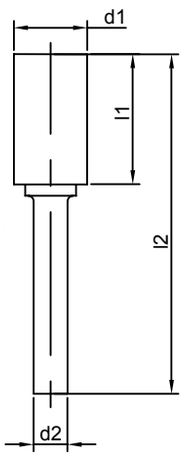
1. Группы обрабатываемых материалов			2. Тип зуба	3. Скорость резания, м/мин
Сталь	Обычные сорта стали до 1200 Н/мм² (<38 HRC)	Конструкционная, углеродистая, нелегированная сталь	Cut 2	450 - 600
			Cut 6	
			Cut 8	
	Закаленные, улучшенные сорта стали выше 1200 Н/мм² (>38 HRC)	Инструментальная, улучшенная, легированная сталь	Cut 2	250 – 350
			Cut 6	
			Cut 8	
			Cut 5	350 – 450
Нержавеющая сталь	Коррозионностойкая сталь	Аустенитовая высококачественная сталь	Cut 2	250 – 350
			Cut 6	
			Cut 5	350 – 450
Цветные металлы и сплавы	Мягкие цветные сплавы	Алюминиевые сплавы, латунь, медь, цинк	Cut 3	600 - 1100
	Твердые цветные сплавы	Титановые сплавы		450 - 900

Чтобы определить рекомендуемый диапазон числа оборотов (об/мин), необходимо:
4. Выбрать рабочий диаметр борфрезы
5. По диапазону скорости резания и диаметру борфрезы определить диапазон числа оборотов

4. Диаметр борфрезы, мм	5. Скорость резания, м/мин								
	250	300	350	400	450	500	600	900	1100
	Число оборотов, об/мин								
2	40 000	48 000	56 000	64 000	72 000	80 000	95 000	143 000	175 000
3	27 000	32 000	37 000	42 000	48 000	53 000	64 000	95 000	117 000
4	20 000	24 000	28 000	32 000	36 000	40 000	48 000	72 000	90 000
6	13 000	16 000	19 000	21 000	24 000	27 000	32 000	48 000	59 000
8	10 000	12 000	14 000	16 000	18 000	20 000	24 000	36 000	44 000
10	8 000	10 000	11 000	13 000	14 000	16 000	19 000	29 000	35 000
12	7 000	8 000	9 000	11 000	12 000	13 000	16 000	24 000	30 000
16	5 000	6 000	7 000	8 000	9 000	10 000	12 000	18 000	22 000
20	4 000	5 000	6 000	6 000	7 000	8 000	10 000	14 000	18 000
25	3 000	4 000	4 000	5 000	6 000	6 000	8 000	11 000	14 000

Пример: Борфреза, Зуб Cut 6, ø 10 мм; Обработка конструкционной стали; Скорость резания: 450 - 600 м/мин; Диапазон числа оборотов: 14000 - 19000 об/мин



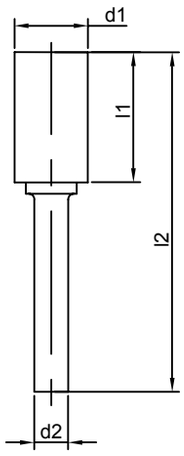


Борфреза цилиндрическая, форма А

Подробнее
на RoxelPro.com

Диаметр хвостовика d2, мм	Диаметр d1 x длина l1 режущей части, мм	Общая длина l2, мм	Тип зуба				
			Double Cut Cut 6	Tough Cut Cut 8	Single Cut Cut 2	Fine Cut Cut 5	Aluminium Cut Cut 3
3	1,5 x 6	38	TA31.506-6	TA31.506-8	TA31.506-2	TA31.506-5	TA31.506-3
	2 x 10	38	TA30210-6	TA30210-8	TA30210-2	TA30210-5	TA30210-3
	2,5 x 11	38	TA32.511-6	TA32.511-8	TA32.511-2	TA32.511-5	TA32.511-3
	3 x 14	38	TA30314-6	TA30314-8	TA30314-2	TA30314-5	TA30314-3
	4 x 13	51	TA30413-6	TA30413-8	TA30413-2	TA30413-5	TA30413-3
	5 x 13	51	TA30513-6	TA30513-8	TA30513-2	TA30513-5	TA30513-3
	6 x 13	51	TA30613-6	TA30613-8	TA30613-2	TA30613-5	TA30613-3
6	3 x 13	58	TA60312-6	TA60312-8	TA60313-2	TA60312-5	TA60312-3
	4 x 16	61	TA60416-6	TA60416-8	TA60416-2	TA60416-5	TA60416-3
	5 x 16	61	TA60516-6	TA60516-8	TA60516-2	TA60516-5	TA60516-3
	6 x 16	61	TA60616-6	TA60616-8	TA60616-2	TA60616-5	TA60616-3
	8 x 20	65	TA60820-6	TA60820-8	TA60820-2	TA60820-5	TA60820-3
	10 x 20	65	TA61020-6	TA61020-8	TA61020-2	TA61020-5	TA61020-3
	11 x 25	70	TA61125-6	TA61125-8	TA61125-2	TA61125-5	TA61125-3
	12 x 25	70	TA61225-6	TA61225-8	TA61225-2	TA61225-5	TA61225-3
	12,7 x 25	70	TA61325-6	TA61325-8	TA61325-2	TA61325-5	TA61325-3
	16 x 25	70	TA61625-6	TA61625-8	TA61625-2	TA61625-5	TA61625-3
	20 x 25	70	TA62025-6	TA62025-8	TA62025-2	TA62025-5	TA62025-3
	25 x 25	70	TA62525-6	TA62525-8	TA62525-2	TA62525-5	TA62525-3
8	12 x 25	70	TA81225-6	TA81225-8	TA81225-2	TA81225-5	TA81225-3
	16 x 25	70	TA81625-6	TA81625-8	TA81625-2	TA81625-5	TA81625-3



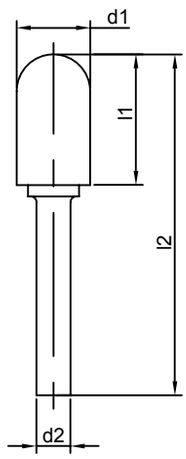


Борфреза цилиндрическая с торцевыми зубьями, форма B

Подробнее
на RoxelPro.com

Диаметр хвостовика d2, мм	Диаметр d1 x длина l1 режущей части, мм	Общая длина l2, мм	Тип зуба				
			Double Cut Cut 6	Tough Cut Cut 8	Single Cut Cut 2	Fine Cut Cut 5	Aluminium Cut Cut 3
3	1,5 x 6	38	TB31.506-6	TB31.506-8	TB31.506-2	TB31.506-5	TB31.506-3
	2 x 10	38	TB30210-6	TB30210-8	TB30210-2	TB30210-5	TB30210-3
	2,5 x 11	38	TB32.511-6	TB32.511-8	TB32.511-2	TB32.511-5	TB32.511-3
	3 x 14	38	TB30314-6	TB30314-8	TB30314-2	TB30314-5	TB30314-3
	6 x 13	51	TB30613-6	TB30613-8	TB30613-2	TB30613-5	TB30613-3
6	3 x 13	58	TB60313-6	TB60313-8	TB60313-2	TB60313-5	TB60313-3
	4 x 16	61	TB60416-6	TB60416-8	TB60416-2	TB60416-5	TB60416-3
	5 x 16	61	TB60516-6	TB60516-8	TB60516-2	TB60516-5	TB60516-3
	6 x 16	61	TB60616-6	TB60616-8	TB60616-2	TB60616-5	TB60616-3
	8 x 20	65	TB60820-6	TB60820-8	TB60820-2	TB60820-5	TB60820-3
	10 x 20	65	TB61020-6	TB61020-8	TB61020-2	TB61020-5	TB61020-3
	11 x 25	70	TB61125-6	TB61125-8	TB61125-2	TB61125-5	TB61125-3
	12 x 25	70	TB61225-6	TB61225-8	TB61225-2	TB61225-5	TB61225-3
	12,7 x 25	70	TB61325-6	TB61325-8	TB61325-2	TB61325-5	TB61325-3
	16 x 25	70	TB61625-6	TB61625-8	TB61625-2	TB61625-5	TB61625-3
	20 x 25	70	TB62025-6	TB62025-8	TB62025-2	TB62025-5	TB62025-3
	25 x 25	70	TB62525-6	TB62525-8	TB62525-2	TB62525-5	TB62525-3
8	12 x 25	70	TB81225-6	TB81225-8	TB81225-2	TB81225-5	TB81225-3



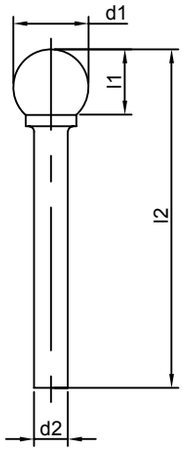


Борфреза сфероцилиндрическая, форма С

Подробнее
на RoxelPro.com

Диаметр хвостовика d2, мм	Диаметр d1 x длина l1 режущей части, мм	Общая длина l2, мм	Тип зуба				
			Double Cut Cut 6	Tough Cut Cut 8	Single Cut Cut 2	Fine Cut Cut 5	Aluminium Cut Cut 3
3	2 x 10	38	TC30210-6	TC30210-8	TC30210-2	TC30210-5	TC30210-3
	2,5 x 11	38	TC32.511-6	TC32.511-8	TC32.511-2	TC32.511-5	TC32.511-3
	3 x 14	38	TC30314-6	TC30314-8	TC30314-2	TC30314-5	TC30314-3
	5 x 13	51	TC30513-6	TC30513-8	TC30513-2	TC30513-5	TC30513-3
	6 x 13	51	TC30613-6	TC30613-8	TC30613-2	TC30613-5	TC30613-3
6	3 x 13	58	TC60313-6	TC60313-8	TC60313-2	TC60313-5	TC60313-3
	4 x 16	61	TC60416-6	TC60416-8	TC60416-2	TC60416-5	TC60416-3
	5 x 16	61	TC60516-6	TC60516-8	TC60516-2	TC60516-5	TC60516-3
	6 x 16	61	TC60616-6	TC60616-8	TC60616-2	TC60616-5	TC60616-3
	6 x 19	64	TC60619-6	TC60619-8	TC60619-2	TC60619-5	TC60619-3
	8 x 20	65	TC60820-6	TC60820-8	TC60820-2	TC60820-5	TC60820-3
	10 x 20	65	TC61020-6	TC61020-8	TC61020-2	TC61020-5	TC61020-3
	11 x 25	70	TC61125-6	TC61125-8	TC61125-2	TC61125-5	TC61125-3
	12 x 25	70	TC61225-6	TC61225-8	TC61225-2	TC61225-5	TC61225-3
	12,7 x 25	70	TC61325-6	TC61325-8	TC61325-2	TC61325-5	TC61325-3
	16 x 25	70	TC61625-6	TC61625-8	TC61625-2	TC61625-5	TC61625-3
	20 x 25	70	TC62025-6	TC62025-8	TC62025-2	TC62025-5	TC62025-3
	25 x 25	70	TC62525-6	TC62525-8	TC62525-2	TC62525-5	TC62525-3
8	10 x 20	65	TC81020-6	TC81020-8	TC81020-2	TC81020-5	TC81020-3
	12 x 25	70	TC81225-6	TC81225-8	TC81225-2	TC81225-5	TC81225-3
	16 x 25	70	TC81625-6	TC81625-8	TC81625-2	TC81625-5	TC81625-3



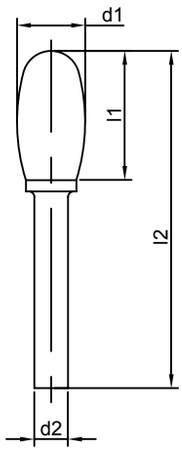


Борфреза сферическая, форма D

Подробнее
на RoxelPro.com

Диаметр хвостовика d2, мм	Диаметр d1 x длина l1 режущей части, мм	Общая длина l2, мм	Тип зуба				
			Double Cut Cut 6	Tough Cut Cut 8	Single Cut Cut 2	Fine Cut Cut 5	Aluminium Cut Cut 3
3	2 x 1,8	38	TD30202-6	TD30202-8	TD30202-2	TD30202-5	TD30202-3
	2,5 x 2,3	38	TD32.52.5-6	TD32.52.5-8	TD32.52.5-2	TD32.52.5-5	TD32.52.5-3
	3 x 2,7	38	TD30303-6	TD30303-8	TD30303-2	TD30303-5	TD30303-3
	4 x 3,6	42	TD30404-6	TD30404-8	TD30404-2	TD30404-5	TD30404-3
	5 x 4,5	43	TD30505-6	TD30505-8	TD30505-2	TD30505-5	TD30505-3
6	3 x 2,8	48	TD60303-6	TD60303-8	TD60303-2	TD60303-5	TD60303-3
	5 x 4,5	50	TD60505-6	TD60505-8	TD60505-2	TD60505-5	TD60505-3
	6 x 5,4	51	TD60605-6	TD60605-8	TD60605-2	TD60605-5	TD60605-3
	8 x 7	52	TD60807-6	TD60807-8	TD60807-2	TD60807-5	TD60807-3
	10 x 9	54	TD61009-6	TD61009-8	TD61009-2	TD61009-5	TD61009-3
	12 x 10	55	TD61210-6	TD61211-8	TD61211-2	TD61211-5	TD61211-3
	12,7 x 11	56	TD61311-6	TD61312-8	TD61312-2	TD61312-5	TD61312-3
	16 x 14,4	59	TD61614-6	TD61614-8	TD61614-2	TD61614-5	TD61614-3
	19 x 17,1	62	TD61917-6	TD61917-8	TD61917-2	TD61917-5	TD61917-3
	20 x 18	63	TD62018-6	TD62018-8	TD62018-2	TD62018-5	TD62018-3
	25 x 21	66	TD62521-6	TD62521-8	TD62521-2	TD62521-5	TD62521-3
8	12 x 10,8	56	TD81211-6	TD81211-8	TD81211-2	TD81211-5	TD81211-3
	16 x 14,4	59	TD81614-6	TD81614-8	TD81614-2	TD81614-5	TD81614-3
	19 x 17,1	62	TD81917-6	TD81917-8	TD81917-2	TD81917-5	TD81917-3
	20 x 18	63	TD82018-6	TD82018-8	TD82018-2	TD82018-5	TD82018-3



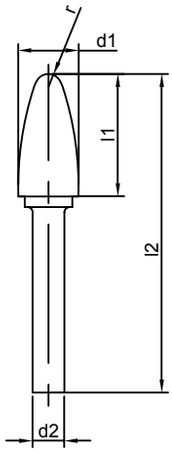


Борфреза овальная, форма E

Подробнее
на RoxelPro.com

Диаметр хвостовика d2, мм	Диаметр d1 x длина l1 режущей части, мм	Общая длина l2, мм	Тип зуба				
			Double Cut Cut 6	Tough Cut Cut 8	Single Cut Cut 2	Fine Cut Cut 5	Aluminium Cut Cut 3
3	3 x 6	38	TE30306-6	TE30306-8	TE30306-2	TE30306-5	TE30306-3
	5 x 7	45	TE30507-6	TE30507-8	TE30507-2	TE30507-5	TE30507-3
	6 x 10	55	TE306010-6	TE306010-8	TE306010-2	TE306010-5	TE306010-3
6	6 x 10	56	TE60610-6	TE60610-8	TE60610-2	TE60610-5	TE60610-3
	8 x 13	58	TE60813-6	TE60813-8	TE60813-2	TE60813-5	TE60813-3
	10 x 16	61	TE61016-6	TE61016-8	TE61016-2	TE61016-5	TE61016-3
	12 x 20	65	TE61220-6	TE61220-8	TE61220-2	TE61220-5	TE61220-3
	12,7 x 22	67	TE61322-6	TE61322-8	TE61322-2	TE61322-5	TE61322-3
	16 x 25	70	TE61625-6	TE61625-8	TE61625-2	TE61625-5	TE61625-3
	20 x 25	70	TE62025-6	TE62025-8	TE62025-2	TE62025-5	TE62025-3
8	12 x 20	65	TE81220-6	TE81220-8	TE81220-2	TE81220-5	TE81220-3
	16 x 25	70	TE81625-6	TE81625-8	TE81625-2	TE81625-5	TE81625-3



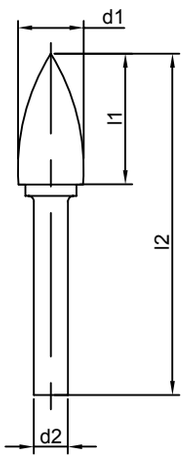


Борфреза сфероконическая, форма F

Подробнее
на RoxelPro.com

Диаметр хвостовика d2, мм	Диаметр d1 x длина l1 режущей части, мм	Общая длина l2, мм	Радиус r, мм	Тип зуба				
				Double Cut Cut 6	Tough Cut Cut 8	Single Cut Cut 2	Fine Cut Cut 5	Aluminium Cut Cut 3
3	3 x 13	38	0,9	TF30313-6	TF30313-8	TF30313-2	TF30313-5	TF30313-3
	3,5 x 13	51	0,6	TF33.513-6	TF33.513-8	TF33.513-2	TF33.513-5	TF33.513-3
	5 x 13	51	1,1	TF30513-6	TF30513-8	TF30513-2	TF30513-5	TF30513-3
	6 x 13	51	1,1	TF30613-6	TF30613-8	TF30613-2	TF30613-5	TF30613-3
6	6 x 18	63	1,1	TF60618-6	TF60618-8	TF60618-2	TF60618-5	TF60618-3
	8 x 20	65	1,1	TF60820-6	TF60820-8	TF60820-2	TF60820-5	TF60820-3
	10 x 20	65	2,1	TF61020-6	TF61020-8	TF61020-2	TF61020-5	TF61020-3
	11 x 25	70	2,1	TF61125-6	TF61125-8	TF61125-2	TF61125-5	TF61125-3
	12 x 25	70	3,0	TF61225-6	TF61225-8	TF61225-2	TF61225-5	TF61225-3
	12,7 x 25	70	3,2	TF61325-6	TF61325-8	TF61325-2	TF61325-5	TF61325-3
	16 x 25	70	3,5	TF61625-6	TF61625-8	TF61625-2	TF61625-5	TF61625-3
	20 x 25	70	4,7	TF62025-6	TF62025-8	TF62025-2	TF62025-5	TF62025-3
8	12 x 25	70	3,0	TF81225-6	TF81225-8	TF81225-2	TF81225-5	TF81225-3
	16 x 25	70	3,5	TF81625-6	TF81625-8	TF81625-2	TF81625-5	TF81625-3



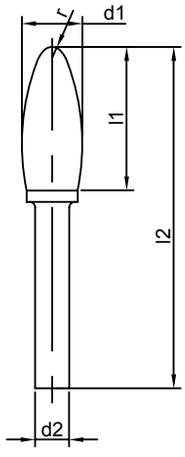


Борфреза сфероконическая с заостренным концом, форма G

Подробнее
на RoxelPro.com

Диаметр хвостовика d2, мм	Диаметр d1 x длина l1 режущей части, мм	Общая длина l2, мм	Тип зуба				
			Double Cut Cut 6	Tough Cut Cut 8	Single Cut Cut 2	Fine Cut Cut 5	Aluminium Cut Cut 3
3	3 x 11	38	TG30311-6	TG30311-8	TG30311-2	TG30311-5	TG30311-3
	3 x 13	38	TG30313-6	TG30313-8	TG30313-2	TG30313-5	TG30313-3
	6 x 13	53	TG30613-6	TG30613-8	TG30613-2	TG30613-5	TG30613-3
6	6 x 18	63	TG60618-6	TG60618-8	TG60618-2	TG60618-5	TG60618-3
	8 x 20	65	TG60820-6	TG60820-8	TG60820-2	TG60820-5	TG60820-3
	10 x 20	65	TG61020-6	TG61020-8	TG61020-2	TG61020-5	TG61020-3
	12 x 25	70	TG61225-6	TG61225-8	TG61225-2	TG61225-5	TG61225-3
	12,7 x 25	70	TG61325-6	TG61325-8	TG61325-2	TG61325-5	TG61325-3
	16 x 25	70	TG61625-6	TG61625-8	TG61625-2	TG61625-5	TG61625-3
	20 x 25	70	TG62025-6	TG62025-8	TG62025-2	TG62025-5	TG62025-3
8	10 x 20	65	TG81020-6	TG81020-8	TG81020-2	TG81020-5	TG81020-3
	12 x 25	70	TG81225-6	TG81225-8	TG81225-2	TG81225-5	TG81225-3
	16 x 25	70	TG81625-6	TG81625-8	TG81625-2	TG81625-5	TG81625-3



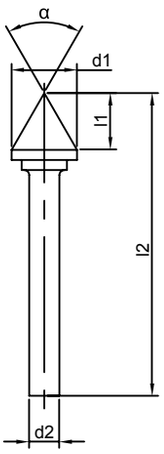


Борфреза пламевидная, форма H

Подробнее
на RoxelPro.com

Диаметр хвостовика d2, мм	Диаметр d1 x длина l1 режущей части, мм	Общая длина l2, мм	Радиус r, мм	Тип зуба				
				Double Cut Cut 6	Tough Cut Cut 8	Single Cut Cut 2	Fine Cut Cut 5	Aluminium Cut Cut 3
3	3 x 7	38	0,8	TH30307-6	TH30307-8	TH30307-2	TH30307-5	TH30307-3
	5 x 9,5	48	0,8	TH30510-6	TH30510-8	TH30510-2	TH30510-5	TH30510-3
6	6 x 18	63	1,0	TH60618-6	TH60618-8	TH60618-2	TH60618-5	TH60618-3
	8 x 20	65	1,6	TH60820-6	TH60820-8	TH60820-2	TH60820-5	TH60820-3
	10 x 25	70	2,0	TH61025-6	TH61025-8	TH61025-2	TH61025-5	TH61025-3
	12 x 32	77	2,4	TH61232-6	TH61232-8	TH61232-2	TH61232-5	TH61232-3
	13 x 32	77	2,4	TH61332-6	TH61332-8	TH61332-2	TH61332-5	TH61332-3
	16 x 36	81	3,0	TH61636-6	TH61636-8	TH61636-2	TH61636-5	TH61636-3
	19 x 41	86	4,0	TH61941-6	TH61941-8	TH61941-2	TH61941-5	TH61941-3



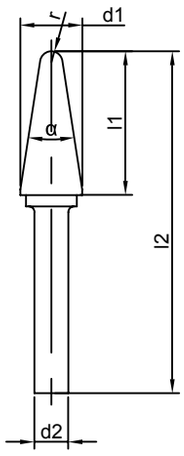


Борфреза коническая с углом 60°, форма J

Подробнее
на RoxelPro.com

Диаметр хвостовика d2, мм	Диаметр d1 x длина l1 режущей части, мм	Общая длина l2, мм	Угол, α	Тип зуба				
				Double Cut Cut 6	Tough Cut Cut 8	Single Cut Cut 2	Fine Cut Cut 5	Aluminium Cut Cut 3
3	3 x 2,5	38	60°	TJ30303-6	TJ30303-8	TJ30303-2	TJ30303-5	TJ30303-3
6	6 x 4	50	60°	TJ60604-6	TJ60604-8	TJ60604-2	TJ60604-5	TJ60604-3
	8 x 7	52	60°	TJ60807-6	TJ60807-8	TJ60807-2	TJ60807-5	TJ60807-3
	10 x 8	56	60°	TJ61008-6	TJ61008-8	TJ61008-2	TJ61008-5	TJ61008-3
	12 x 10	58	60°	TJ61210-6	TJ61210-8	TJ61210-2	TJ61210-5	TJ61210-3
	12,7 x 11	61	60°	TJ61311-6	TJ61311-8	TJ61311-2	TJ61311-5	TJ61311-3
	16 x 14	64	60°	TJ61614-6	TJ61614-8	TJ61614-2	TJ61614-5	TJ61614-3
	19 x 16	66	60°	TJ61916-6	TJ61916-8	TJ61916-2	TJ61916-5	TJ61916-3
	25 x 21	71	60°	TJ62521-6	TJ62521-8	TJ62521-2	TJ62521-5	TJ62521-3



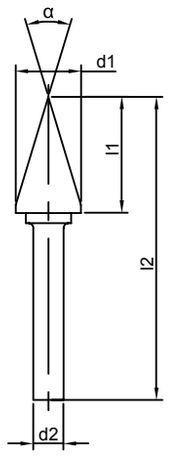


Борфреза коническая с закругленным концом, форма L

Подробнее
на RoxelPro.com

Диаметр хвостовика d2, мм	Диаметр d1 x длина l1 режущей части, мм	Общая длина l2, мм	Угол, α	Радиус r, мм	Тип зуба				
					Double Cut Cut 6	Tough Cut Cut 8	Single Cut Cut 2	Fine Cut Cut 5	Aluminium Cut Cut 3
3	3 x 13	38	14°	0,6	TL30313-6	TL30313-8	TL30313-2	TL30313-5	TL30313-3
	5 x 13	51	14°	1,0	TL30513-6	TL30513-8	TL30513-2	TL30513-5	TL30513-3
	6 x 13	51	14°	1,2	TL30613-6	TL30613-8	TL30613-2	TL30613-5	TL30613-3
	6 x 16	54	14°	1,2	TL30616-6	TL30616-8	TL30616-2	TL30616-5	TL30616-3
6	6 x 13	58	14°	1,2	TL60613-6	TL60613-8	TL60613-2	TL60613-5	TL60613-3
	6 x 16	61	14°	1,2	TL60616-6	TL60616-8	TL60616-2	TL60616-5	TL60616-3
	8 x 22	67	14°	1,4	TL60822-6	TL60822-8	TL60822-2	TL60822-5	TL60822-3
	10 x 27	72	14°	1,6	TL61027-6	TL61027-8	TL61027-2	TL61027-5	TL61027-3
	12 x 28	72	14°	3,2	TL61228-6	TL61228-8	TL61228-2	TL61228-5	TL61228-3
	12 x 30	75	14°	3,2	TL61230-6	TL61230-8	TL61230-2	TL61230-5	TL61230-3
	12,7 x 28	73	14°	3,2	TL61328-6	TL61328-8	TL61328-2	TL61328-5	TL61328-3
	16 x 30	75	14°	4,8	TL61630-6	TL61630-8	TL61630-2	TL61630-5	TL61630-3
	20 x 38	83	14°	5,6	TL62038-6	TL62038-8	TL62038-2	TL62038-5	TL62038-3
6	12 x 30	75	14°	3,2	TL81230-6	TL81230-8	TL81230-2	TL81230-5	TL81230-3





Борфреза коническая с заостренным концом, форма M

Подробнее
на RoxelPro.com

Диаметр хвостовика d2, мм	Диаметр d1 x длина l1 режущей части, мм	Общая длина l2, мм	Угол, α	Тип зуба				
				Double Cut Cut 6	Tough Cut Cut 8	Single Cut Cut 2	Fine Cut Cut 5	Aluminium Cut Cut 3
3	3 x 11	38	14°	TM30311-6	TM30311-8	TM30311-2	TM30311-5	TM30311-3
	3 x 16	38	7°	TM30316-6	TM30316-8	TM30316-2	TM30316-5	TM30316-3
	5 x 13	51	16°	TM30513-6	TM30513-8	TM30513-2	TM30513-5	TM30513-3
	6 x 13	51	22°	TM30613-6	TM30613-8	TM30613-2	TM30613-5	TM30613-3
6	6 x 18	63	14°	TM60618-6	TM60618-8	TM60618-2	TM60618-5	TM60618-3
	8 x 20	65	28°	TM60820-6	TM60820-8	TM60820-2	TM60820-5	TM60820-3
	10 x 20	65	25°	TM61020-6	TM61020-8	TM61020-2	TM61020-5	TM61020-3
	12 x 25	70	25°	TM61225-6	TM61225-8	TM61225-2	TM61225-5	TM61225-3
	12,7 x 25	70	28°	TM61325-6	TM61325-8	TM61325-2	TM61325-5	TM61325-3
	16 x 25	70	31°	TM61625-6	TM61625-8	TM61625-2	TM61625-5	TM61625-3
8	12 x 25	70	25°	TM81225-6	TM81225-8	TM81225-2	TM81225-5	TM81225-3

Правила техники безопасности

При работе борфрезами с удлиненным хвостовиком в обязательном порядке рекомендуется перед включением приводного устройства подвести инструмент к заготовке или ввести в рабочую зону (отверстие, паз). Во время работы необходимо обеспечивать постоянный контакт с заготовкой. При несоблюдении данного указания существует опасность обламывания борфрезы, и в результате, повышенный риск несчастного случая. Если постоянный контакт между инструментом и заготовкой во время обработки не обеспечивается, то **запрещается превышать приведенное в таблице (п. 4) максимальное количество оборотов на холостом ходу.**

Из соображений безопасности количество оборотов привода при контакте с заготовкой уменьшено по сравнению с рекомендуемым числом оборотов для борфрез со стандартной длиной хвостовика до приведенного в таблице(п. 3) количества оборотов.

1. Группы обрабатываемых материалов		
Сталь	Обычные сорта стали до 1200 Н/мм² (<38 HRC)	Конструкционная, углеродистая, нелегированная сталь
	Закаленные, улучшенные сорта стали выше 1200 Н/мм² (>38 HRC)	Инструментальная, улучшенная, легированная сталь
Нержавеющая сталь	Коррозионностойкая сталь	Аустенитовая высококачественная сталь

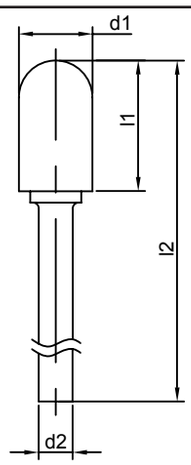
При работе борфрезами с удлинённым хвостовиком необходимо:
1. Выбрать группу обрабатываемых материалов
2. Выбрать рабочий диаметр борфрезы
3. Определить количество оборотов (об/мин) при контакте с заготовкой в правой части таблицы

Пример

Твёрдосплавная борфреза, длина хвостовика 150 мм, диаметр 8 мм
Обработка конструкционной стали
Рекомендуемое заниженное количество оборотов во время контакта с обрабатываемой деталью: 11000

2. Диаметр борфрезы, мм	4. Максимальное количество оборотов на холостом ходу (об/мин) без контакта с заготовкой		3. Рекомендуемое количество оборотов на холостом ходу (об/мин) при контакте с заготовкой	
	Длина хвостовика, мм			
	75	150	75	75
3	10 000	–	31 000	–
6	6 000	–	15 000	–
8	–	6 000	–	11 000
10	–	4 000	–	10 000
12	–	3 000	–	7 000



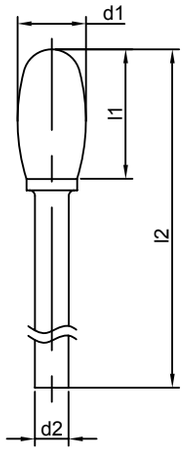


Борфреза сфероцилиндрическая, форма C

Подробнее
на RoxelPro.com

Диаметр хвостовика d2, мм	Диаметр d1 x длина l1 режущей части, мм	Общая длина l2, мм	Тип зуба			
			Double Cut Cut 6	Tough Cut Cut 8	Single Cut Cut 2	Fine Cut Cut 5
3	3 x 14	64	TC30314-6-50	TC30314-8-50	TC30314-2-50	TC30314-5-50
	3 x 14	89	TC30314-6-75	TC30314-8-75	TC30314-2-75	TC30314-5-75
	3 x 14	164	TC30314-6-150	TC30314-8-150	TC30314-2-150	TC30314-5-150
	6 x 13	101	TC30613-6-88	TC30613-8-88	TC30613-2-88	TC30613-5-88
6	6 x 18	168	TC60618-6-150	TC60618-8-150	TC60618-2-150	TC60618-5-150
	8 x 18	168	TC60818-6-150	TC60818-8-150	TC60818-2-150	TC60818-5-150
	10 x 20	170	TC61020-6-150	TC61020-8-150	TC61020-2-150	TC61020-5-150
	12 x 25	175	TC61225-6-150	TC61225-8-150	TC61225-2-150	TC61225-5-150





Борфреза овальная, форма E

Подробнее
на RoxelPro.com

Диаметр хвостовика d2, мм	Диаметр d1 x длина l1 режущей части, мм	Общая длина l2, мм	Тип зуба			
			Double Cut Cut 6	Tough Cut Cut 8	Single Cut Cut 2	Fine Cut Cut 5
3	3 x 7	57	TE30307-6-50	TE30307-8-50	TE30307-2-50	TE30307-5-50
	3 x 7	82	TE30307-6-75	TE30307-8-75	TE30307-2-75	TE30307-5-75
	3 x 7	157	TE30307-6-150	TE30307-8-150	TE30307-2-150	TE30307-5-150
	6 x 10	95	TE30610-6-85	TE30610-8-85	TE30610-2-85	TE30610-5-85
6	6 x 10	160	TE60610-6-150	TE60610-8-150	TE60610-2-150	TE60610-5-150
	8 x 13	163	TE60813-6-150	TE60813-8-150	TE60813-2-150	TE60813-5-150
	10 x 16	166	TE61016-6-150	TE61016-8-150	TE61016-2-150	TE61016-5-150
	12 x 20	170	TE61220-6-150	TE61220-8-150	TE61220-2-150	TE61220-5-150



БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ДИСКИ С КРЕПЛЕНИЕМ QCD



Инструмент с креплением QCD

Быстросъемные диски с креплением QCD включают в себя широкий ассортимент абразивных инструментов для полного спектра технологичнеских операций: от предварительной обработки (зачистные операции) до полирования в «зеркало»

Преимущества

- Простые в использовании
- Быстрая смена инструмент
- Исключает склеивание, проскальзывание
- Исключает отслаивания при нагреве
- Без вибрационного вращения

Примеры применения

- Инструментальное производство
- Машиностроение, автомобилестроение
- Авиационная и космическая промышленность
- Производство и ремонт двигателей
- Производство емкостей и аппаратов (например, пищевая и химическая промышленность)

Рекомендации по применению

Рабочий процесс	Рекомендованная скорость (м/с)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Шлифование стали и стального литья				■	■	■	■	
Шлифование высококачественной нержавеющей стали (INOX)				■	■			
Грубое шлифование стали и стального литья					■	■	■	■
Шлифование жаропрочных материалов		■	■	■				
Шлифование твердых цветных алюминиевых металлов, титана, бронзы, твердых алюминиевых сплавов			■	■	■	■	■	
Шлифование мягких цветных металлов, латуни, меди, алюминиевых сплавов					■	■	■	■
Шлифование твердых сплавов, стекла		■	■	■				
Очистка, структурирование			■	■				
Полировка	■	■						

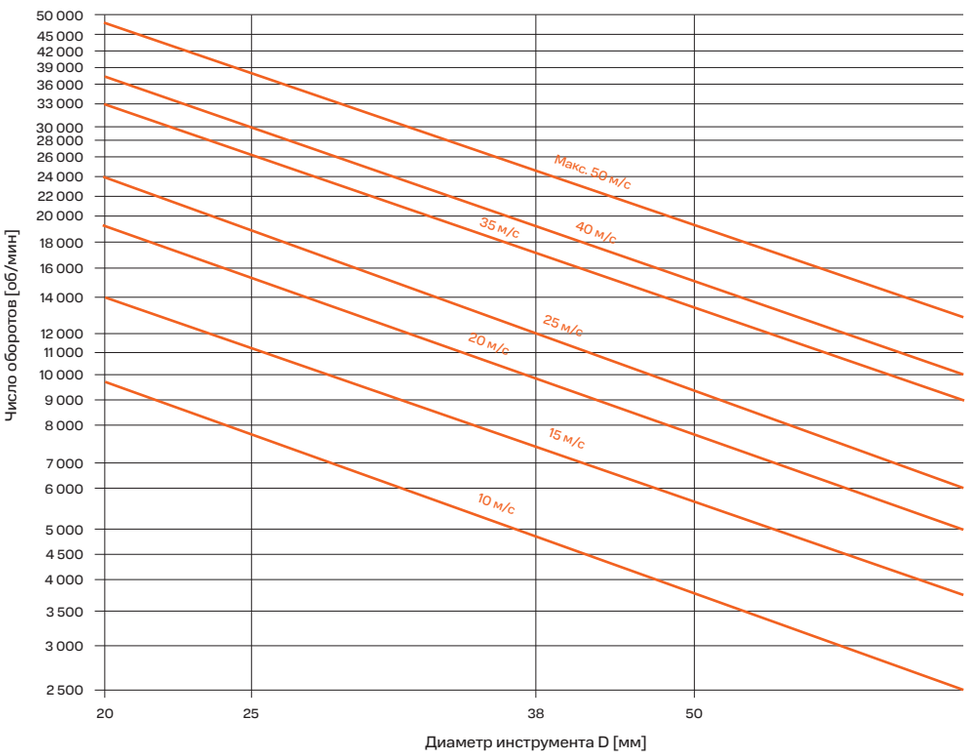
Для подбора числа оборотов инструмента смотрите график. На данном графике скорости представлены диагональными линиями. В соответствии с диаметром инструмента (горизонтальная ось) и скоростью можно по вертикальной оси определить число оборотов для дисков с креплением QCD

Правила по технике безопасности:

Максимально допустимая скорость составляет 50 м/с. Нельзя превышать максимально допустимое число оборотов

Пример:

Инструмент: арт. 113323
Вид обработки: шлифование нержавеющей стали
Скорость: 20 – 25 м/с
Число оборотов:
5000 – 6500 об/мин



Рекомендации по технике безопасности

Надеть респиратор!

Надеть наушники!

Надеть защитные перчатки!

Соблюдать скорость!

Надеть защитный костюм!

Надеть защитную маску!

ROXPRO Диски на фибровой основе ROXPRO QCD



Быстросъемное крепление QCD обеспечивает быстроту замены дисков, повышая эффективности их применения. Они используются в труднодоступных местах, а также на плоских и контурных поверхностях

Абразивный материал:
Керамическое зерно со специальным покрытием

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь, жаропрочные и титановые сплавы

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	Max RPM	Упаковка, шт
113311	50	P24	25 000	100
113313	50	P40	25 000	100
113315	50	P60	25 000	100
113316	50	P80	25 000	100
113318	50	P120	25 000	100
113321	75	P24	20 000	50
113323	75	P40	20 000	50
113325	75	P60	20 000	50
113326	75	P80	20 000	50
113328	75	P120	20 000	50

Винтовая система крепления Quick Change Disc (QCD) специально разработана для использования с дисками малого диаметра, предназначенных для обработки небольших участков поверхности и труднодоступных мест. Она упрощает установку абразивного диска на опорную тарлку, позволяя быстро переходить от одной технологической операции к другой и легко менять тип, размер или зернистость абразивного круга, что дает возможность использовать один инструмент, а также обеспечивает надежную фиксацию абразивного диска на опорной тарелке

ROXPRO Нетканые шлифовальные диски ROXPRO QCD



Нетканые шлифовальные диски ROXPRO QCD позволяют получить однородную поверхность высокого качества. Предназначены для понижения риски, доводки поверхности, подготовки под окраску и финишной обработки

Абразивный материал:
Электрокорунд, карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь, алюминиевый сплав

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
121512	50	Coarse	7 500	50
121513	50	Medium	7 500	50
121515	50	Very Fine	7 500	50
121516	50	Super Fine	7 500	50
121522	75	Coarse	5 000	25
121523	75	Medium	5 000	25
121525	75	Very Fine	5 000	25
121526	75	Super Fine	5 000	25

ROXPRO Диски ROXPRO Clean&Strip II QCD



Диски состоят из синтетического волокна, абразивных зерен и связки. Благодаря открытой структуре, обеспечивается быстрая и качественная очистка поверхности. Безопаснее проволочных щёток

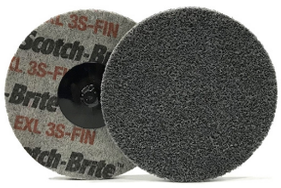
Абразивный материал:
Карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	MAX RPM	Упаковка, шт
123561	75 x 13	7 500	10
123562	100 x 13	7 500	10

ROXPRO Нетканые прессованные диски ROXPRO QCD



Быстросъёмный нетканый прессованный круг ROXPRO может использоваться для обработки различных материаллов, включая нержавеющую сталь, титановый сплав и другие сплавы

Абразивный материал:
Электрокорунд, карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь, алюминиевый и титановый сплав

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
147203	50 x 6	2A MED	19 100	25
147214	50 x 6	2S FIN	19 100	25
147224	50 x 6	3S FIN	19 100	25
147243	50 x 6	6A MED	19 100	25
147272	50 x 6	8A CRS	19 100	25
147403	50 x 13	2A MED	19 100	15
147414	50 x 13	2S FIN	19 100	15
148203	75 x 6	2A MED	15 100	10
148214	75 x 6	2S FIN	15 100	10
148224	75 x 6	3S FIN	15 100	10
148243	75 x 6	6A MED	15 100	10
148272	75 x 6	8A CRS	15 100	10
148403	75 x 13	2A MED	15 100	5
148414	75 x 13	2S FIN	15 100	5

ROXPRO Нетканые прессованные диски ROXPRO BX QCD



Прессованные ROXPRO BX предназначены для широкого спектра применений: обработки сварных швов, в том числе во внутренних углах деталей, и удаления заусенцев, а также для доводочных и чистовых операций

Абразивный материал:
Электрокорунд, карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь, алюминиевый и титановый сплав

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
167224	50 x 6	3S FIN	19 100	25
167243	50 x 6	6A MED	19 100	25
167273	50 x 6	8A MED	19 100	25
167303	50 x 13	2A MED	19 100	15
167314	50 x 13	2S FIN	19 100	15
167373	50 x 13	8A MED	19 100	15
169214	75 x 6	2S FIN	15 100	10
169224	75 x 6	3S FIN	15 100	10
169243	75 x 6	6A MED	15 100	10
169273	75 x 6	8A MED	15 100	10

ROXPRO Нетканые прессованные диски ROXPRO VX QCD



Прессованные нетканые диски ROXPRO VX QCD сочетают в себе быстрый съем материала и увеличенную стойкость. Высококачественный абразивный материал и новая связка обеспечивает значительно больший съем по сравнению с прессованными кругами серии BX

Абразивный материал:
Электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Нержавеющие сталь, алюминиевый и титановый сплав

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
167233	50 x 6	5A MED	19 100	25
167263	50 x 6	7A MED	19 100	25
167333	50 x 13	5A MED	19 100	15
169233	75 x 6	5A MED	15 100	10
169263	75 x 6	7A MED	15 100	10

ROXTOP Нетканые прессованные диски ROXTOP QCD



Современный продукт с открытой структурой, передовой системой пропитки и качественной связкой на синтетической основе. Оптимальное соотношение цены и качества. Прессованные диски обеспечивают превосходный результат при обработке различных материалов

Абразивный материал:
Электрокорунд, карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь, алюминиевый и титановый сплав

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
189203	75 x 6	2A MED	15 100	10
189214	75 x 6	2S FIN	15 100	10
189224	75 x 6	3S FIN	15 100	10
189233	75 x 6	5A MED	15 100	10
189243	75 x 6	6A MED	15 100	10
189263	75 x 6	7A MED	15 100	10
189272	75 x 6	8A CRS	15 100	10
189273	75 x 6	8A MED	15 100	10

ROXTOP Оправка QCD, тип R, шпиндель 6мм



Устанавливается на шлифовальную машину с цанговым зажимом 6мм для обработки поверхностей, зачистки сварных швов и других операций. Быстрая и легкая замена инструмента позволяет увеличить производительность работы. Для обеспечения требований различных условий обработки подложки представлены в диаметрах 50 и 75 мм

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Упаковка, шт
113943	50	1
113946	75	1



КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ



Круги лепестковые

Лепестковые круги RoxelPro благодаря своей эластичности превосходно повторяют контуры обрабатываемой поверхности. Производительность съема при обработке можно регулировать с помощью выбора зернистости

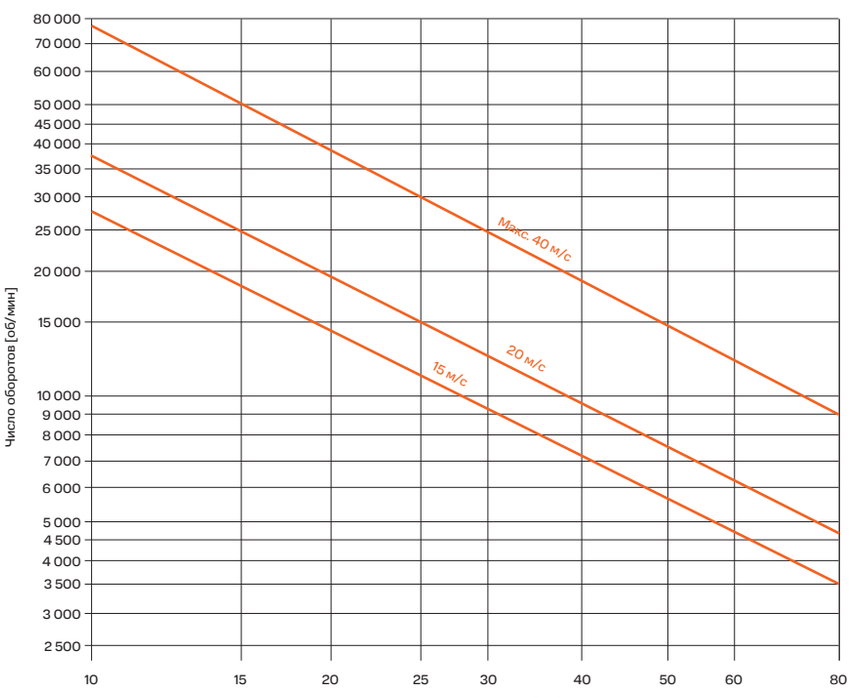
Рекомендации по применению:

Наилучший результат обеспечивается при скорости 15 - 20 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента.

Правила техники безопасности:

В целях безопасности нельзя превышать максимальное число оборотов.

Безопасность гарантируется только при условии: длина зажимаемой части хвостовика составляет не менее 15 мм, соблюдается рекомендованное число оборотов в зависимости от длины внешней части хвостовика.



Рекомендации по технике безопасности

Надеть респиратор!

Надеть наушники!

Надеть защитные перчатки!

Соблюдать скорость!

Надеть защитный костюм!

Надеть защитную маску!

ROXTOP Круги лепестковые с креплением М14



Применяются на угловых шлифовальных машинах. Благодаря креплению с резьбой М14 не требуется дополнительных приспособлений при установке и обеспечивается быстрая замена инструмента

Абразивный материал:
Электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь

Вид обработки:
Шлифование больших радиусов, удаление дефектов, создание однородной структуры

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
138223	125 x 20	P40	12 200	1
138225	125 x 20	P60	12 200	1
138226	125 x 20	P80	12 200	1
138228	125 x 20	P120	12 200	1

ROXTOP Комбинированные круги лепестковые с оправкой



Комбинированная версия щеток дает преимущество в агрессивности посредством чередующихся лепестков из абразивного материала и нетканого волокна. Они мягкие и агрессивные, что в результате делает круг более стойким с повышенным съемом материала

Абразивный материал:
Электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь

Вид обработки:
Матирование и сатинирование в труднодоступных местах, удаление дефектов, придание шероховатости перед склеиванием

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
135426	40 x 20 x 6	P80+Medium	13 300	50
135429	40 x 20 x 6	P180+Fine	13 300	50
135646	60 x 30 x 6	P80+Medium	13 300	50
135649	60 x 30 x 6	P180+Fine	13 300	50
135856	80 x 40 x 6	P80+Medium	13 300	40
135859	80 x 40 x 6	P180+Fine	12 200	40

ROXTOP Нетканые круги лепестковые с оправкой



Открытая и гибкая структура материала позволяет достичь особой эластичности инструмента и холодного процесса шлифования. Шлифовальное волокно расположено радиально в форме лепестков. Лепестки имеют очень плотное расположение, благодаря чему достигается высокая стойкость

Абразивный материал:
Электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь

Вид обработки:
Сатинирование в труднодоступных местах, удаление окислов, финишная обработка

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
137423	40 x 20 x 6	Medium	13 300	50
137424	40 x 20 x 6	Fine	13 300	50
137642	60 x 30 x 6	Coarse	13 300	50
137643	60 x 30 x 6	Medium	13 300	50
137644	60 x 30 x 6	Fine	13 300	50
137853	80 x 40 x 6	Medium	13 300	40
137854	80 x 40 x 6	Fine	12 200	40

ROXTOP Круги лепестковые с оправкой



Разработаны с целью предоставить однородную конечную поверхность с равномерным шлифованием. Их конструкция делает их идеальными для обработки контурных поверхностей в труднодоступных местах

Абразивный материал:
Электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь, алюминиевый сплав

Вид обработки:
Шлифование в труднодоступных местах, обработка лопастей турбин, удаление заусенцев

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
133103	-	-	-	-
133123	20 x 20 x 6	P40	15 000	50
133303	30 x 10 x 6	P40	15 000	50
133305	30 x 10 x 6	P60	15 000	50
133318	-	-	-	-
133323	30 x 20 x 6	P40	15 000	50
133325	30 x 20 x 6	P60	15 000	50
133343	30 x 30 x 6	P40	15 000	50

ROXTOP Круги лепестковые с оправкой



Разработаны с целью предоставить однородную конечную поверхность с равномерным шлифованием. Их конструкция делает их идеальными для обработки контурных поверхностей в труднодоступных местах

Абразивный материал:
Электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь, алюминиевый сплав

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
133403	40 x 10 x 6	P40	15 000	50
133405	40 x 10 x 6	P60	15 000	50
133406	40 x 10 x 6	P80	15 000	50
133408	40 x 10 x 6	P120	15 000	50
133423	40 x 20 x 6	P40	13 300	50
133425	40 x 20 x 6	P60	13 300	50
133426	40 x 20 x 6	P80	13 300	50
133427	40 x 20 x 6	P100	12 200	50
133428	40 x 20 x 6	P120	12 200	50
133523	50 x 20 x 6	P40	12 200	50
133525	50 x 20 x 6	P60	12 200	50
133526	50 x 20 x 6	P80	12 200	50
133528	50 x 20 x 6	P120	12 200	50
133643	65 x 30 x 6	P40	12 200	50
133645	65 x 30 x 6	P60	12 200	50
133646	65 x 30 x 6	P80	12 200	50
133647	65 x 30 x 6	P100	12 200	50
133648	65 x 30 x 6	P120	12 200	50
133813	80 x 15 x 6	P40	12 200	50
133815	80 x 15 x 6	P60	12 200	50
133816	80 x 15 x 6	P80	12 200	50
133818	80 x 15 x 6	P120	12 200	50
133843	80 x 30 x 6	P40	12 200	40
133845	80 x 30 x 6	P60	12 200	40
133846	80 x 30 x 6	P80	12 200	40
133847	80 x 30 x 6	P100	12 200	40
133848	80 x 30 x 6	P120	12 200	40



ВАЛИКИ НЕТКАНЫЕ



Валики нетканые

Нетканые шлифовальные валики состоят из синтетического волокна на основе нейлона, с нанесенным абразивным материалом и связкой. Материал инструмента имеет открытую и эластичную структуру, что позволяет принимать форму контура обрабатываемой заготовки не изменяя ее геометрии. Шероховатости поверхности при обработке можно регулировать с помощью выбора зернистости валика

Преимущества

▶ Благодаря гибкой структуре идеально приспосабливается под контуры поверхности и форму обрабатываемой заготовки
▶ Открытость структуры материала предотвращает засаливание и перегрев во время работы

Примеры применения

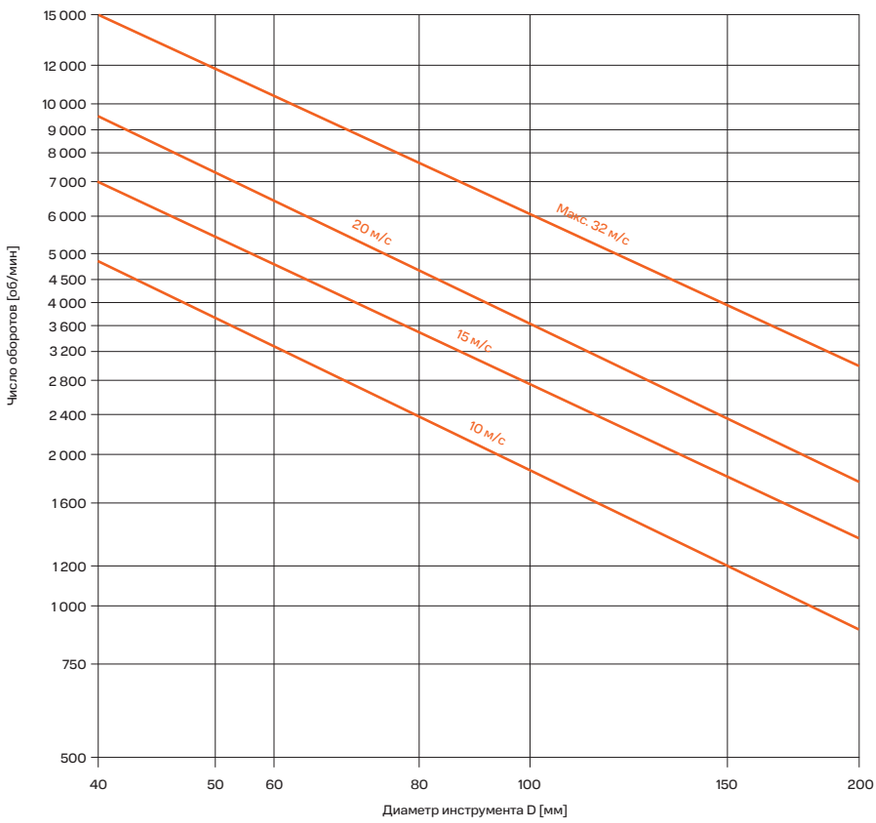
▶ Матирование и сатинирование
▶ Создание шероховатости для подготовки поверхностей к склеиванию
▶ Очистка поверхностей

Рекомендации по применению:

Наилучший результат шлифования нетканых валиков достигается при рекомендованной скорости 15 - 20 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента

Правила техники безопасности:

Максимально допустимая скорость составляет 32 м/с. В целях безопасности запрещено превышать указанную максимальную скорость



Рекомендации по технике безопасности

Надеть респиратор!
Надеть наушники!
Надеть защитные перчатки!
Соблюдать скорость!
Надеть защитный костюм!
Надеть защитную маску!

ROXPRO Нетканые валики ROXPRO



Шлифовальные валики с использованием высококачественных нетканых лепестков. Равномерное шлифование, высокая скорость шлифовки, ровный рисунок в течение всего срока службы

Абразивный материал:
Электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
122352	110 x 100 x 19	Coarse	4 800	1
122353	110 x 100 x 19	Medium	4 800	1
122354	110 x 100 x 19	Fine	4 800	1

ROXTOP Нетканые валики ROXTOP



Шлифовальные валики из нетканого абразивного материала предназначены для матирования, сатинирования и финишного шлифования поверхностей металлов

Абразивный материал:
Электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
122652	100 x 100 x 19	Coarse	4 800	1
122653	100 x 100 x 19	Medium	4 800	1
122654	100 x 100 x 19	Fine	4 800	1

ROXTOP Комбинированные валики ROXTOP



Шлифовальное волокно расположено радиально в форме лепестков, при этом в каждом промежутке между неткаными лепестками расположены абразивные лепестки. Благодаря такой конструкции реализуется повышенный съем материала, а обработанная поверхность приобретает более грубую структуру

Абразивный материал:
Электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
122552	100 x 100 x 19	Coarse + P80	4 800	1
122553	100 x 100 x 19	Medium + P80	4 800	1
122556	100 x 100 x 19	Medium + P150	4 800	1

ROXTOP Шпиндель для валиков



Шпиндель для установки нетканых и комбинированных шлифовальных валиков на обычную УШМ. Машина должна быть с возможностью регулировки оборотов!

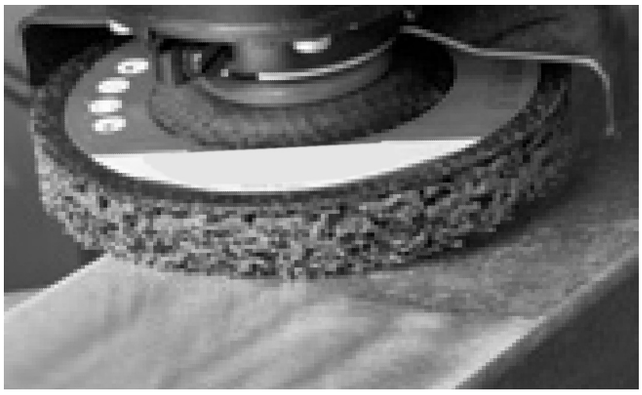
При выборе привода важно помнить, что по мере срабатывания валика скорость вращения нужно повышать (т.е. потребуются регулируемые обороты). Потребляемая мощность шлифовальной машины, по возможности, должна быть не менее 1000 Вт

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Крепление	Упаковка, шт
122931	50	M14	1
122932	100	M14	1



КРУГИ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ



Круги для очистки поверхностей

"Clean&Strip" представляет собой нетканый абразивный материал с открытой структурой, состоящей из специальной комбинации синтетических волокон и связки с абразивным зерном

Преимущества

▶ Благодаря гибкой структуре идеально приспосабливается под контуры поверхности и форму обрабатываемой детали

▶ Открытость структуры материала предотвращает засаливание и перегрев во время работы

▶ Clean&Strip не оставляет на поверхности остатков, подверженных коррозии

Примеры применения

▶ Удаление ржавчины, окалины, загрязнений, краски, следов клея и герметика

▶ Очистка сварных швов, удаление цветов побежалости после сварки нержавеющей стали

▶ Создание риски для подготовки поверхностей к склеиванию или шпатлеванию.

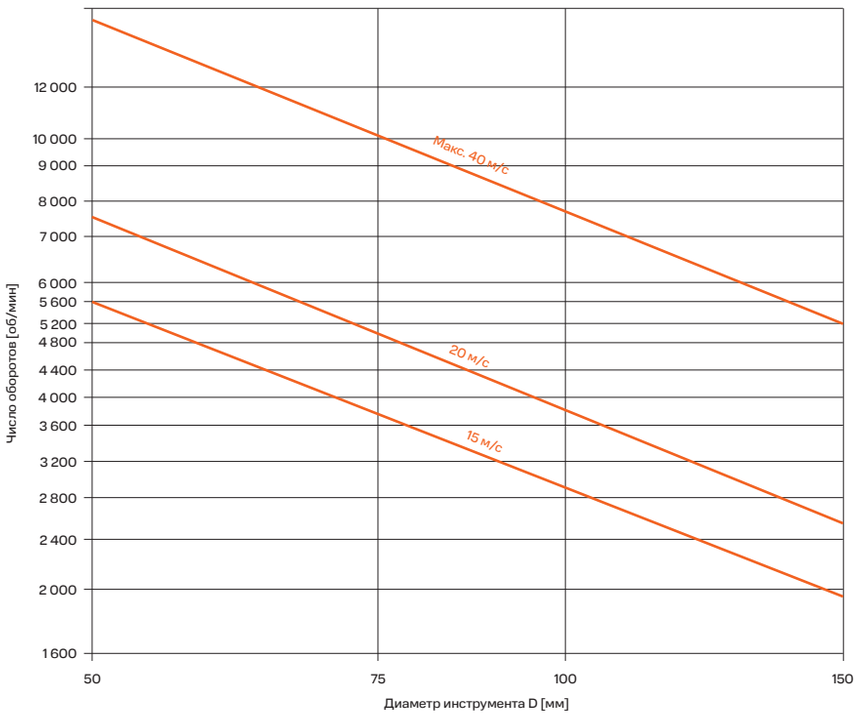
▶ Очистка поверхностей различной структуры.

Рекомендации по применению:

Наилучший результат применения инструментов "CLEAN & STRIP" достигается при рекомендованной окружной скорости 15 – 20 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурой обработки и износом инструмента

Правила техники безопасности:

В целях безопасности не рекомендуется превышать указанное максимальное число оборотов



Рекомендации по технике безопасности

Надеть респиратор!

Надеть наушники!

Надеть защитные перчатки!

Соблюдать скорость!

Надеть защитный костюм!

Надеть защитную маску!

ROXPRO Круг для очистки ROXPRO Clean&Strip II



Вторая версия зачистных кругов Clean&Strip имеет ряд преимуществ в сравнении с первой версией кругов:
Срок службы до двух раз больше, чем у первой версии;
Не изнашивается на заржавевших участках;
Не засаливается на мягких металлах;

Круги представляют собой чистящее волокно, имеющее очень грубую структуру и состоящее из синтетического волокна и абразива. Открытая волоконная структура диска обеспечивает быстрое шлифование с очень незначительным засаливанием. Безопаснее проволочных щеток

Абразивный материал:
Карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитный материал

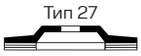
Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	MAX RPM	Упаковка, шт
123525	150 x 13 x 13	4 000	10

ROXPRO Круги для очистки ROXPRO Clean&Strip II на опорной тарелке



Тип 27



Круги представляют собой нетканое волокно, имеющее очень открытую структуру, состоящую из синтетического волокна, абразивных зерен и связки. Открытая нетканая структура диска обеспечивает быструю очистку обрабатываемой поверхности. Безопаснее проволочных щёток

Абразивный материал:
Карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	MAX RPM	Упаковка, шт
123543	115 x 22	10 000	10
123544	125 x 22	10 000	10

ROXPRO Круг для очистки ROXPRO Clean&Strip II на оправке



Круги представляют собой нетканое волокно, имеющее открытую структуру, состоящую из синтетического волокна, абразивных зерен и связки. Открытая нетканая структура диска обеспечивает быструю очистку обрабатываемой поверхности. Безопаснее проволочных щёток

Абразивный материал:
Карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	MAX RPM	Упаковка, шт
123582	100 x 13 x 6	7 500	10

ROXONE Круг для очистки ROXONE Clean&Strip на опорной тарелке



Тип 27



Круги представляют собой нетканое волокно, имеющее очень открытую структуру, состоящую из синтетического волокна, абразивных зерен и связки. Открытая нетканая структура диска обеспечивает быструю очистку обрабатываемой поверхности. Безопаснее проволочных щёток

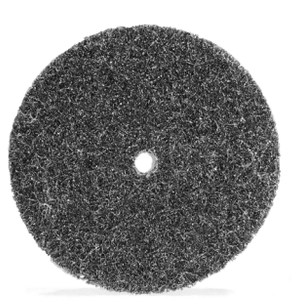
Абразивный материал:
Карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	MAX RPM	Упаковка, шт
123844	125x13x22	10 000	10

ROXONE Круг для очистки Clean&Strip ROXONE



Круги представляют собой нетканое волокно, имеющее очень открытую структуру, состоящую из синтетического волокна, абразивных зерен и связки. Открытая нетканая структура диска обеспечивает быструю очистку обрабатываемой поверхности. Безопаснее проволочных щёток

Абразивный материал:
Карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь, дерево, пластмасса, композитные материалы

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	MAX RPM	Упаковка, шт
123825	150 x 13 x 13	4 000	10



НЕТКАНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ



Нетканые прессованные круги

Инструменты состоят из многослойного сильно спрессованного синтетического волокна, пропитанного специальной связкой с абразивным материалом

Структура нетканых прессованных кругов способствует очень хорошему качеству обработки поверхности, относительно высокому съему и имеет достаточно большой срок эксплуатации при обработке мягких цветных металлов, нержавеющих сталей и титановых сплавов

Преимущества

- «Холодное шлифование»
- Широкий выбор размеров, вариантов зернистости и исполнений
- Отсутствие засаливания

Примеры применения

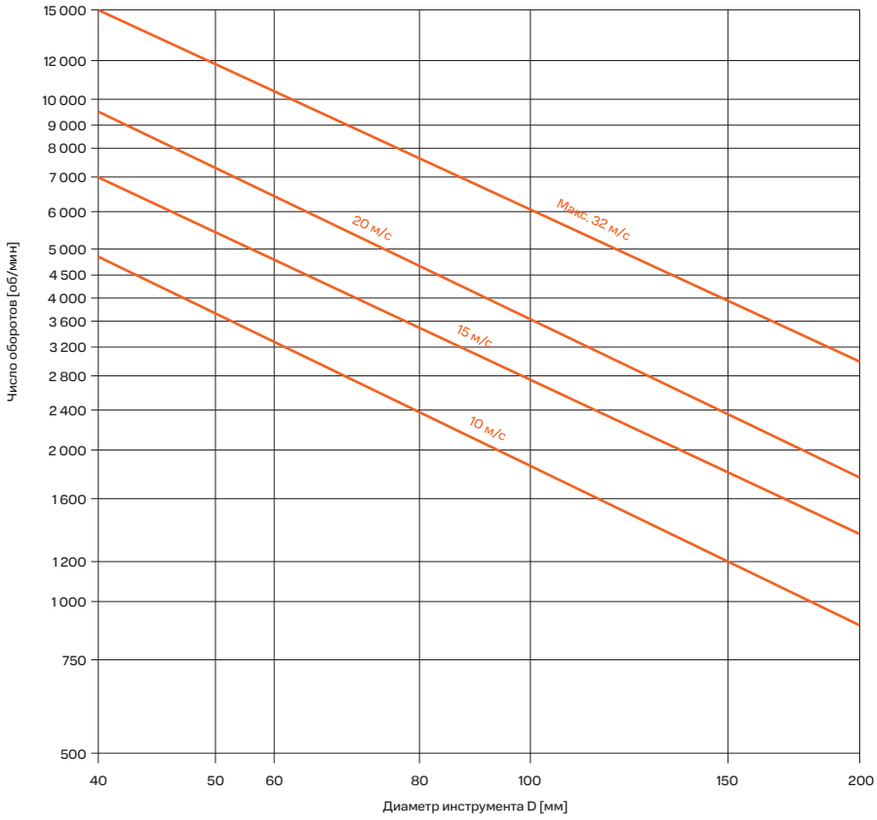
- Удаление заусенцев
- Очистка цветов побежалости после сварки
- Подготовка к полированию
- Чистовая обработка заготовок из нержавеющих сталей и титановых сплавов

Рекомендации по применению:

Наилучший результат шлифования нетканых и прессованных кругов достигается при рекомендованной скорости 15 - 30 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством поверхности, температурным режимом и износом инструмента

Правила техники безопасности:

Максимально допустимая скорость круга составляет 40 м/с. В целях безопасности запрещено превышать указанную максимальную скорость



Рекомендации по технике безопасности

Надеть респиратор!

Надеть наушники!

Надеть защитные перчатки!

Соблюдать скорость!

Надеть защитный костюм!

Надеть защитную маску!

ROXPRO Нетканые прессованные круги ROXPRO



Прессованные ROXPRO предназначены для широкого спектра применений: обработки сварных швов, в том числе во внутренних углах деталей, удаления заусенцев, а также для доводочных и чистовых операций

Абразивный материал:
Электрокорунд, карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь, титановый и алюминиевый сплав

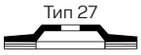
Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
141143	75 x 3 x 6	6A MED	7 000	40
141203	75 x 6 x 6	2A MED	7 000	20
141214	75 x 6 x 6	2S FIN	7 000	20
141224	75 x 6 x 6	3S FIN	7 000	20
141243	75 x 6 x 6	6A MED	7 000	20
141272	75 x 6 x 6	8A CRS	7 000	20
143214	125 x 6 x 13	2S FIN	5 000	20
143224	125 x 6 x 13	3S FIN	5 000	20
142143	150 x 3 x 13	6A MED	5 000	15
142203	150 x 6 x 13	2A MED	5 000	8
142214	150 x 6 x 13	2S FIN	5 000	8
142224	150 x 6 x 13	3S FIN	5 000	8
142243	150 x 6 x 13	6A MED	5 000	8
142272	150 x 6 x 13	8A CRS	5 000	8
142403	150 x 13 x 13	2A MED	5 000	4
142414	150 x 13 x 13	2S FIN	5 000	4
142524	150 x 19 x 13	3S FIN	5 000	2
142614	150 x 25 x 25	2S FIN	5 000	2

ROXPRO Нетканые прессованные круги ROXPRO на опорной тарелке



Тип 27



Нетканые прессованные круги RoxelPro на опорной тарелке применяются для полоского шлифования на угловых шлифовальных машинах с регулировкой числа оборотов. Особенно подходят для обработки больших поверхностей заготовок из нержавеющей стали

Абразивный материал:
Электрокорунд, карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
144224	115 x 6 x 22	3S FIN	7 000	8
144243	115 x 6 x 22	6A MED	7 000	8
144272	115 x 6 x 22	8A CRS	7 000	8
144403	115 x 13 x 22	2A MED	7 000	6
144414	115 x 13 x 22	2S FIN	7 000	6
144524	115 x 19 x 22	3S FIN	7 000	4
146224	125 x 6 x 22	3S FIN	7 000	8
146243	125 x 6 x 22	6A MED	7 000	8
146272	125 x 6 x 22	8A CRS	7 000	8
146403	125 x 13 x 22	2A MED	7 000	6
146414	125 x 13 x 22	2S FIN	7 000	6
146524	125 x 19 x 22	3S FIN	7 000	4

ROXPRO Нетканые прессованные круги ROXPRO BX



Прессованные ROXPRO BX предназначены для широкого спектра применений: обработки сварных швов, в том числе во внутренних углах деталей, и удаления заусенцев, а также для доводочных и чистовых операций.

Абразивный материал:
Электрокорунд, карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь, алюминиевый сплав

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
160224	50 x 6 x 6	3S FIN	7 000	25
160314	50 x 13 x 6	2S FIN	7 000	15
162203	75 x 6 x 6	2A MED	7 000	20
162214	75 x 6 x 6	2S FIN	7 000	20
162224	75 x 6 x 6	3S FIN	7 000	20
162243	75 x 6 x 6	6A MED	7 000	20
162273	75 x 6 x 6	8A MED	7 000	20
163203	150 x 6 x 13	2A MED	5 000	8
163214	150 x 6 x 13	2S FIN	5 000	8
163224	150 x 6 x 13	3S FIN	5 000	8
163243	150 x 6 x 13	6A MED	5 000	8
163273	150 x 6 x 13	8A MED	5 000	8
163303	150 x 13 x 13	2A MED	5 000	4
163314	150 x 13 x 13	2S FIN	5 000	4
163373	150 x 13 x 13	8A MED	5 000	4
163603	150 x 25 x 25	2A MED	5 000	2

ROXPRO Нетканые прессованные круги ROXPRO VX



Прессованные нетканые круги ROXPRO VX сочетают в себе быстрый съем материала и увеличенную стойкость. Высококачественный абразивный материал и новая связка обеспечивает значительно больший съем по сравнению с прессованными кругами серии BX.

Абразивный материал:
Электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь, алюминиевый сплав

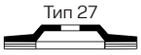
Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
160233	50 x 6 x 6	5A MED	7 000	25
160263	50 x 6 x 6	7A MED	7 000	25
162203	50 x 13 x 6	5A MED	7 000	15
162233	75 x 6 x 6	5A MED	7 000	20
162263	75 x 6 x 6	7A MED	7 000	20
163233	150 x 6 x 13	5A MED	5 000	8
163263	150 x 6 x 13	7A MED	5 000	8
163333	150 x 13 x 13	5A MED	5 000	4

ROXPRO Нетканые прессованные круги ROXPRO BX на опорной тарелке



Тип 27



Нетканые прессованные круги RoxelPro на опорной тарелке применяются на угловых шлифовальных машинах с регулировкой числа оборотов для тонкого шлифования. Особенно подходят для обработки больших поверхностей деталей из нержавеющей стали

Абразивный материал:
Электрокорунд, карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Нержавеющие сталь, алюминиевый сплав

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
165303	115 x 13 x 22	2A MED	7 000	6
165314	115 x 13 x 22	2S FIN	7 000	6
165373	115 x 13 x 22	8A MED	7 000	6
166303	125 x 13 x 22	2A MED	7 000	6
166314	125 x 13 x 22	2S FIN	7 000	6
166373	125 x 13 x 22	8A MED	7 000	6

ROXPRO Нетканые прессованные круги ROXPRO VX на опорной тарелке



Тип 27



Прессованные нетканые круги ROXPRO VX на опорной тарелке сочетают в себе быстрый съем материала и увеличенную стойкость. Высококачественный абразивный материал и новая связка обеспечивает значительно больший съем по сравнению с прессованными кругами серии BX

Абразивный материал:
Электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь, алюминиевый сплав

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
165333	115 x 13 x 22	5A MED	7 000	6
166333	125 x 13 x 22	5A MED	7 000	6

ROXTOP Нетканые прессованные круги ROXTOP



Современный продукт с пористой структурой и качественной синтетической связкой. Оптимальное соотношение цены и качества. Прессованные круги обеспечивают превосходный результат

Абразивный материал:
Электрокорунд, карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
182203	75 x 6 x 6	2A MED	7 000	40
182214	75 x 6 x 6	2S FIN	7 000	20
182224	75 x 6 x 6	3S FIN	7 000	20
182233	75 x 6 x 6	5A MED	7 000	20
182243	75 x 6 x 6	6A MED	7 000	20
182263	75 x 6 x 6	7A MED	7 000	20
182272	75 x 6 x 6	8A CRS	7 000	20
182273	75 x 6 x 6	8A MED	7 000	20
183203	150 x 6 x 13	2A MED	5 000	8
183214	150 x 6 x 13	2S FIN	5 000	8
183224	150 x 6 x 13	3S FIN	5 000	8
183233	150 x 6 x 13	5A MED	5 000	8
183243	150 x 6 x 13	6A MED	5 000	8
183263	150 x 6 x 13	7A MED	5 000	8
183272	150 x 6 x 13	8A CRS	5 000	8
183273	150 x 6 x 13	8A MED	5 000	8
183403	150 x 13 x 13	2A MED	5 000	4
183414	150 x 13 x 13	2S FIN	5 000	4
183424	150 x 13 x 13	3S FIN	5 000	4
183433	150 x 13 x 13	5A MED	5 000	4
183443	150 x 13 x 13	6A MED	5 000	4
183463	150 x 13 x 13	7A MED	5 000	4
183472	150 x 13 x 13	8A CRS	5 000	4
183473	150 x 13 x 13	8A MED	5 000	4
183603	150 x 25 x 13	2A MED	5 000	2
183614	150 x 25 x 13	2S FIN	5 000	2
183624	150 x 25 x 13	3S FIN	5 000	2
183643	150 x 25 x 13	6A MED	5 000	2
183672	150 x 25 x 13	8A CRS	5 000	2
183673	150 x 25 x 13	8A MED	5 000	2

ROXTOP Нетканые прессованные круги ROXTOP на опорной тарелке



Тип 27



Современный продукт с пористой структурой и качественной синтетической связкой. Оптимальное соотношение цены и качества. Прессованные круги обеспечивают превосходный результат

Абразивный материал:
Электрокорунд, карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь, алюминиевый сплав

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
185403	115 x 13 x 22	2A MED	7 000	6
185414	115 x 13 x 22	2S FIN	7 000	6
185424	115 x 13 x 22	3S FIN	7 000	6
185433	115 x 13 x 22	5A MED	7 000	6
185443	115 x 13 x 22	6A MED	7 000	6
185463	115 x 13 x 22	7A MED	7 000	6
185472	115 x 13 x 22	8A CRS	7 000	6
185473	115 x 13 x 22	8A MED	7 000	6
186403	125 x 13 x 22	2A MED	7 000	6
186414	125 x 13 x 22	2S FIN	7 000	6
186424	125 x 13 x 22	3S FIN	7 000	6
186433	125 x 13 x 22	5A MED	7 000	6
186443	125 x 13 x 22	6A MED	7 000	6
186463	125 x 13 x 22	7A MED	7 000	6
186472	125 x 13 x 22	8A CRS	7 000	6
186473	125 x 13 x 22	8A MED	7 000	6

ROXPRO Шпиндели ROXPRO для нетканых прессованных кругов



Шпиндели RoxelPro применяются для крепления нетканых пресованых кругов на шлифовальных машинках прямого типа

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Упаковка, шт
149932	6 для кругов 1 - 6мм	1
149933	6 для кругов 3 - 10мм	1
149934	8 для кругов 6 - 20мм	1



КОНВОЛЮТНЫЕ КРУГИ



Конволютные круги

Конволютные круги RoxelPro производятся путем намотки нетканного синтетического волокна с абразивным материалом и связкой вокруг центрального стержня. Применяются в основном для обработки нержавеющих сталей и жаропрочных сплавов. Благодаря равномерному распределению абразивного зерна обеспечивается стабильное качество обработанной поверхности по мере износа круга

Примеры применения:

- Обработка лопаток турбин
- Удаление заусенцев
- Шлифование хирургических инструментов

Техника безопасности

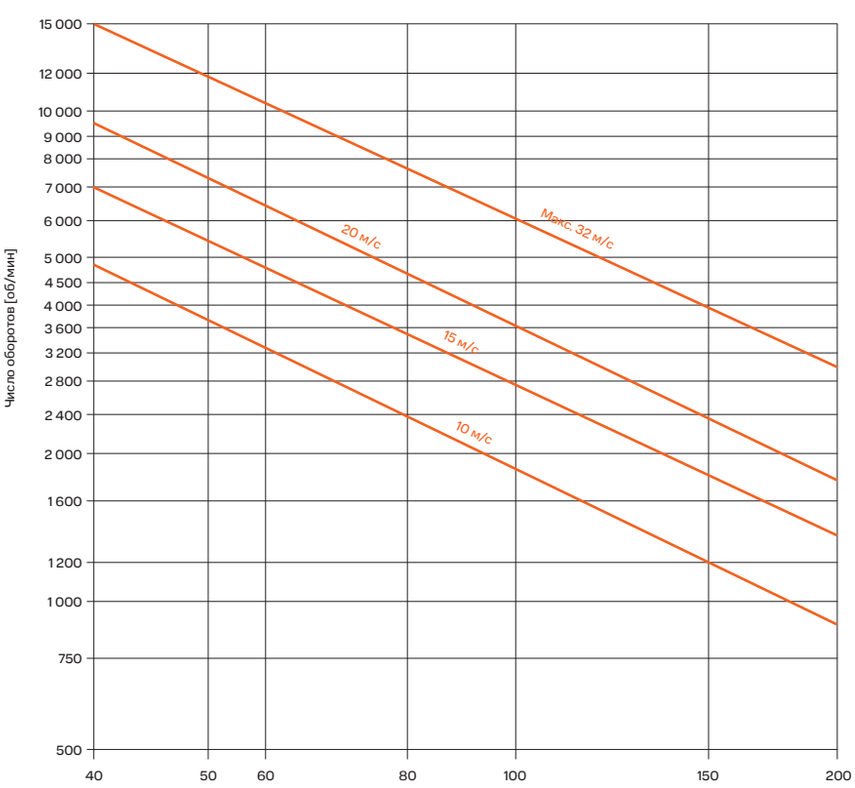
- Конструкция конволютного круга требует обязательного соблюдения обозначенного направления вращения. Несоблюдение направления вращения приведет к разрушению инструмента и может стать причиной несчастного случая
- В целях безопасности запрещено превышать максимальное число оборотов, указанное на маркировке инструмента

Рекомендации по применению:

Наилучший результат достигается при рекомендованной скорости 15 - 32 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством обработанной поверхности, температурным режимом и износом инструмента

Правила техники безопасности:

Максимально допустимая окружная скорость составляет 32 м/с. В целях безопасности запрещено превышать указанную максимальную скорость



Рекомендации по технике безопасности

Надеть респиратор!

Надеть наушники!

Надеть защитные перчатки!

Соблюдать скорость!

Надеть защитный костюм!

Надеть защитную маску!

ROXTOP Конволютный круг ROXTOP DB-WL



Круги ROXTOP DB-WL используются для удаления заусенцев после механической обработки, а также для промежуточного шлифования и доводки без чрезмерного съема материала и изменения геометрии обрабатываемой поверхности

Абразивный материал:
Электрокорунд, карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь, жаропрочный сплав

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
171157	150 x 25 x 25	7S FIN	7 000	40
171164	150 x 25 x 25	8S MED	7 000	20
171167	150 x 25 x 25	8S FIN	7 000	20
171177	150 x 25 x 25	9S FIN	7 000	20
171554	200 x 50 x 75	7S MED	7 000	20
171557	200 x 50 x 75	7S FIN	7 000	20
171564	200 x 50 x 75	8S MED	7 000	20

ROXTOP Конволютный круг ROXTOP FS-WL



Круги ROXTOP FS-WL используются для удаления заусенцев после механической обработки, а также для промежуточного шлифования и доводки без чрезмерного съема материала и изменения геометрии обрабатываемой поверхности. Круги RoxelPro DB-WL предназначены для обработки изделий из нержавеющих сталей, титановых и жаропрочных сплавов

Абразивный материал:
Электрокорунд, карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь, жаропрочный сплав

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
172133	150 x 25 x 25	5A MED	7 000	40
172147	150 x 25 x 25	6S FIN	7 000	20
172163	150 x 25 x 25	8A MED	7 000	20
172164	150 x 25 x 25	8S MED	7 000	20
172547	200 x 50 x 75	6S FIN	7 000	20
172947	150 x 24 x 25	6S FIN	7 000	20



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ



Круги нетканые для подготовки поверхности

Нетканые абразивные материалы RoxelPro обладают уникальной трехмерной конструкцией, которая обеспечивает длительный срок службы, равномерное качество обработки поверхности, высокую скорость обработки и полное сохранение геометрии обрабатываемой детали. Открытая структура абразивов RoxelPro предотвращает засаливание и обеспечивает свободную циркуляцию охлаждающего воздуха, что исключает риск деформации обрабатываемой поверхности. Использование абразивов RoxelPro существенно повышает производительность и снижает затраты на абразивную обработку.

Материал для широкого спектра применений

В зависимости от применения достигаются высокоэффективные показатели инструмента, как с электрокорундом, так и с карбидом кремния. Нетканый абразивный материал идеально подходит для использования в различных отраслях промышленности

Преимущества

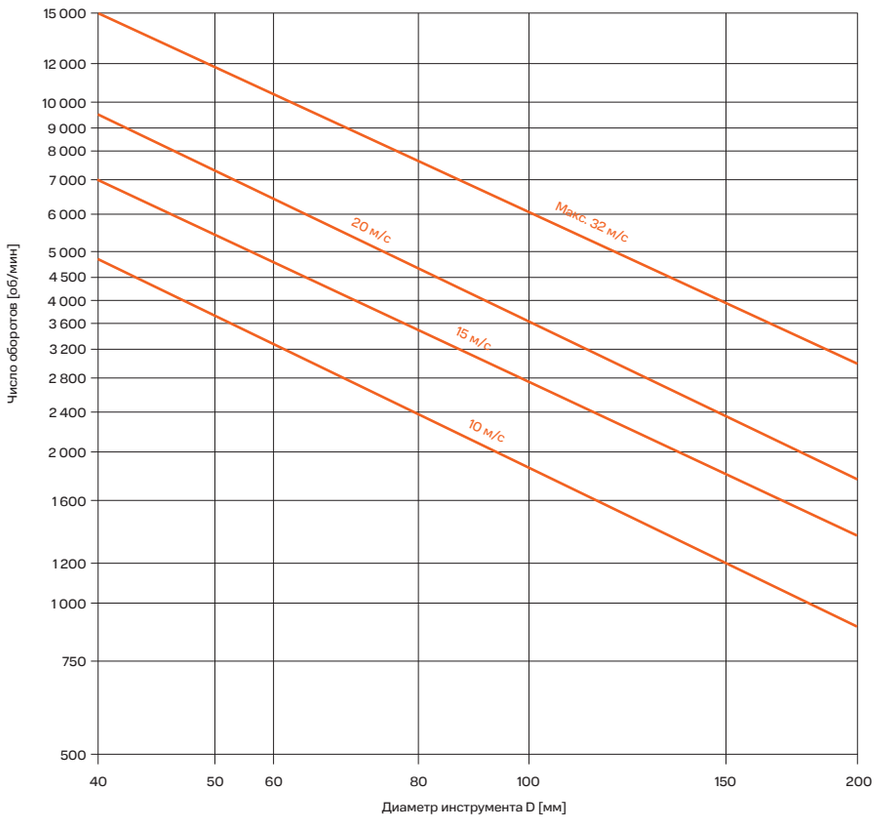
- ▶ Постоянное качество поверхности за счет равномерного распределения абразивных зерен в объемной структуре, а также за счет низкого давления
- ▶ Длительный срок службы за счет постоянного использования новых зерен
- ▶ «Холодное шлифование» благодаря открытой структуре
- ▶ Отсутствие засаливания

Рекомендации по применению:

Наилучший результат достигается при рекомендованной скорости 15 - 32 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между производительностью, качеством обработанной поверхности, температурным режимом и износом инструмента

Правила техники безопасности:

Максимально допустимая окружная скорость составляет 32 м/с. В целях безопасности запрещено превышать указанную максимальную скорость



Рекомендации по технике безопасности

Надеть респиратор!

Надеть наушники!

Надеть защитные перчатки!

Соблюдать скорость!

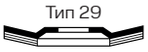
Надеть защитный костюм!

Надеть защитную маску!

ROXPRO Лепестковые нетканые круги ROXPRO



Тип 29



Высококачественные лепестковые круги с лепестками из нетканого волокна для финишного шлифования. В зависимости от степени твердости шлифовальный круг можно использовать для очистки, удаления заусенцев, обработки сварного шва после аргонной сварки и для наведения глянца

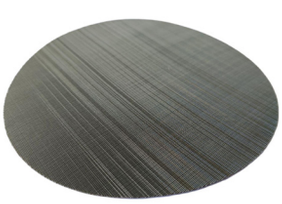
Абразивный материал:
Электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
121332	115 x 22	Coarse	12 200	10 / 100 / 400
121333	115 x 22	Medium	12 200	10 / 100 / 400
121335	115 x 22	Very Fine	12 200	10 / 100 / 400

ROXPRO Шлифовальные круги ROXPRO COMPACT 237



Круги на липучке ROXPRO COMPACT 237 на хлопковой основе предназначены для “сухой” обработки. Они используются для чистового шлифования и полирования нержавеющих сталей, титановых сплавов, жаропрочных сплавов на никелевой основе и других

Абразивный материал:
Электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	Упаковка, шт
156308	125	A160	50
156310	125	A100	50
156313	125	A65	50
156315	125	A45	50
156318	125	A30	50
156320	125	A16	50
156324	125	A6	50

ROXPRO Нетканые шлифовальные круги ROXPRO



Нетканые абразивные круги ROXPRO используются для понижения шероховатости, доводки поверхности, подготовки под окраску и финишной обработки. В процессе шлифования поверхности нетканый абразивный материал улучшает шероховатость поверхности

Абразивный материал:
Электрокорунд, карбид кремния

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь, алюминиевый сплав

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
121542	125	Coarse	4 800	25
121543	125	Medium	4 800	25
121545	125	Very Fine	4 800	25
121546	125	Super Fine	4 800	25
121562	180	Coarse	3 500	25
121563	180	Medium	3 500	25
121565	180	Very Fine	3 500	25
121566	180	Super Fine	3 500	25

ROXPRO Оправки ROXPRO для нетканых кругов, особо жёсткие



Позволяет быстро и легко производить смену нетканых шлифовальных дисков на угловой шлифовальной машинке с регулировкой оборотов. Надежное крепление нетканых шлифовальных дисков обеспечивается Т-образными крючками. Для установки на машинку подложка имеет центральное отверстие с резьбой М14

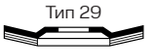
Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Крепление	Упаковка, шт
121943	125	M14	1

ROXTOP Лепестковый комбинированный круг



Тип 29



Круги слстоят из слоев абразивного волокна с Оксидом Алюминия и нетканого абразивного материала . За счет использования абразивной шкурки, обеспечивается быстрое удаление металла. Последующие слои изготовлены из доводочного материала совершенно нового поколения. Это специальное нетканое абразивное полотно трехмерной архитектуры, которое обеспечивает однообразную доводку поверхности при постоянно низком значении коэффициента Ra даже при незначительном давлении (чем ниже величина Ra, тем выше качество окончательной полировки)

Абразивный материал:
Электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь

Вид обработки:
Плоское шлифование, обработка сварных швов

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
121236	115 x 22	Medium+P80	12 200	10 / 100 / 400
121245	125 x 22	Coarse+P60	12 200	10 / 100 / 400
121265	180 x 22	Coarse+P60	12 200	10 / 100 / 400

ROXTOP Складчатый нетканый круг ROXTOP



Складчатые нетканые круги RoxTop имеют открытую конструкцию и высокую эластичность. Это позволяют добиться максимальной адаптации под контур обрабатываемой детали. Благодаря этому становится возможным сатинировать плоскость, профилей и труб без видимых переходов. Так же эти круги отлично справляются с удалением ржавчины, следов побежалости, а также для снятия небольших заусенцев

Абразивный материал:
Электрокорунд

Обрабатываемый материал:
Нержавеющая сталь

Вид обработки:
Подготовка поверхности, очистка, финишная обработка, удаление и облагораживание сварных швов. Используются во всех видах обработки нержавейки, при производстве медицинских инструментов

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Градация	MAX RPM	Упаковка, шт
132231	150 x 20	MEDIUM	7 000	4 / 96
132232	150 x 20	FINE	7 000	4 / 96



ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



Инструменты для полирования

Ассортимент RoxelPro включает в себя фетровые полировальные круги различных типов и размеров, а также твердые пасты для всех видов полирования: предварительного, окончательного и суперфиниша

Преимущества

▶ Полирование изделий из нержавеющих сталей

▶ Производство емкостей для пищевой и нефтехимической промышленности

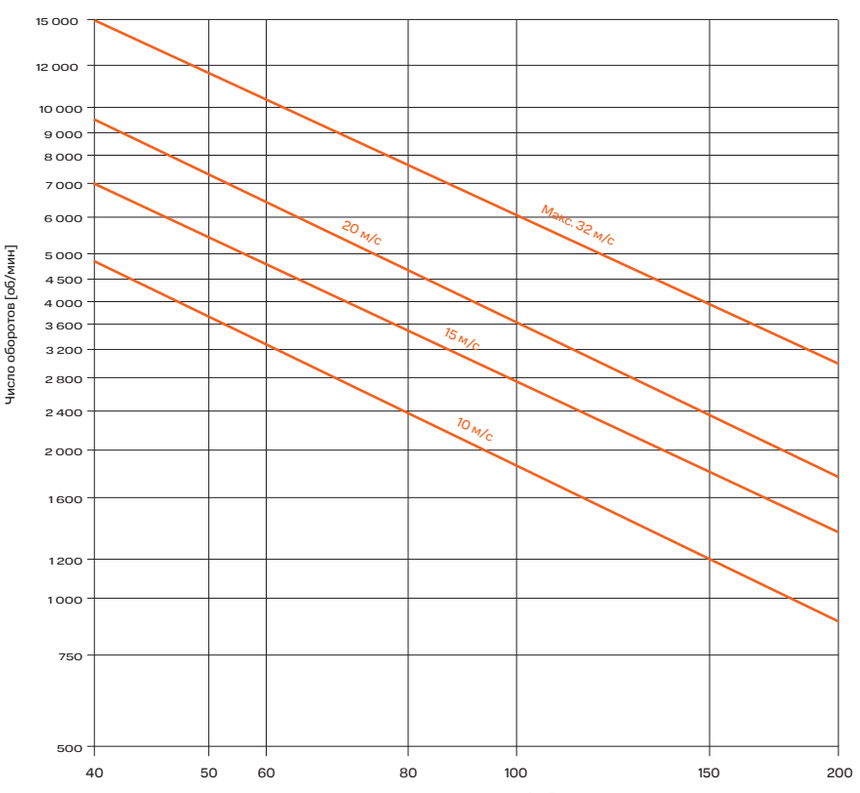
▶ Полирование пресс-форм

Рекомендации к применению

Наилучший результат обеспечивается при скорости круга 10 – 20 м/с. В этом случае достигается идеальный компромисс между про-изводительностью, качеством обработанной поверхности, температурным режимом и износом инструмента. При смене пасты, полировальный круг также необходимо менять

Оранжевыми линиями показаны скорости полирования. Вертикальная линия диаметра инструмента пересекает график скорости полирования (оранжевая линия) в точке с необходимым числом оборотов, указанным на вертикальной оси

Пример:
Арт. 255410, фетровый полировальный круг на липучке диаметром 125 мм
Скорость полирования 10 – 20 м/с
Число оборотов 1450 – 2950 об/мин



Рекомендации по технике безопасности

Надеть респиратор!

Надеть наушники!

Надеть защитные перчатки!

Соблюдать скорость!

Надеть защитный костюм!

Надеть защитную маску!

ROXTOP Твердые полировальные пасты ROXTOP



Предназначены для полирования поверхностей из нержавеющих сталей, алюминиевых сплавов и т.д. Применяются с полировальными кругами из различных материалов: фетр, хлопок, сизаль и др.

ROXTOP ORANGE - для предварительного полирования, обладает повышенной абразивной способностью и обеспечивает хорошую степень блеска

ROXTOP GREEN - для зеркального полирования, обеспечивает высокую степень блеска

ROXTOP WHITE -для зеркального полирования, обеспечивает высокую степень блеска

ROXTOP BLUE - полировальная паста для суперфиниша, обеспечивает максимальный уровень блеска

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Цвет	Градация	Упаковка, шт
215374	Оранжевая	Грубая	1
215681	Зеленая	Средняя	1
215682	Белая	Тонкая	1
215692	Голубая	Сверхтонкая	1

ROXTOP Фетровые полировальные круги ROXTOP



Полировальный круг предназначен для работы на стационарных станках или на ручных полировальных машинах. Это эффективное решение для обработки нержавеющей стали и других металлов

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Твердость	Упаковка, шт
252531	150 x 6 x 13	Очень мягкий	3
252515	150 x 6 x 25	Мягкий	1
252545	150 x 20 x 25	Мягкий	1
252585	150 x 50 x 25	Мягкий	1

ROXTOP Фетровые полировальные круги ROXTOP на оправке



Мягкий фетровый полировальник предназначен для полировки металлических поверхностей с использованием любых нежидких полировальных паст. Это эффективное решение для обработки больших участков поверхности нержавеющей стали и других металлов

Подробнее
на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	MAX RPM	Упаковка, шт
259440	125 x 20 x 22	4 900	25 / 200

ROXTOP Фетровые полировальные круги ROXTOP на липучке

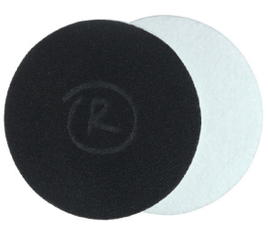


Фетровый круг на липучке предназначен для полирования металлических поверхностей с использованием твердых полировальных паст. Это эффективное решение для обработки нержавеющей стали и других металлов

Подробнее на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Твердость	Упаковка, шт
255410	125 x 6	Мягкий	5 / 140
255450	125 x 5	Очень мягкий	3

ROXTOP Фетровые полировальные круги на липучке ROXPRO FINESSE



Мягкий фетровый полировальник предназначен для полировки металлических поверхностей с использованием любых нежидких полировальных паст. Это эффективное решение для обработки больших участков поверхности нержавеющей стали и других металлов

Подробнее на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	Твердость	Упаковка, шт
251544	125	Мягкий	50 / 450

ROXTOP Оправки ROXTOP для шлифовальных кругов



Опорные тарелки изготовлены из высококачественного пластика, выбранного в соответствии с требованиями к весу, стабильности и износоустойчивости, что позволяет свести до минимума вибрацию во время работы. Возможно применение на угловых шлифовальных машинах с регулировкой числа оборотов и креплением под резьбу M14

Подробнее на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	MAX RPM	Упаковка, шт
195534	125	4 000	1

ROXTOP Оправки ROXTOP



Опорные тарелки изготовлены из высококачественного пластика, выбранного в соответствии с требованиями к весу, стабильности и износоустойчивости, что позволяет свести до минимума вибрацию во время работы. Возможно применение на угловых шлифовальных машинах с регулировкой числа оборотов и креплением под резьбу M14

Подробнее на RoxelPro.com

Артикул	Размер, мм	MAX RPM	Упаковка, шт
229124	125	4 000	1
229524	125	4 000	1

FEPA	ГОСТ 3647-80	3M Trizact	3M Scotch-Brite круги	3M Scotch-Brite листы / рулоны	Размер, мкм
P24	80				
P36	50				
P40	40				
P50	32				
P60	25				250
P80	16	A300			180
P100					150
P120	12	A160			120
P150	10				100
P180	8		XCS		80
					70
P220	6	A100	XCS		
	5				
P240	M63	A80	CRS	CRS	60
P280	M50		CRS	CRS	50
					45
P320		A65	MED	MED	
P360			MED	MED	40
P400	M40	A45	MED	FIN	
P500			MED	FIN	
P600	M28	A30	FIN	VFN	35
					30
P800			FIN	VFN	
P1000	M20		FIN	SFN	20
					15
P1200	M14	A16	FIN	SFN	
P1500	M10		VFN	UFN	12
P2000	M7		SFN	UFN	9
P2500	M5	A6	UFN	XFN	5

ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗЕРНИСТОСТЕЙ НЕТКАНЫХ АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международное название	Краткое обозначение	Описание зернистости
Extra Coarse	XCS	Экстакрупное
Coarse	CRS	Крупное
Medium	MED	Среднее
Fine	FIN	Мелкое
Very Fine	VFN	Очень мелкое
Super Fine	SFN	Супермелкое
Ultra Fine	UFN	Ультрамелкое
Extra Fine	XFN	Экстрамелкое
Type T	T	Безабразивный материал



RoxelPro